

BMS

INDUSTRIE-TECHNIK

LINEARTECHNIK

2024



LINEAR-MODULE

INDEX

Anwendungen

Applications



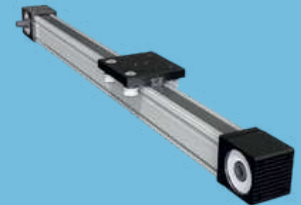
Manuelle Lagerungen

Manual Bearings



Zahnriemenantriebssysteme

Timing belt drive systems



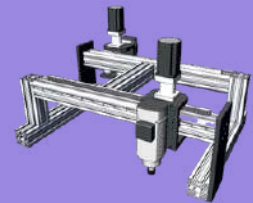
Kugelgewindetrieb angetriebene Systeme

Ball screw driven systems



Zahnstangenantriebssysteme

Rack and pinion drive systems



Moduleinrichtungen

Module equipment



CNC-Maschinenanwendungen

CNC machine applications



Anwendungen / Applications

Auswahl-Flächenabdeckung
Chassis
Maschinen-Anwendungen

5-9

Manuelle Lagerungen / Manual Bearings

Rollenblocklager (Ø4)	Rollenblocklager mit Verriegelung (Ø12)
Rollenblocklager (Ø6)	Rollenblocklager mit Verriegelung (Ø20)
Rollenblocklager (Ø8)	Geschlossenes Rollenblocklager (Ø8)
Rollenblocklager mit Verriegelung (Ø6)	Geschlossenes Linearlager (15)
Rollenblocklager mit Verriegelung (Ø8)	Profil-Lagerung (38x50)
Rollenblocklager (Ø12)	Profil-Lagerung (60x80)
Rollenblocklager (Ø20)	Profil-Lagerung (80x80)

10-23

Zahnriemenantriebssysteme / Timing belt drive systems

Trägerrollenmodul (38x50)	Rollen-Träger Kompaktmodul (64x64)	Lineare Träger Kompaktmodul (64x64)
Trägerrollenmodul (60x80)	Rollen-Träger Kompaktmodul (80x80)	Lineare Träger Kompaktmodul (80x80)
Trägerrollenmodul (80x80)	Träger Linearmodul (90x90)	Lineare Träger Kompaktplatte Antrieb Modul (64x64)
Trägerrollenmodul (45x90)	Träger Linearmodul (90x135)	Lineare Träger Kompaktplatte Antrieb Modul (80x80)
Trägerrollenmodul (90x90)	Träger Linearmodul (90x180)	Lineare Träger Kompaktmodul (100x100)

24-53

Kugelgewindetrieb angetriebene Systeme / Ball screw driven systems

Gewindetrieb DKVM Modul (Ø12)	Gewindetrieb Kompaktmodul (50x110)
Gewindetrieb DKVM Modul (Ø16)	Gewindetrieb Kompaktmodul (65x145)
Gewindetrieb DKVM Modul (Ø20)	Gewindetrieb Kompaktmodul (80x160)
Gewindetrieb DKVM Modul (Ø25)	Gewindetrieb Kompaktmodul (100x100)
Gewindetrieb DKVM Modul (Ø30)	Gewindetrieb Spotmodul (45x90)
Gewindetrieb Z-Achsen Module (15-20)	Gewindetrieb Spotmodul (90x90)

54-69

Zahnstangenantriebssysteme / Rack and pinion drive systems

Zahnstangenbrückenmodul (90x90)
Zahnstangenbrückenmodul (90x180)
Zahnstangenmodul (80x80)

70-75

Moduleinrichtungen / Module equipment

Modul Verbindungsstück
Modul Achsverbindung
Träger Kopfdeckel

76-78

CNC-Maschinenanwendungen / CNC machine applications

CNC Maschinen Anwendungen
CNC Router Rahmen
Mittlere CNC Router Rahmen
Große CNC Router Rahmen

79-81

LINEARTECHNIK

Jeder Prozess in mechanischen und Automatisierungssystemen wird durch progressive Kreis- und Linearbewegungen sichergestellt. Damit die erneuerte Bewegung stabil und genau ist, muss sichergestellt werden, dass die durchgeführte Operation auf einer axialen Führung und Lager erfolgt. Bei jeglicher Art von Last- und Geschwindigkeitsanwendungen sollte Abrasion vermieden werden, um die Empfindlichkeit und Toleranzwerte der Lager aufrechtzuerhalten. Unabhängig von dem durchgeführten Verfahren muss dies auf einer axialen Führung und Lager geschehen, damit die erneuerte Bewegung gesund und stabil umgesetzt werden kann.

Um die Stabilität und Genauigkeit der erneuerten Bewegung zu gewährleisten, muss die durchgeführte Operation auf einer axialen Führung und Lager erfolgen. Aus diesem Grund werden die Lagermaterialien aus gehärtetem und geschliffenem Stahl hergestellt. Die Lagerflächen sind mit Filzschutz und Schutzbalgen versehen, um eine langlebige Betriebsqualität zu gewährleisten. Die Präzision der Lager sollte aufrechterhalten werden, und Toleranzwerte sollten bei allen Arten von Last- und Geschwindigkeitsanwendungen vermieden werden.

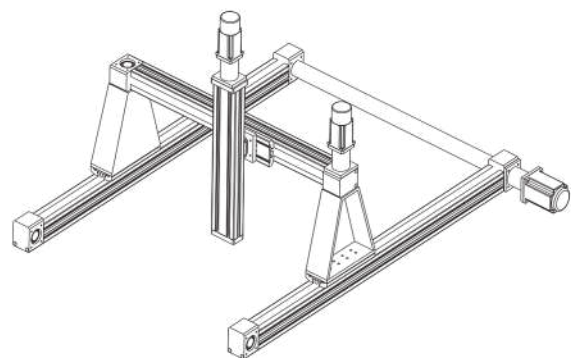
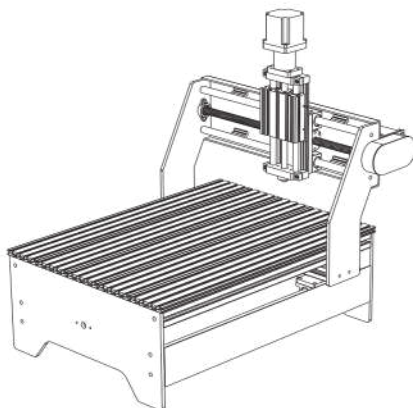
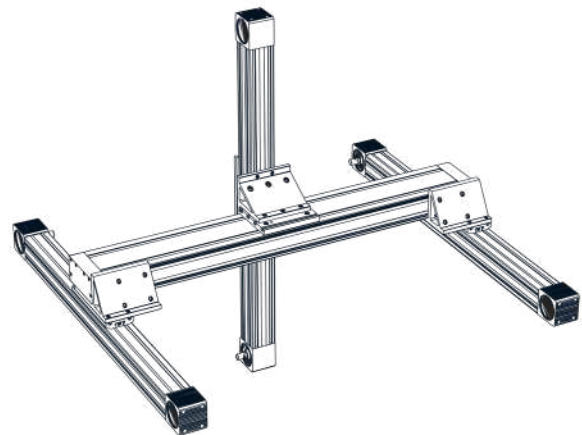
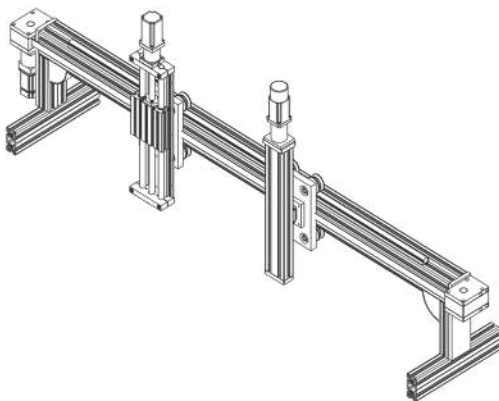
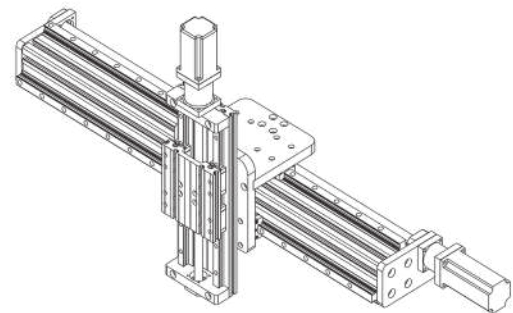
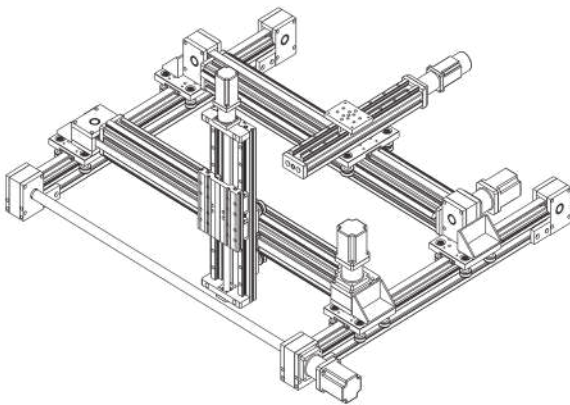
BMS Industrietechnik, das gemäß den oben genannten Spezifikationen hergestellt wird, bietet optionale Designs an, die in verschiedenen Betriebsumgebungen und für unterschiedliche Lastmengen implementiert werden können. Das Moment und die erforderlichen Stimulationsalternativen für die axialen Bewegungen werden entsprechend den verwendeten Einheiten zusammengestellt. Die Lagermaterialien, die auf den Aluminiumprofilrahmen platziert sind, ermöglichen eine praktische Implementierung und vermeiden unnötige Belastungen im System. Die Kanalkonstruktionen auf den aktuellen Oberflächen stellen sicher, dass während des Prozesses jegliche Art von zusätzlichen Teilen einbezogen wird und erleichtern die Anpassung.

Es ist möglich, axiale Koordinationsbewegungen über den Controller und die Steuerplatine gemäß dem Prozess zu steuern, dank der Integration verschiedener Motoren in den Linearbewegungssystemen. Die Lagereinheiten, die unter schwierigen Bedingungen und zu hohen Kosten früher produziert wurden, werden nun von BMS Industrietechnik als hochmoderne Einheiten hergestellt. Diese Instant-Systeme bieten axiale Lösungen im Rahmen mehrerer optionaler Kategorien.

Während diese Einheiten Standardoptionen im Bereich der Linearbewegungssysteme bieten, stehen auch spezifische Größen und zusätzliche Optionen zur Verfügung. Der Grund, warum diese Systeme am meisten bevorzugt werden, ist, dass sie in praktischen Anwendungen vielseitig sind und geeignete Optionen bieten.



**lineare Bewegungssysteme bieten
ideale Lösungen für Ihre
industriellen Designs.**



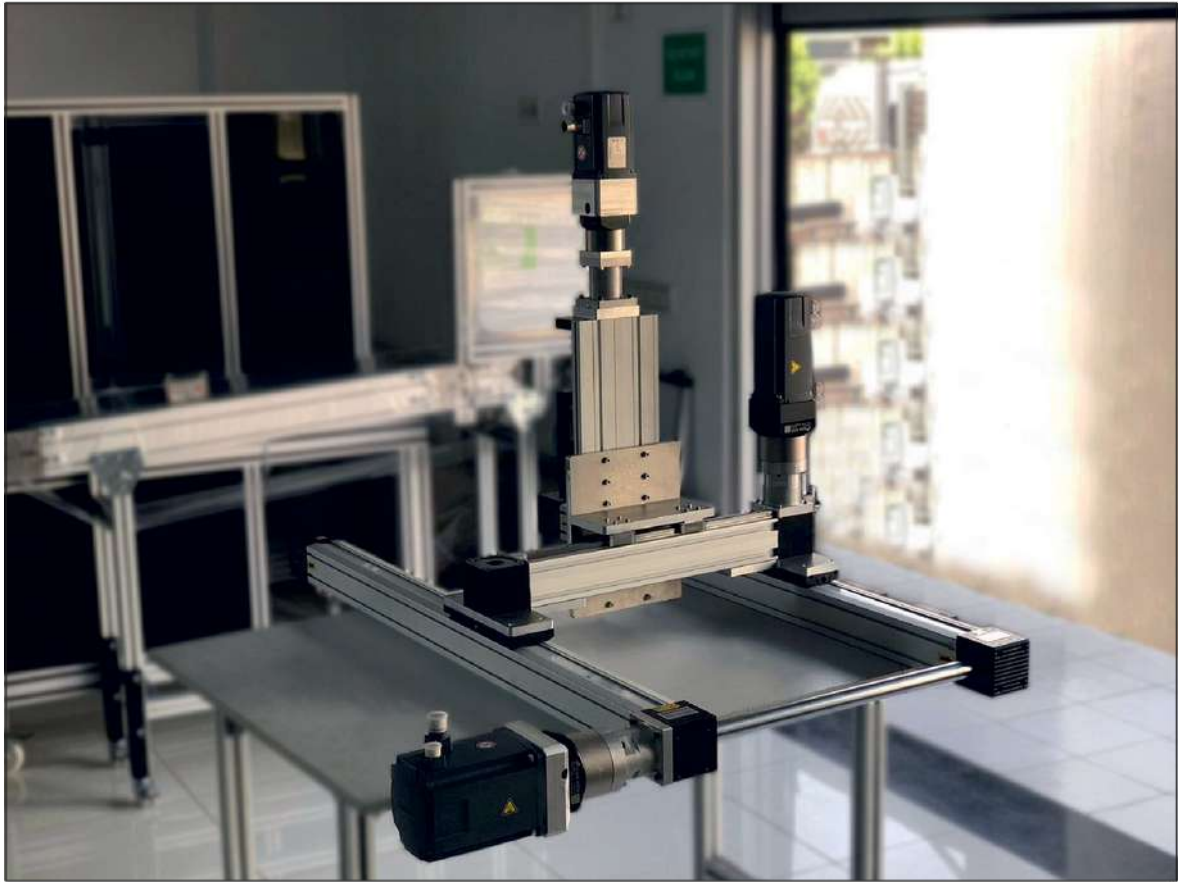
Drei-Achsen CNC-Fräse



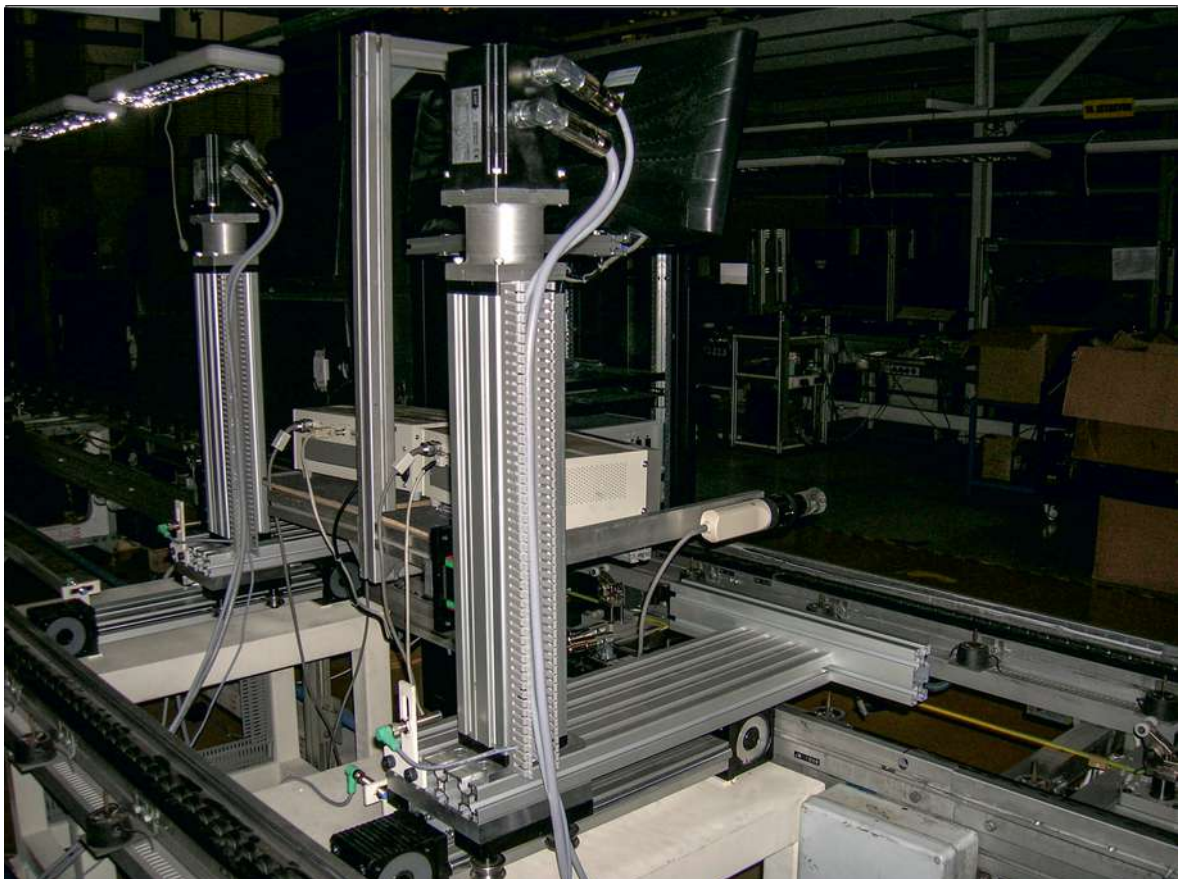
Karteziyanischer Roboter



Drei-Achsen CNC-Fräse



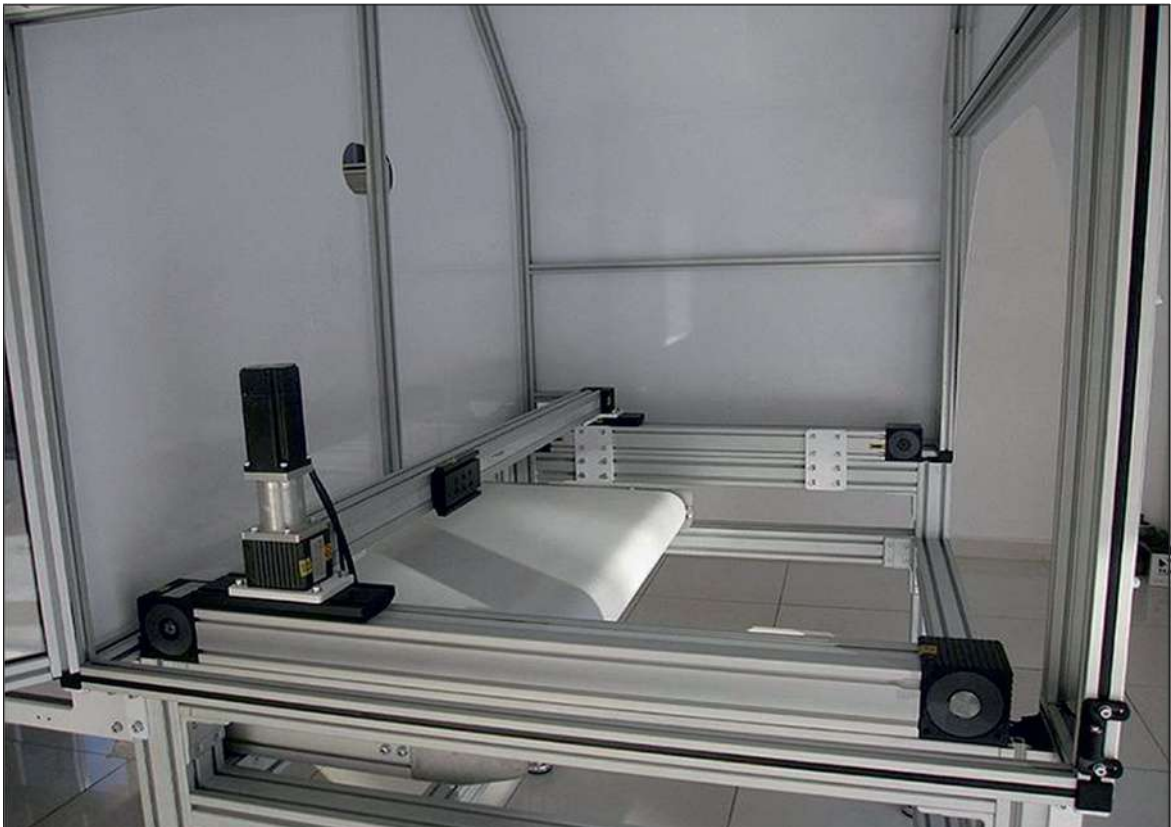
Drei-Achsen CNC-Fräse



Textildruckmaschine



Etikettendruckmaschine

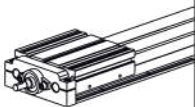
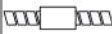
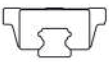
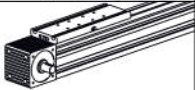
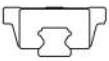
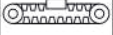
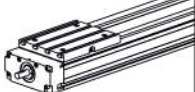
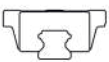
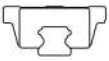
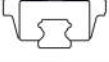
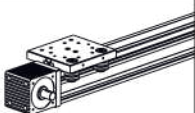
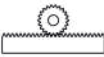


CNC-Router



Barcode-Maschine



REFERENZGRUPPE		LAGERUNGSABSCHNITT		ANTRIEB			SCHUTZSCHLAUCH SYSTEME
KLASSE	PRODUKT	LINEARWAGEN	LAGER	ZAHNRIEMEN	KUGELGEWINDE	ZAHNSTANGEN ANTRIEB	
DKVM MODUL							
DKZM MODUL							
LINEAR KOMPAKT MODUL							
							
							
							
SPOT MODUL							
ZAHNSTANGENBRÜCKENMODULE KUGELGEWINDEBRÜCKENMODULE							
LINEAR ZAHNRIEMENMODULE							
ROLLENZAHNRIEMENMODULE							
ZAHNSTANGEN UND GETRIEBEMODULE							

* Um die Art der Lagerung in der gewünschten Option auszuwählen, können Sie die Tabelle nutzen. Die Balg-Systeme werden optional auf Anfrage implementiert.

GRÖSSE	MAXIMALE LASTKAPAZITÄT (N)			MAXIMALES STATISCHES MOMENT (Nm)			MAXIMALE VORTRIEBS GESCHWINDIGKEIT (m/s)	MAXIMALE BESCHLEUNIGUNG (MT/S ²)	WIEDERHOLGEN AUFWEICHUNG (mm)	MAXIMALER HUB (mm)
	Fx	Fy	Fz	Mx	My	Mz				
12	385	910	1215	125	95	110	0,09	0,85	±0,15	1000
16	505	1205	1512	167	126	146	0,12-0,038			1500
20	618	1744	2180	228	195	204	0,13-0,52			2000
25	713	2323	2904	360	234	224	0,17-0,34-0,85			2500
30	912	2950	3450	410	290	280	0,46			3000
15	2020	2080	3020	410	290	440	0,12-0,38	0,5	±0,03	2000
20	3680	4400	5760	650	320	690	0,13-0,52			2500
20	618	1744	2180	228	195	204	4	2	±0,2	6000
64	2200	2460	4240	385	415	540	5	5 8	±0,1	6000
80	2400	2760	7260	412	465	580	5			
100	3600	3180	10870	697	780	710	4			
64	1400	1150	1260	430	510	470	8	5	±0,1	6000
80	1650	1320	1440	650	720	680	8			
50	8600	5400	9200	510	1120	2350	0,12	0,5	±0,03	2000
65	9800	6200	13500	620	1340	1340	0,13-0,17-0,52			4000
80	12300	9600	18700	840	1870	3200	0,17-0,34-0,52-0,85			4000
100	5500	4700	10870	3360	5740	8220	0,17-0,34-0,52			4000
64	2200	2460	4240	385	415	540	5			6000
80	2400	2760	7260	415	480	570	5	5	±0,1	6000
45	725	878	1157	110	70	75	0,10	0,15	±0,03	1750
90	975	878	1157	140	80	95	0,12			2000
90	1480	2125	2125	230	1613	1613	3	0,95 2	±0,03 ±0,2	6000
180	1650	2450	3850	390	1613	2470	3			
90	950	2785	3863	690	435	435	4	5 8	±0,1	7300
135	1350	3215	4560	690	540	540	3			
180	1650	4300	12600	1447	1613	1613	4			
38	320	600	800	70	85	65	5	3/5/6	±0,2	3000
45	615	810	1000	75	70	86	6-8			6000
60	640	1760	1505	120	125	162	6			6000
80	780	2100	1880	150	165	175	6-8			6000
90	915	1295	2460	102	172	195	6-8			6000
80	780	2100	1880	150	165	175	4	1	±0,2	6000

* Sie können die Tabelle nutzen, um die Art der Lagerung in der gewünschten Option auszuwählen. Balg-Systeme werden als optionale Implementierung angeboten.

OFFENE ART

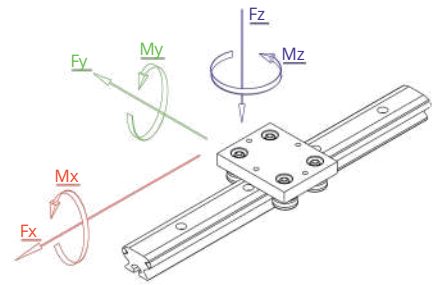


GESCHLOSSENE ART



Geschlossene Typen: Bieten Schutz gegen Staub und Partikel. Dank ihrer Schmierdichtungen sind sie langlebig.

Ladewerte

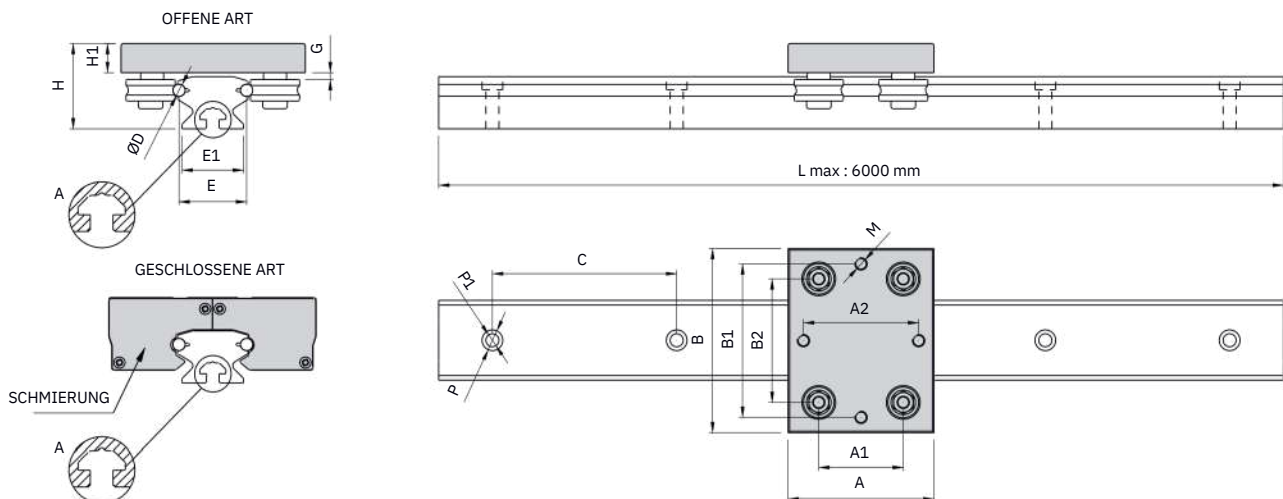


Last	Statik	Ø4 Block	Ø6 Block	Ø8 Block
■ Fx	(N)	120	180	320
■ Fy	(N)	240	280	640
■ Fz	(N)	360	410	760
Moment				
■ Mx	(Nm)	60	80	120
■ My	(Nm)	48	84	126
■ Mz	(Nm)	64	96	132

Technische Eigenschaften

Gehäuse	; 12x17 - 20x24 - 40x34 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	; 5 m/s - 6 m/s - 8 m/s
Bolzen	; (Nut5x20,5) - (Nut6x30) - (Nut8x41,5) Gerade und Exzentrisch
Induktionsspindel	; Ø4 - Ø6 - Ø8 Verchromte induktive Spindel
Gleitlagerwagen	; LFR 50/5-4 / LFR 50/8-6 / RV 200-8

Technische Details



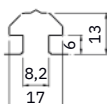
Blocklagergehäuse

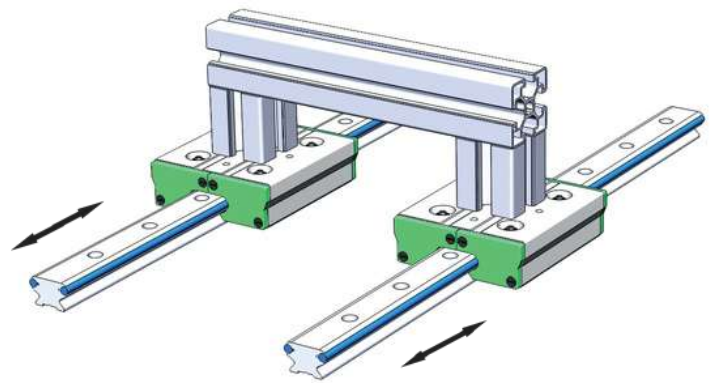
Produkt ID	Produkt-Name	ØD	C	P	P1	E	E1
5.1.01.012017.01.04	Ø4 BLOCKLAGER	4	60	7.5	4.5	16	17
5.1.01.020024.01.06	Ø6 BLOCKLAGER	6	60	10.5	6.5	26	24
5.1.01.034040.01.08	Ø8 BLOCKLAGER	8	120	13.5	8.5	44	40

Gleitlagerwagen

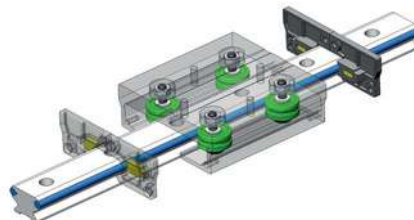
Produkt ID	Produkt-Name	ØD	B	B1	B2	A	A1	A2	M	G	H	H1
6.1.01.012017.055055.1.04	Ø4 BLOCK	4	55	40	34	50	31	40	M5	0.5	23	9.5
6.1.01.020024.090080.1.4	Ø6 BLOCK	6	80	60	53.5	90	64	70	M6	1	35.5	14
6.1.02.020024.115100.1.4	Ø6 BLOCK (GESCHLOSSEN)	6	100	60	53.5	115	64	70	M6	1	35.5	14
6.1.01.034040.095100.1.4	Ø8 BLOCK	8	120	100	80.5	95	55	75	M8	4.5	55.6	19
6.1.02.034040.095100.1.4	Ø8 BLOCK (GESCHLOSSEN)	8	135	100	80.5	115	55	75	M8	4.5	55.6	19

A (Ø8 6mm Nutdetail)





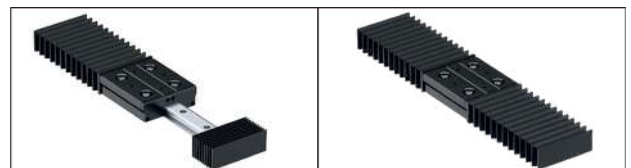
Optionen Formen



Schmiersystem und Lagerschutzschild



Systemschutz (BALG)

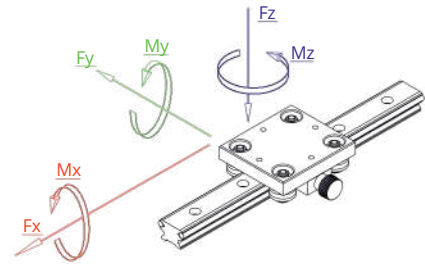


EINZELSPERRE

DOPPELSPERRE



Ladewerte

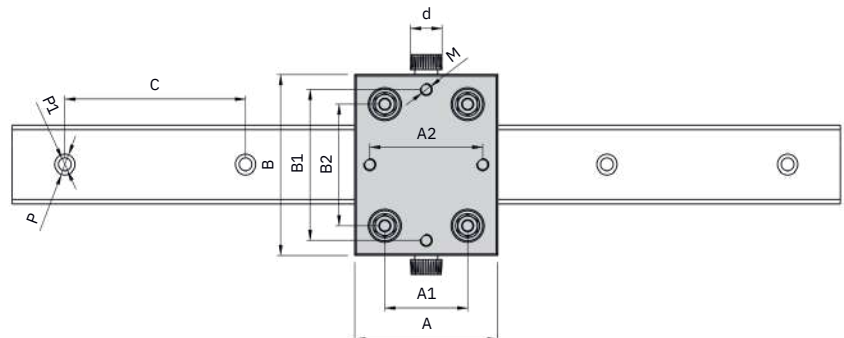
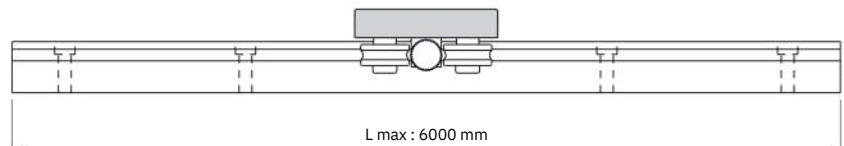
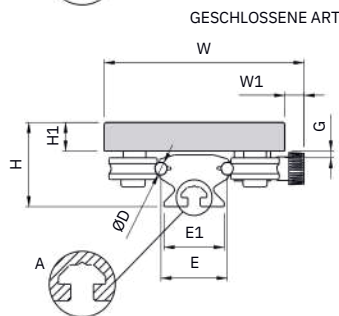
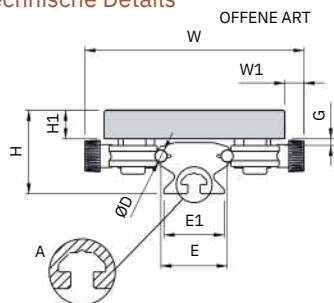


Last	Statik	Ø6 Einfach Ø6 Doppel	Ø8 Einfach Ø8 Doppel
■ Fx (N)		180	320
■ Fy (N)		280	640
■ Fz (N)		410	760
Moment			
■ Mx (Nm)		80	120
■ My (Nm)		84	126
■ Mz (Nm)		96	132

Technische Eigenschaften

Gehäuse	; 20x24 - 40x34 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	; 6 m/s - 8 m/s
Bolzen	; (Nut6x30) - (Nut8x41,5) Gerade und Exzentrisch
Induktionsspindel	; Ø6 - Ø8 Verchromte induktive Spindel
Gleitlagerwagen	; LFR 50/8-6 / RV 200-8.32.14

Technische Details



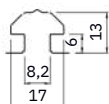
Blocklagergehäuse

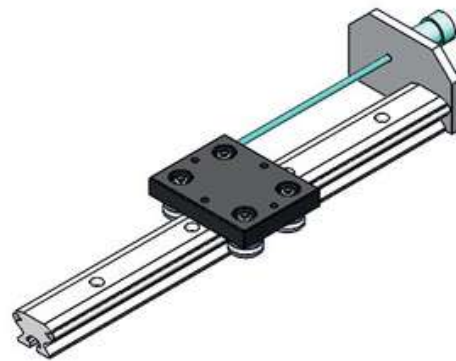
Produkt ID	Produkt-Name	ØD	C	P	P1	E	E1
5.1.01.020024.01.06	Ø6 BLOCKLAGER	6	60	10.5	6.5	26	24
5.1.01.034040.01.08	Ø8 BLOCKLAGER	8	120	13.5	8.5	44	40

Gleitlagerwagen

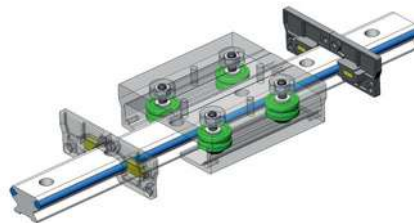
Produkt ID	Produkt-Name	Ød	B	B1	B2	A	A1	A2	M	G	H	H1	W	W1	d
6.1.01.020024.090080.2.4	Ø6 Blockwagen einfach	6	80	80	80	80	64	70	Nut6	1	35.5	14	100	20	20
6.1.01.020024.090080.3.4	Ø6 Blockwagen doppelt	6	80	80	80	80	64	70	Nut6	1	35.5	14	120	20	20
6.1.02.034040.115135.2.4	Ø8 Blockwagen einfach	8	120	120	120	120	55	75	Nut8	4.5	55.6	19	134	14	20
6.1.02.034040.115135.3.4	Ø8 Blockwagen doppelt	8	120	120	120	120	55	75	Nut8	4.5	55.6	19	148	14	20

A (Ø8 6mm Nutdetail)

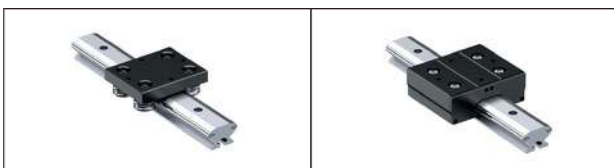




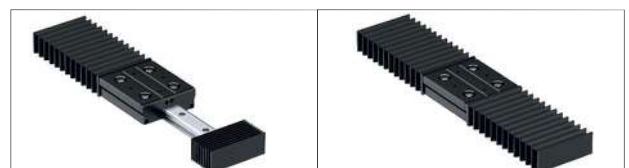
Optionen Formen



Schmiersystem und Lagerschutzschild



Systemschutz (BALG)



OFFENE ART

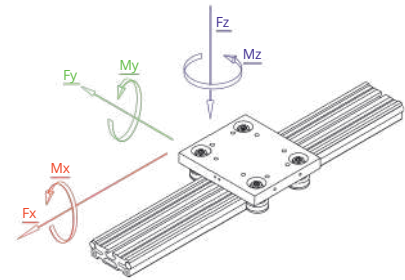


GESCHLOSSENE ART



Geschlossene Typen: Bieten Schutz gegen Staub und Partikel. Dank ihrer Schmierdichtungen sind sie langlebig.

Ladewerte



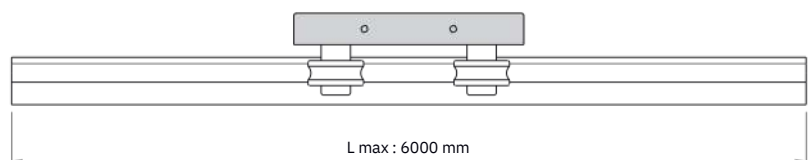
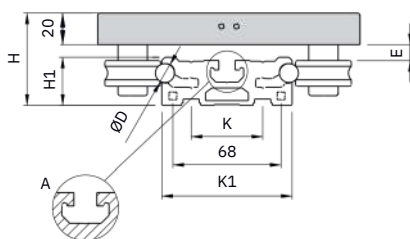
Last	Statik	Ø12 Block	Ø20 Block
■ Fx	(N)	440	760
■ F	(N)	870	1260
■ Fy Fz	(N)	1100	1870
Moment			
■ Mx	(Nm)	142	180
■ My	(Nm)	156	186
■ Mz	(Nm)	162	192

Technische Eigenschaften

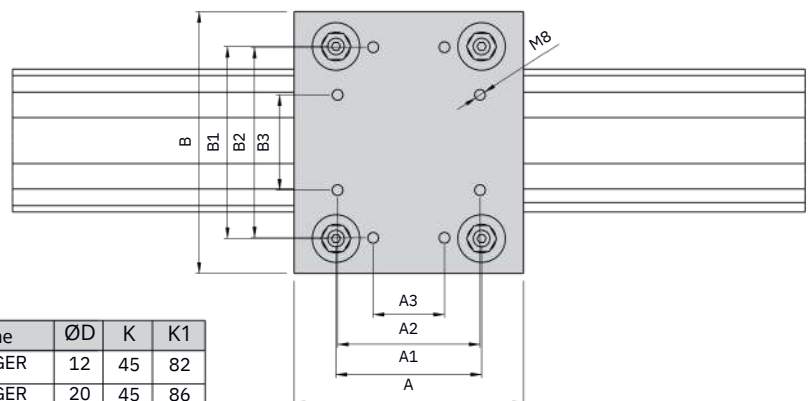
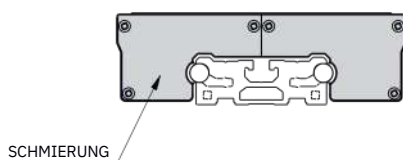
Gehäuse	;	30x82 - 40x86 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	;	8 m/s
Bolzen	;	(M10X51) - (M12X60) Gerade und Exzentrisch
Induktionsspindel	;	Ø12 - Ø20 Chrombeschichtete induzierte Welle
Gleitlagerwagen	;	RV 201-12 / RV 202-15 / RV 203-17

Technische Details

OFFENE ART



GESCHLOSSENE ART



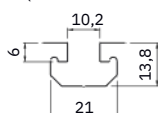
Blocklagergehäuse

Produkt ID	Produkt-Name	ØD	K	K1
5.1.01.030082.01.12	Ø12 BLOCKLAGER	12	45	82
5.1.01.040086.01.20	Ø20 BLOCKLAGER	20	45	86

Gleitlagerwagen

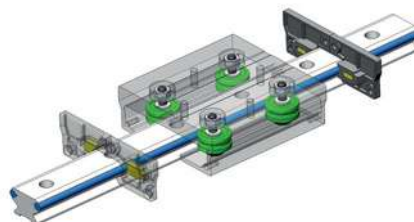
Produkt ID	Produkt-Name	ØD	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	C	C1	E	H	H1
6.1.01.030082.145165.1.4	Ø12 BLOCK RV 201	12	145	92	90	45	92	121	120	45	165	121	10	58	30
6.1.02.030082.145165.1.4	Ø12 BLOCK LFR 5201 (GESCHLOSSEN)	12	155	92	90	45	92	121	120	45	182	121	10	58	30
6.1.01.040086.165185.1.4	Ø20 BLOCK RV202	20	165	105	90	45	105	135.4	120	45	185	135	14	69	40.5
6.1.02.040086.165185.1.4	Ø20 BLOCK RV202 (GESCHLOSSEN)	20	175	105	90	45	105	135.4	120	45	202	135	14	69	40.5

A (Ø8 6mm Nutdetail)





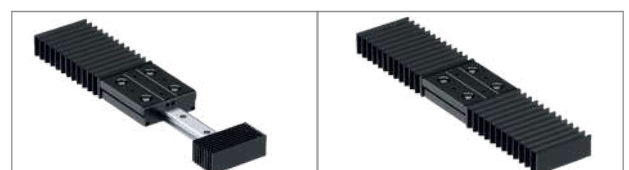
Optionen Formen



Schmiersystem und Lagerschutzschild



Systemschutz (BALG)



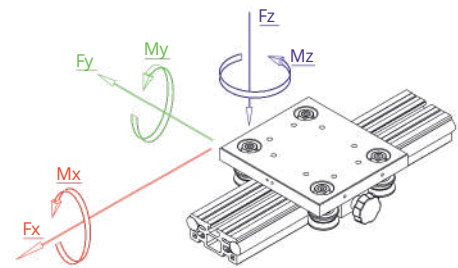
EINSPERRE

DOPPELSPERRE



Geschlossene Typen: Bieten Schutz gegen Staub und Partikel. Dank ihrer Schmierdichtungen sind sie langlebig.

Ladewerte



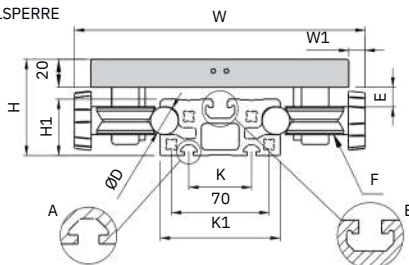
Last	Statik	Ø12EINSPERRE Ø12DOPPELSPERRE	Ø12EINSPERRE Ø12DOPPELSPERRE
■ Fx	(N)	440	760
■ Fy	(N)	870	1260
■ Fz	(N)	1100	1870
Moment			
■ Mx	(Nm)	142	180
■ My	(Nm)	156	186
■ Mz	(Nm)	162	192

Technische Eigenschaften

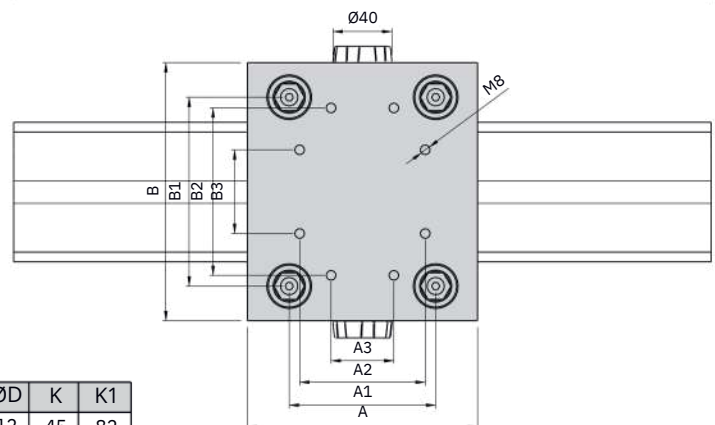
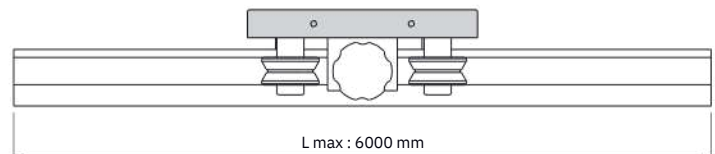
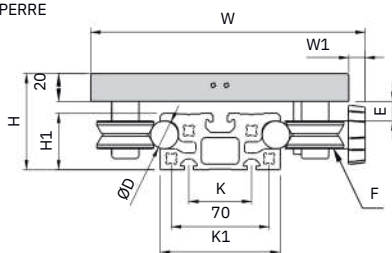
Gehäuse	;	30x82 - 40x86 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	;	6 m/s - 8 m/s
Bolzen	;	(M10X51) - (M12X60) Gerade und Exzentrisch
Induktionsspindel	;	Ø12 - Ø20 Chrombeschichtete Induktionsswelle
Gleitlagerwagen	;	RV 201-12.35.16 / RV 202 15.41.20 / RV 203 17

Technische Details

DOPPELSPERRE



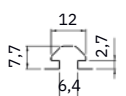
EINSPERRE



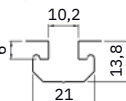
Blocklagergehäuse

Produkt ID	Produkt-Name	ØD	K	K1
5.1.01.030082.01.12	Ø12 Blocklager	12	45	82
5.1.01.040086.01.20	Ø20 Blocklager	20	45	86

A (KANALDETAIL)



B (KANALDETAIL)

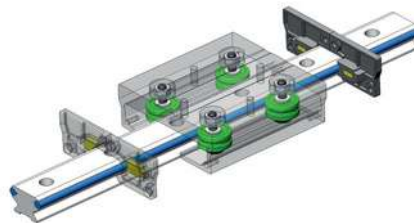


Gleitlagerwagen

Produkt ID	Produkt-Name	ØD	A	B	C	C1	E	H	H1	W	W1
6.1.01.030082.145165.3.4	Ø12 BLOCK LAGER WAGEN EINZEL-LOCK	12	145	92	165	121	10	58	30	185	20
6.1.01.030082.145165.4.4	Ø12 BLOCK LAGER WAGEN DOPPEL-LOCK	12	145	92	165	121	10	58	30	205	20
6.1.01.040086.165185.3.4	Ø20 BLOCK LAGER WAGEN EINZEL-LOCK	20	165	105	185	135	14	69	40.5	201	16
6.1.01.040086.165185.4.4	Ø20 BLOCK LAGER WAGEN DOPPEL-LOCK	20	165	105	185	135	14	69	40.5	217	16



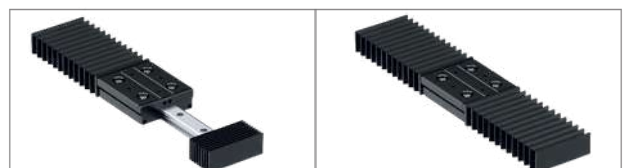
Optionen Formen

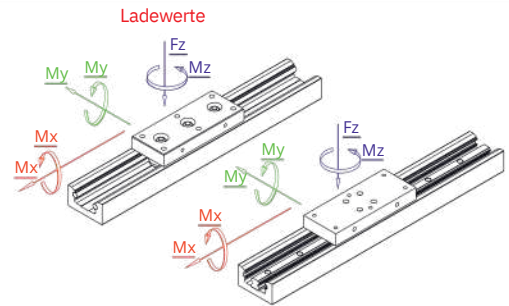


Schmiersystem und Lagerschutzschild



Systemschutz (BALG)



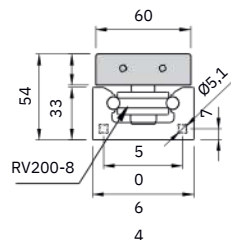
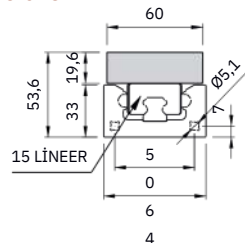


Last	Statik	Rollen	Linearschiene
■ Fx	(N)	460	460
■ Fy	(N)	720	1080
■ Fz	(N)	916	1260
Moment			
■ Mx	(Nm)	82	120
■ My	(Nm)	96	170
■ Mz	(Nm)	108	210

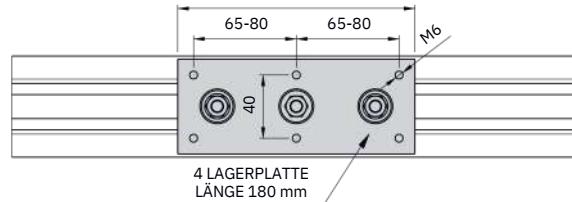
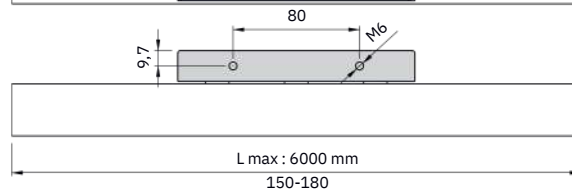
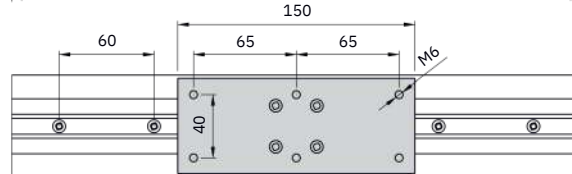
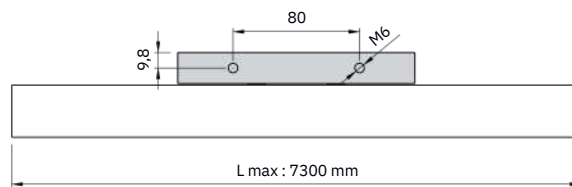
Technische Eigenschaften

Gehäuse	;	64x33 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	;	Rolle 8 m/s - Linear 3 m/s
Bolzen	;	(M8x41,5) Gerade und Exzentrisch
Induktionsspindel	;	Ø8 verchromt (20 - 30 µm) induzierter Welle 60-62 HRC h7
Wagen mit Wälzlager	;	RV200 - 8 KDD
Linearschiene	;	15 Licht Linear Schiene
Linearfahrt	;	15 Niedrigflache Linear Block

Technische Details



Ölverschluss



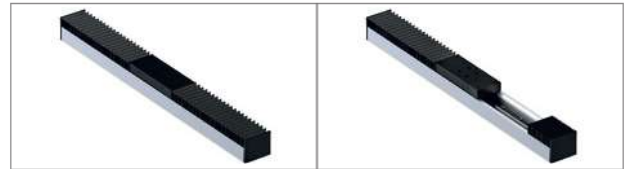
Hinweis: Schmierung ist optional.

GEHÄUSE	BLOCK	Produkt-Name
Produkt ID	Produkt ID	
	6.1.01.033064.060150.1.3	3 ROLLERARBEIT (OFFENE ART)
5.1.01.033064.02.08	6.1.02.033064.060150.1.3	3 ROLLERARBEIT (GESCHLOSSENE ART)
	6.1.01.033064.060150.1.4	4 ROLLERARBEIT (OFFENE ART)
	6.1.02.033064.060150.1.4	4 ROLLERARBEIT (GESCHLOSSENE ART)
5.1.01.033064.02.15	6.1.03.033064.060150.1.3	LINEARARBEIT



Schmiersystem und Lagerschutzschild

Systemschutz (BALG)



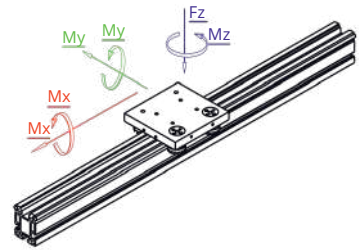
3 oder 4 Lager-Oberplatten

1 oder 2 Linearwagen-Oberplatten





Ladewerte

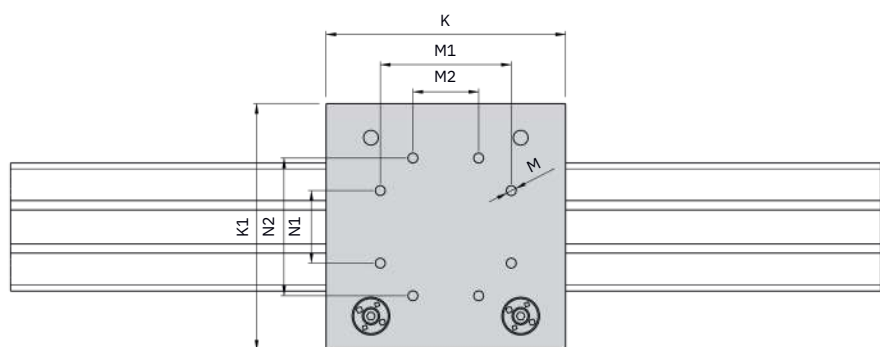
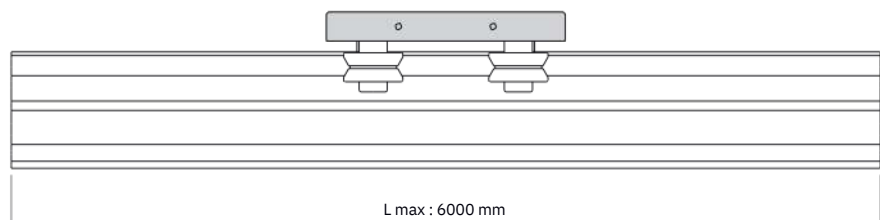
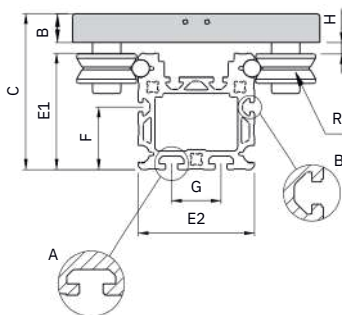


Last	Statik	38X50	60X80	80X80
■ Fx	(N)	320	640	780
■ F	(N)	600	1760	2100
■ Fy Fz	(N)	800	1505	1880
Moment				
■ Mx	(Nm)	70	120	150
■ My	(Nm)	85	125	165
■ Mz	(Nm)	65	162	175

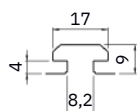
Technische Eigenschaften

Gehäuse	;	38x50 / 60x80 / 80x80 Profil (Aluminium 6063) 5 m/s / 6
Bewegungsgeschwindigkeit	;	m/s / 8 m/s
Bolzen	;	(M6x32) (M10x49,5) (M12x54) Gerade und Exzentrisch
Induktionsspindel	;	Ø6 / Ø10 / Ø12 Chrombeschichtete induktive Welle 60-62
Gleitlagerwagen	;	HRC h7 LFR 50/8-6 / RV 201-12

Technische Details

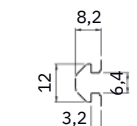


A (KANALDETAIL)



38*50 PROFILKANAL
80*80 PROFILKANAL

B (KANALDETAIL)



38*50 PROFILKANAL
60*80 PROFILKANAL
80*80 PROFILKANAL

BLOCK

Produkt ID	Produkt-Name
6.1.01.038050.100100.1.4	38X50 Block
6.1.01.060080.150150.1.4	60X80 Block
6.1.01.080080.165165.1.4	80X80 Block

Produkt ID	Produkt-Name	B	C	ØD	E1	E2	F	G	H	K	K1	M	M1	M2	N1	N2
5.1.01.038050.01.06	38x50 LAGER	14,5	69	6	50	38	15	----	4	100	95	5	45	----	30	----
5.1.01.060080.01.10	60x80 LAGER	19,5	107	10	80	60	12	32	8,5	150	140	8	90	45	45	90
5.1.01.080080.01.12	80x80 LAGER	20	107,5	12	80	80	43	34	8	165	170	8	90	45	50	95



Profillagerungen ermöglichen die Erstellung von Einheiten, die für das gewünschte Drehmoment und den festgelegten Hub geeignet sind.



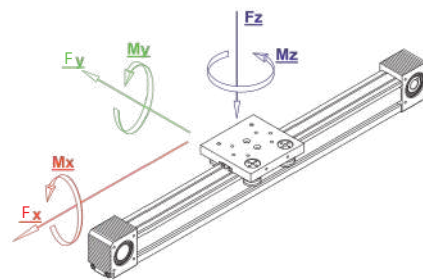
Je nach Bedarf können unterschiedliche axiale Optionen bereitgestellt werden.



In jede Richtung kann die Bewegung durch spezielle Montagesysteme realisiert werden.



Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	320
■ Fy	(N)	800
■ Fz	(N)	500
Moment		
■ Mx	(Nm)	90
■ My	(Nm)	80
■ Mz	(Nm)	80

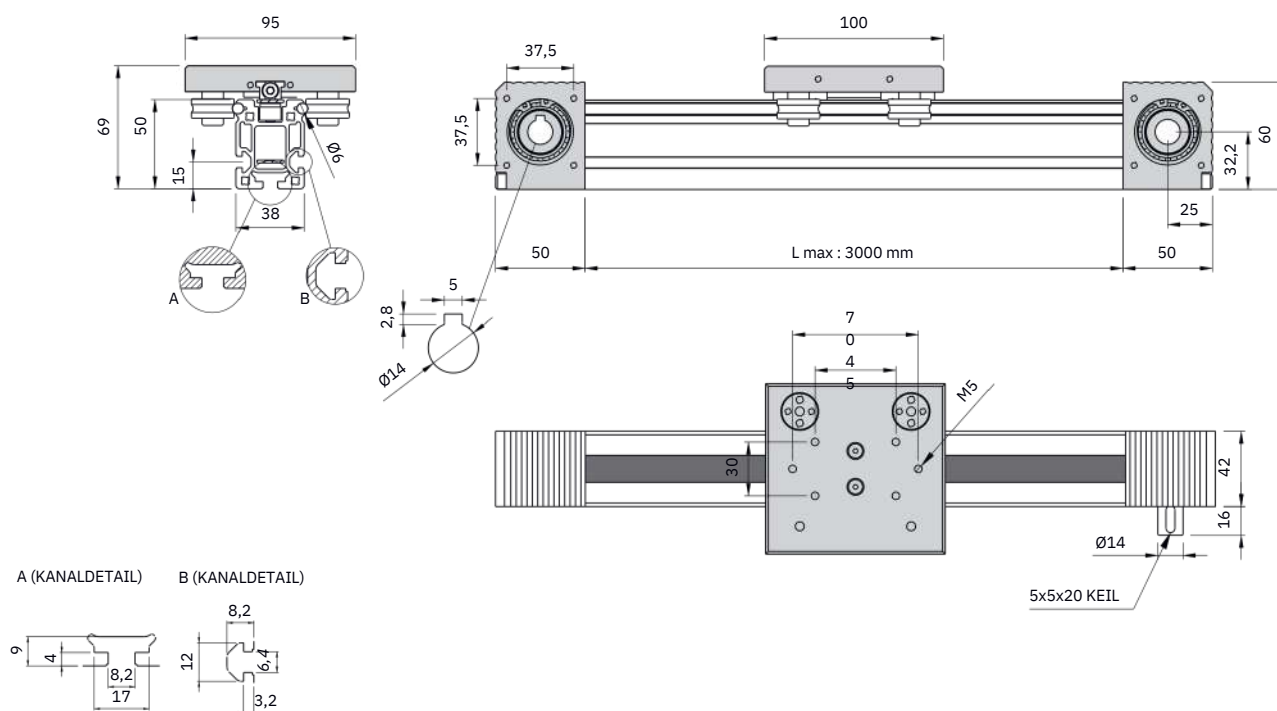
Produkt ID: 5.3.03.038050.1.01.2.Strok

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	38x50 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	5 m/s
STIFT	:	(M6x32) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	105 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-15 Stahl Draht Polyurethan NFT Gewebe
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z21-5M-16F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø6 verchromte induzierte h7 Welle
WÄLZLAGER	:	LFR 50/8-6
RIEMENSPANNKRAFT	:	1500 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,2 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	1,62 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	4 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 Watt Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

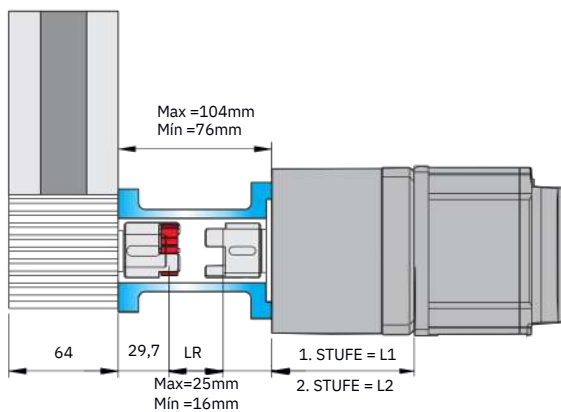




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 50 (Für 200W Nutzung)	50 mm	76 mm
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

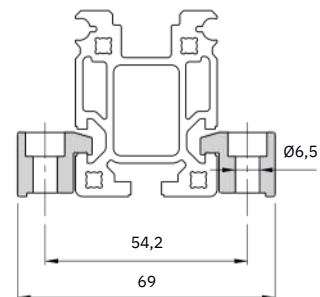
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

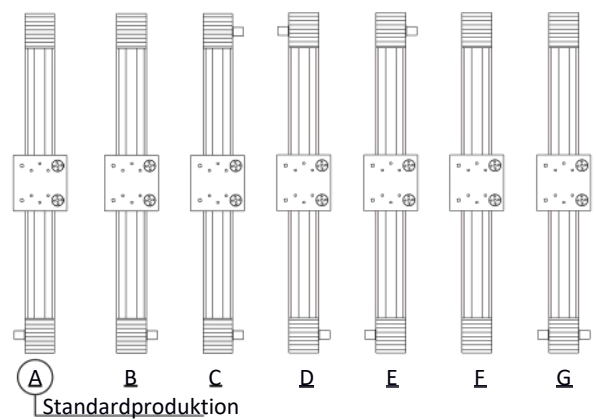
Maximaler Drehmoment PEC 50 : 25 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

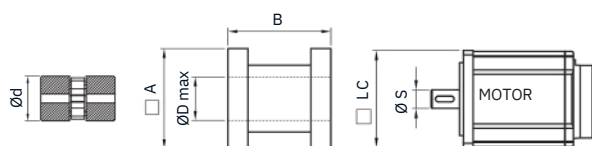


Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85 x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

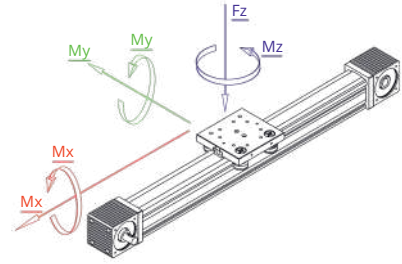
Akuplasyonstypen





Produkt ID:5.3.03.060080.1.02.2.Strok

Ladewerte



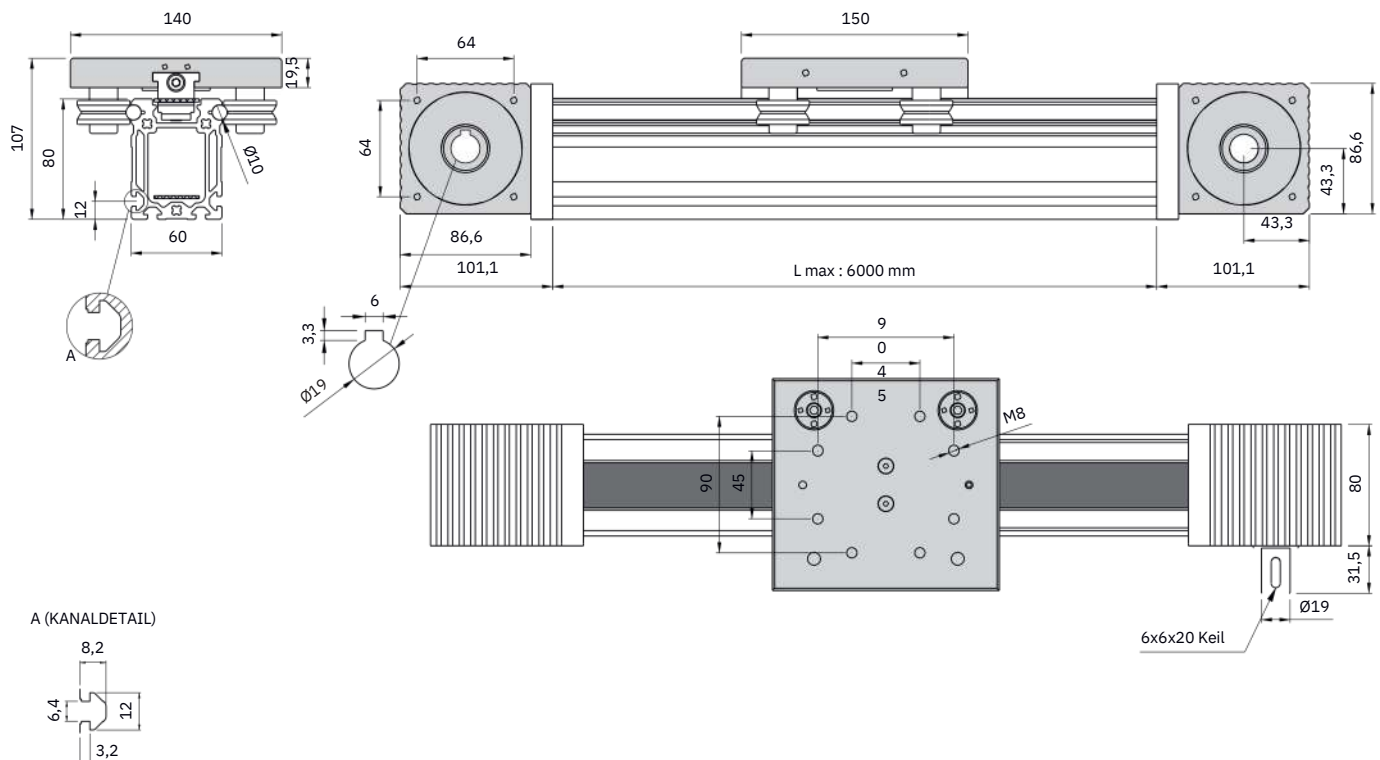
Last	Statik	Dynamisch
 Fx	(N)	640
 F	(N)	1760
 y Fz	(N)	1505
Moment		
 Mx	(Nm)	120
 My	(Nm)	145
 Mz	(Nm)	125

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	60x80 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	6 m/s
STIFT	:	(M10x49,5) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	200 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30 Edelstahl Draht Polyurethan NFT Gewebe
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z40-5M-30F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø10 Chrombeschichtete induktive h7 Welle
WÄLZLAGER	:	RV 201-12 / LFR 5201-10
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,2 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	7,05 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	12,55 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 Watt Omron Servo + PLC + Schaltkasten

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

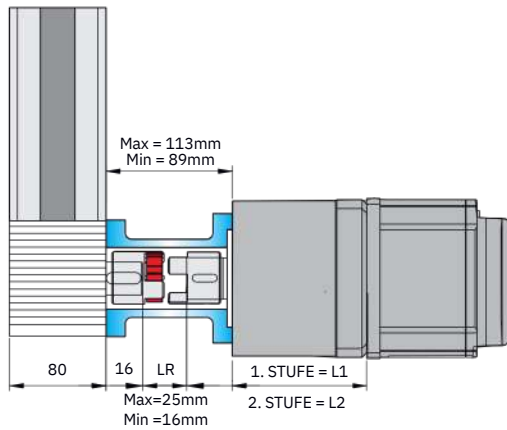




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

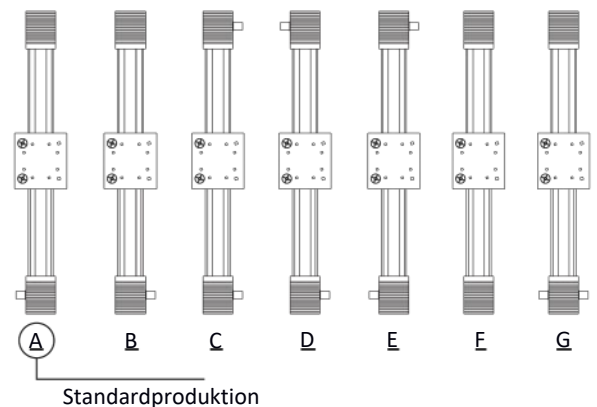
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

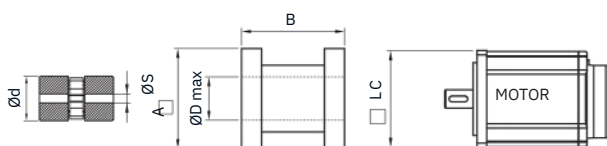
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



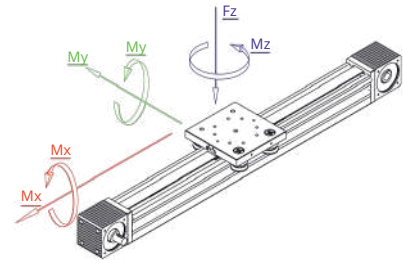
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

Akuplasyonstypen





Ladewerte



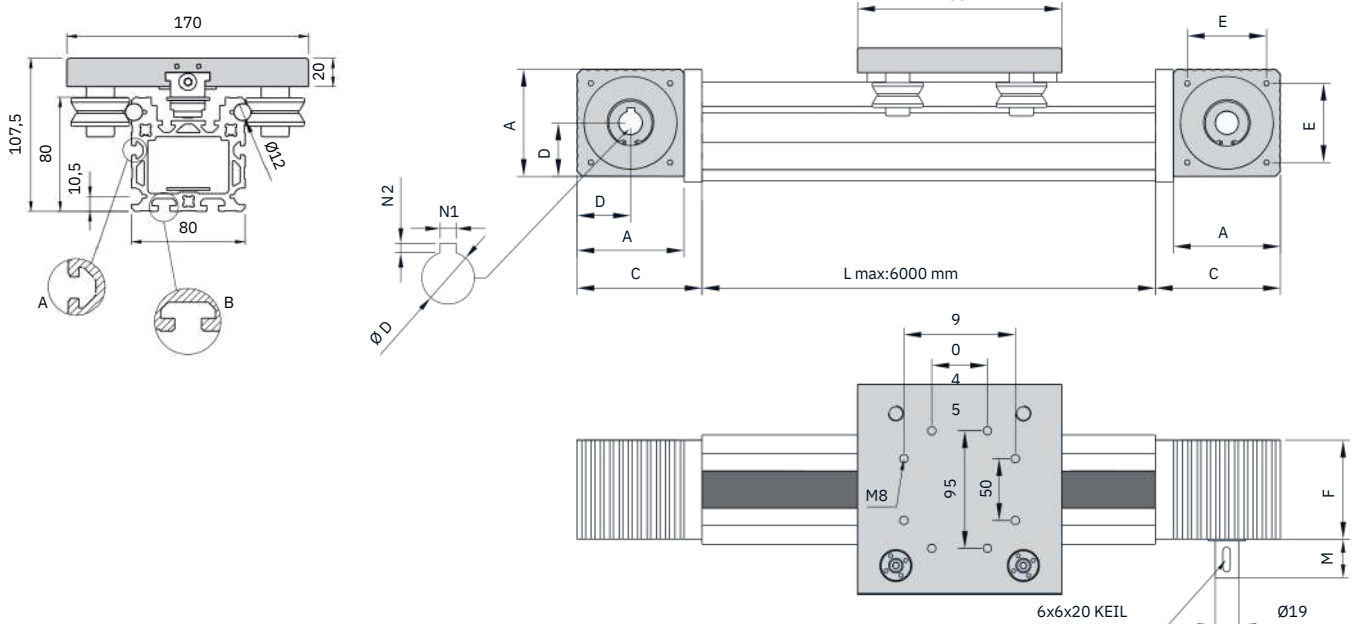
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	780
■ Fy	(N)	2100
■ Fz	(N)	1880
Moment		
■ Mx	(Nm)	150
■ My	(Nm)	165
■ Mz	(Nm)	175

Technische Eigenschaften

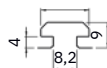
GEHÄUSE	:	80x80 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	6 m/s - 8 m/s
STIFT	:	(M12x54) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	192 mm - 200 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30 & 8M-50 Stahlseil Polyurethan NFT beschichtet
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z40-5M-30F & Z24-8M-50F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø12 Verchromter Induktionsgehärteter h7 Welle
WÄLZLAGER	:	RV201 - 12 / RV202 - 15
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 - 3000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm - 8 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,2 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	7,81 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	14,25 kg
AUTOMATISIERUNGSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

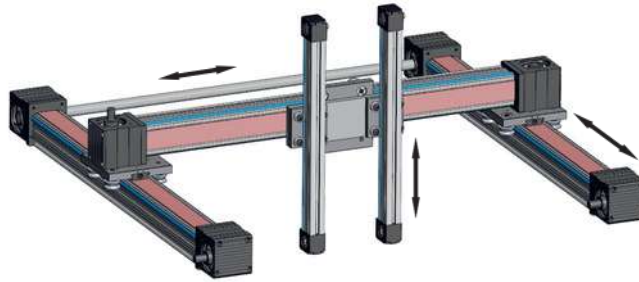
Technische Details



A (KANALDETAIL) B (KANALDETAIL)

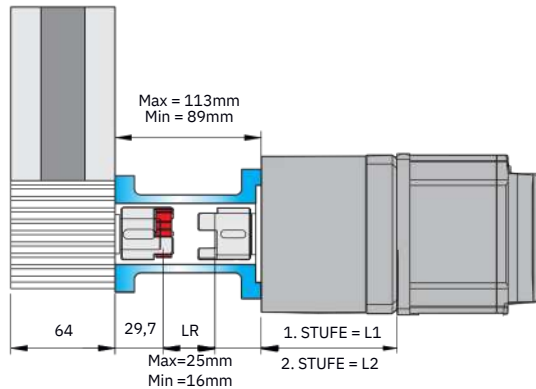


Produkt ID	Typ	A	C	D	E	F	M	N1	N2	ØD
5.3.03.080080.1.02.2.Strok	5M-30	86,6	101,1	43,3	64	80	31,5	6	3,3	19
5.3.03.080080.1.03.2.Strok	8M-50	100	114,5	50	70,7	101	33,7	8	4	25



Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 400W Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

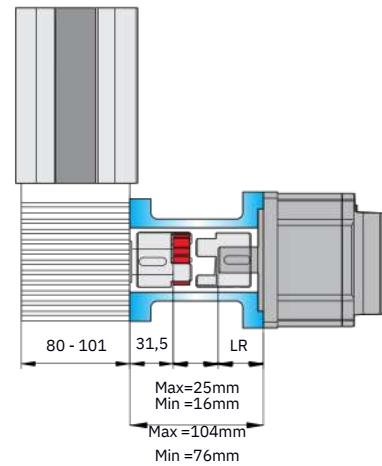
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

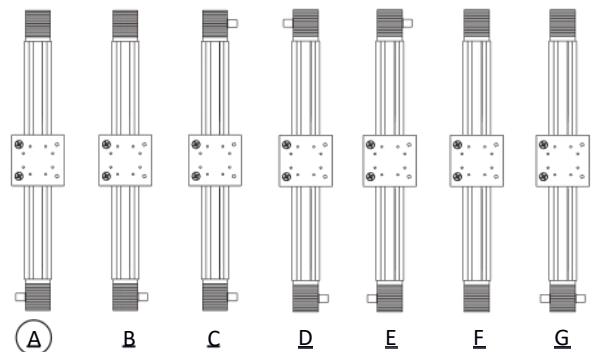
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm



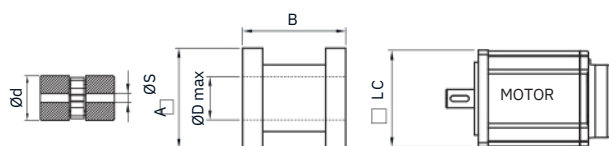
Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl

Akuplasyonstypen

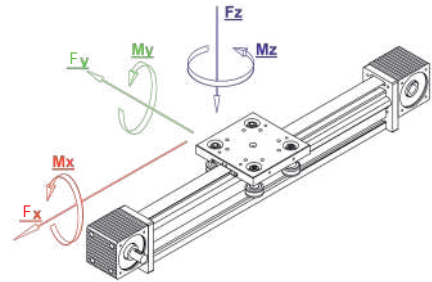


KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120



Produkt ID: 5.3.02.045090.1.02.2.Strok

Ladewerte



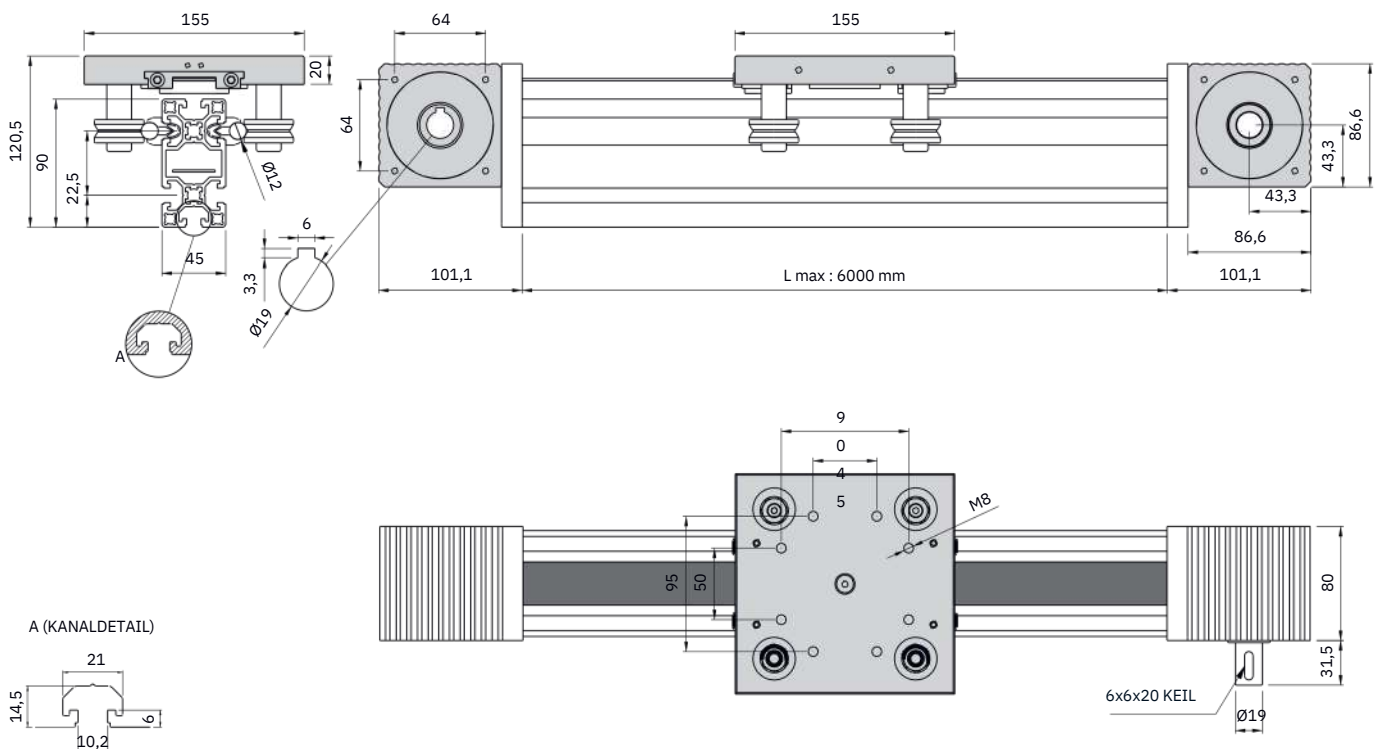
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	615
■ Fy	(N)	860
■ Fz	(N)	1000
Moment		
■ Mx	(Nm)	75
■ My	(Nm)	70
■ Mz	(Nm)	86

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	45x90 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	6 m/s - 8 m/s
STIFT	:	(M10x66) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	200 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M - 30F Stahlseil NFT Beschichtet
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z40-5M-30F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø12 Induktionsgehärtet, Chrombeschichtet h7 Welle / HRC 60-62
WÄLZLAGER	:	RV 201-12 KDD
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,2 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	7,17 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	13,3 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 Watt Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

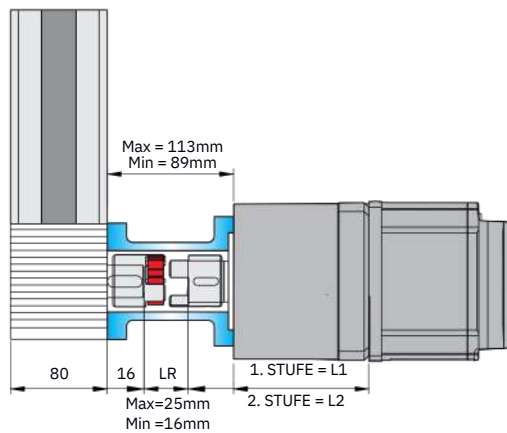
Technische Details





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

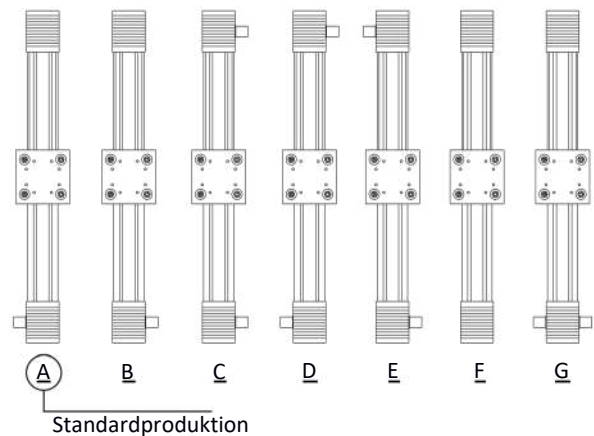
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 78 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

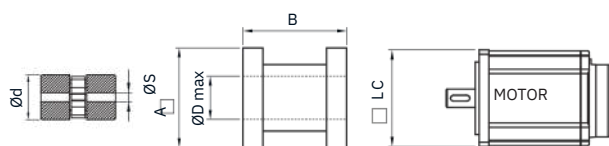
Maximale Umdrehung : 6000 rpm

Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl

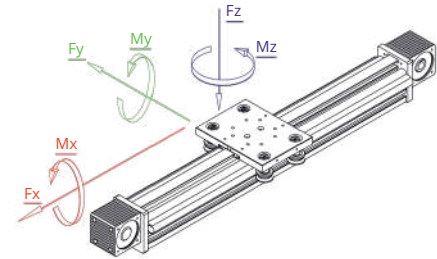
Akuplasyonstypen



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95



Ladewerte



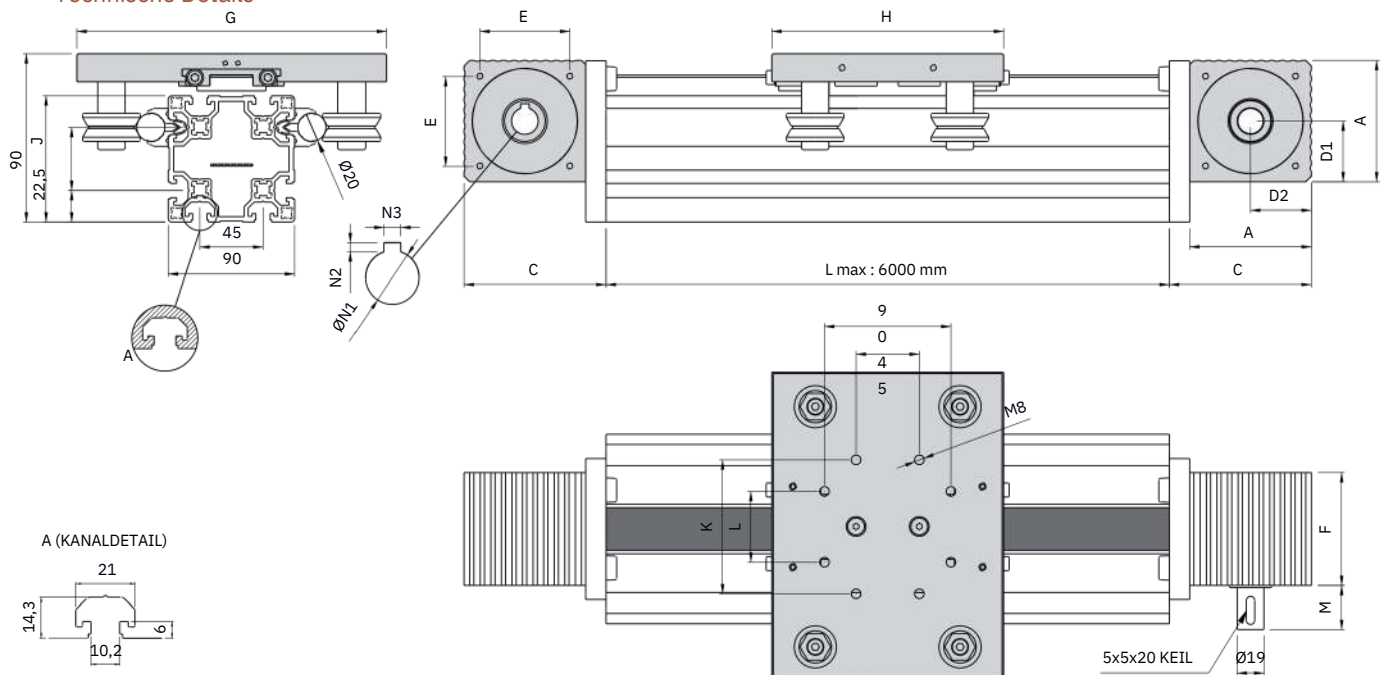
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	915
■ Fy	(N)	1295
■ Fz	(N)	2460
Moment		
■ Mx	(Nm)	102
■ My	(Nm)	172
■ Mz	(Nm)	195

Technische Eigenschaften

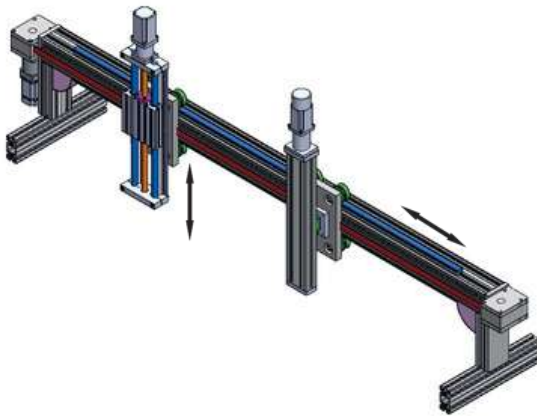
GEHÄUSE	:	90x90 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	6 m/s - 8 m/s
STIFT	:	(M12x68) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	200 mm / 192 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30F & 8M-50F Stahl Draht Polyurethan NFT Gewebe
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z40-5M-30F & Z24-8M-50
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø20 Induktionsbeschichtete Chromh7 Welle / HRC 60-62
WÄLZLAGER	:	RV 202-15 & RV 203-17
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N / 3000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm / 8 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,2 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	9,81 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	23,74 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

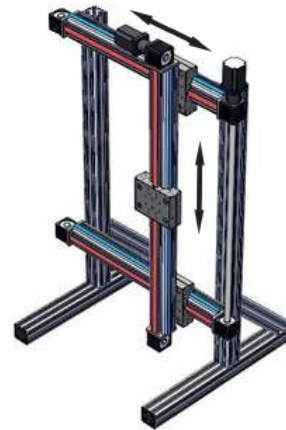
Technische Details



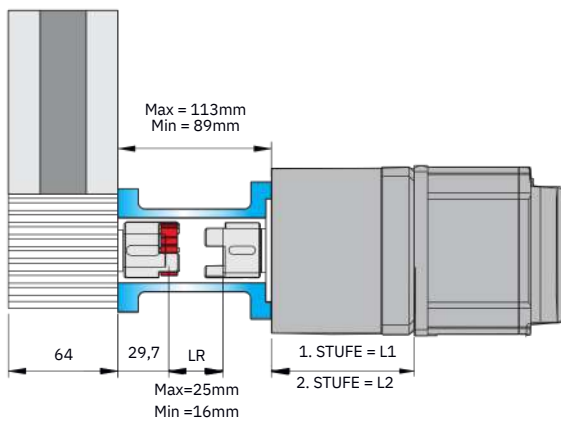
Produkt ID	Typ	A	C	D1	D2	E	F	G	H	J	K	L	M	N1	N2	N3
5.3.02.090090.1.02.2.Strok	5M-30	86,6	101,1	43,3	43,3	64	80	220	165	120	95	50	31,5	19	3,3	6
5.3.02.090090.1.03.2.Strok	8M-50	100	114,5	41,5	45	70,7	101	250	185	126,6	140	45	33,75	25	4	8



Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

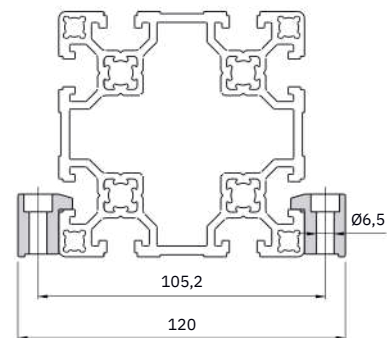
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

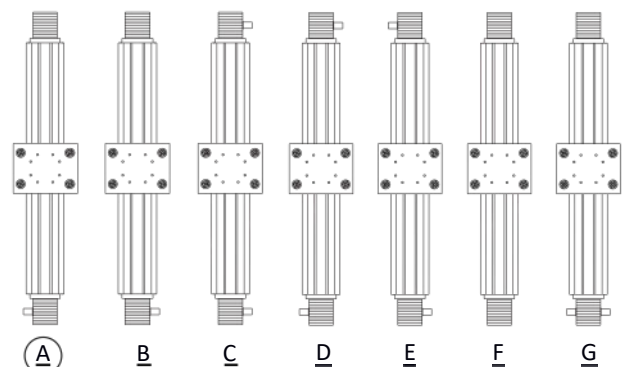
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

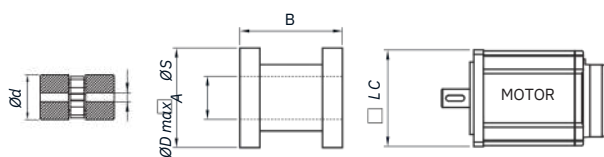


Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl



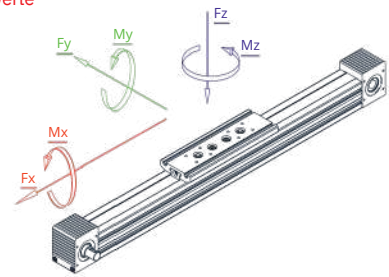
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

Akuplasyonstypen





Ladewerte



Last	Statik (N)	Dynamisch
■ Fx	(N)	1400
■ Fy	(N)	1150
■ Fz	(N)	1260
Moment		
■ Mx	(Nm)	430
■ My	(Nm)	510
■ Mz	(Nm)	470

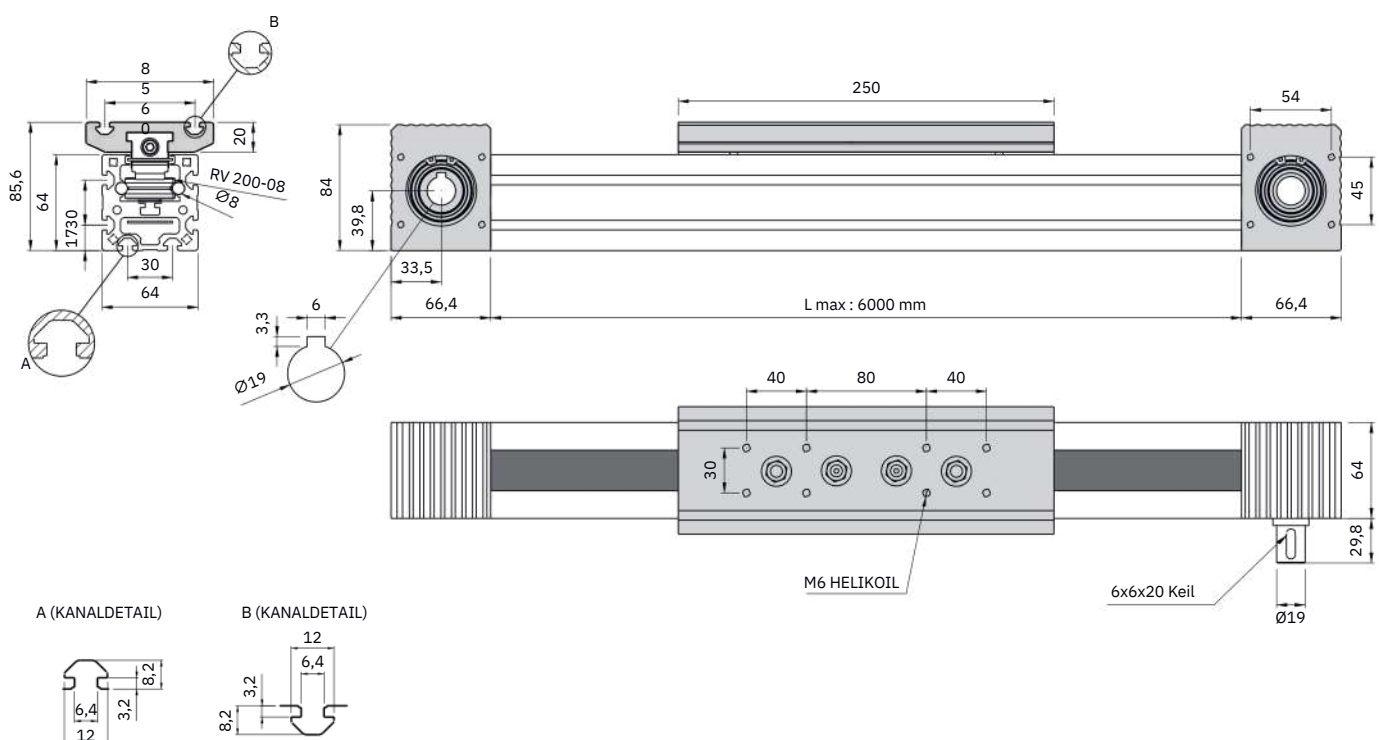
Produkt ID: 5.3.03.064064.1.02.4.Strok

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	64x64 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	8 m/s
STIFT	:	(M8x52,3) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	130 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30 Stahlseil-PUR
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z26-5M-30F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø8 Chrombeschichtete (0,2-0,33µm) induktive Welle
WÄLZLAGER	:	RV 200-08 (M8xØ10x6.6) Gerade und Exzentrisch
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	4,95 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	9,75 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 Watt Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

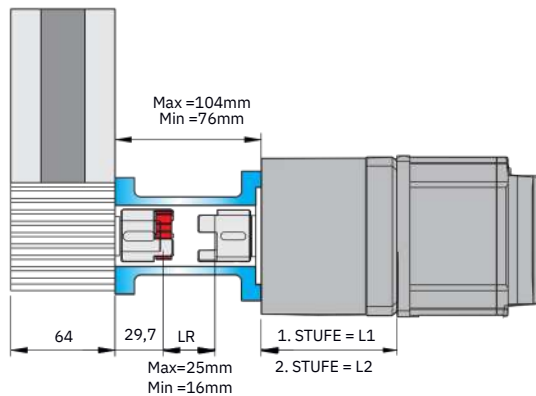




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

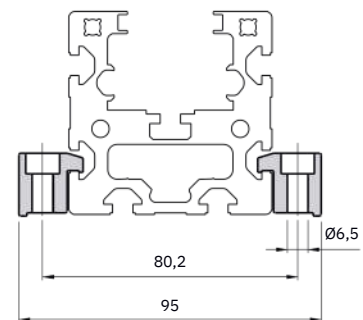
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

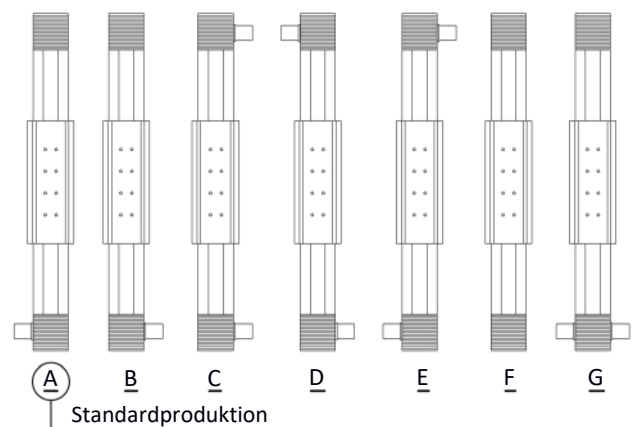
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

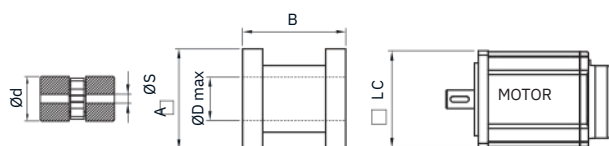
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

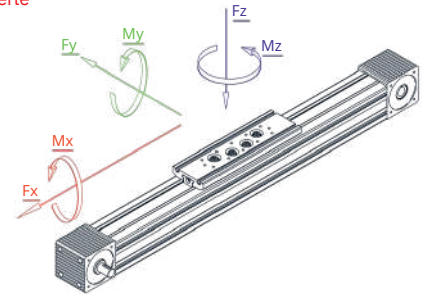
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.3.03.080080.1.02.4.Strok

Ladewerte



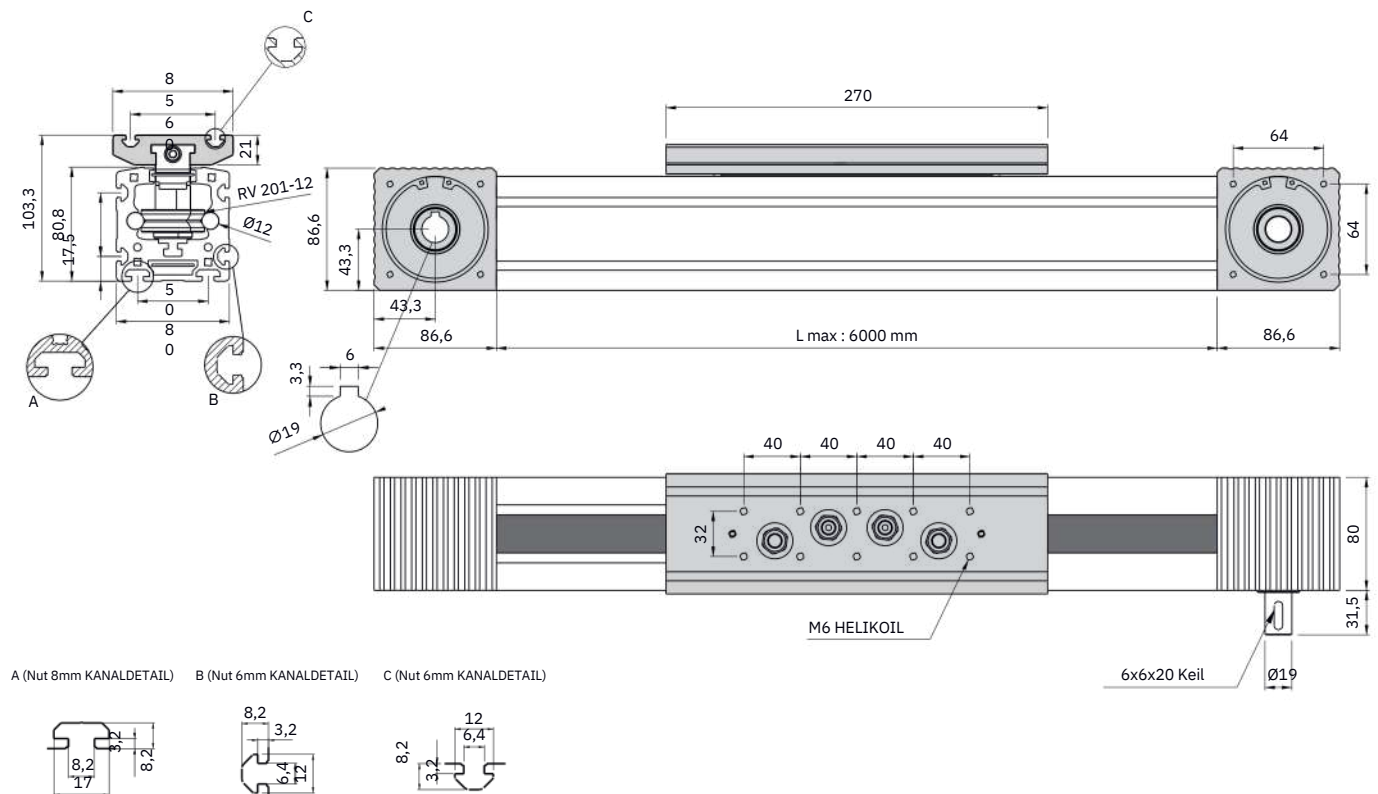
Last	Statik	Dynamisch
 Fx	(N)	1650
 Fy	(N)	1320
 Fz	(N)	1440
Moment		
 Mx	(Nm)	650
 My	(Nm)	720
 Mz	(Nm)	680

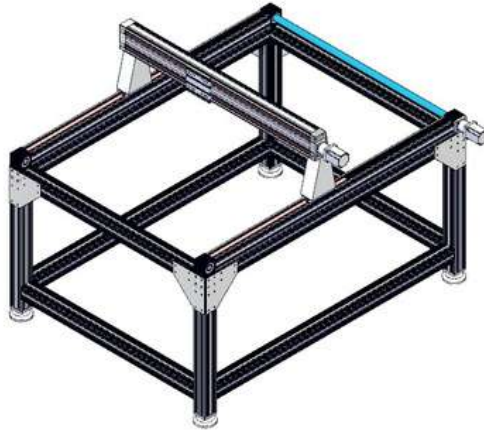
Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	80x80 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	8 m/s
STIFT	:	(M10x71) Gerade und Exzentrisch
WEGE PRO UMDREHUNG	:	200 mm Zahnriemen
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30 Stahldraht-Polyurethan
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z40-5M-30F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	Ø12 Chrombeschichtet (0,2-0,33µm) induziert
WÄRLAGER	:	RV201-12 (M10xØ12x25) Gerade und Exzentrisch
RIEMENSPIANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	8,14 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	17,30 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 Watt Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

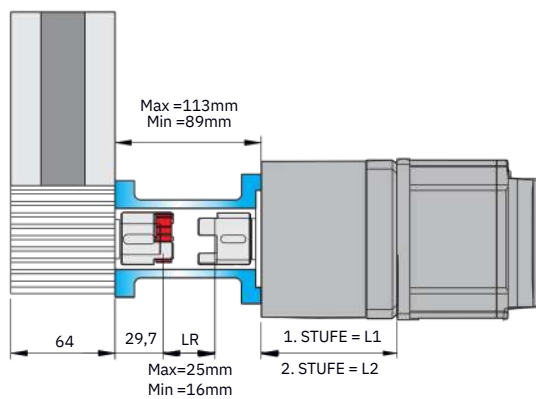
Technische Details





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 400W Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

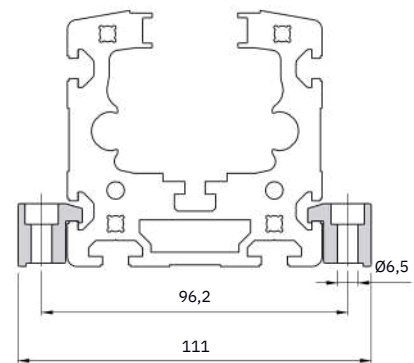
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

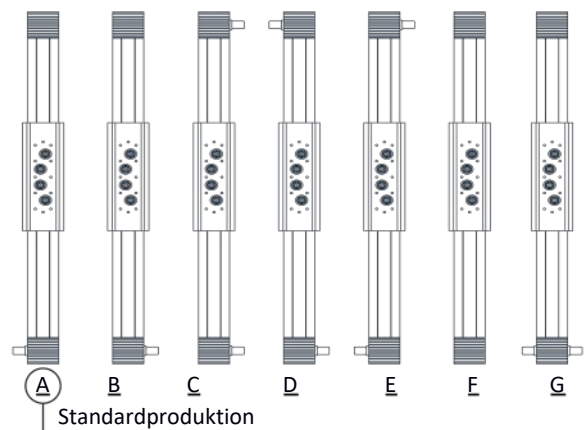
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

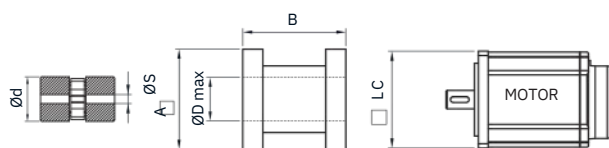


Antriebsrichtung Optionen



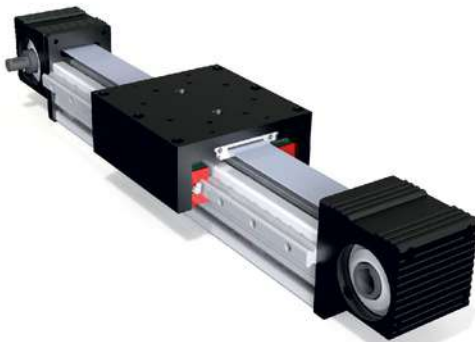
Kupplungs- und Flanschwahl

Akuplasyonstypen



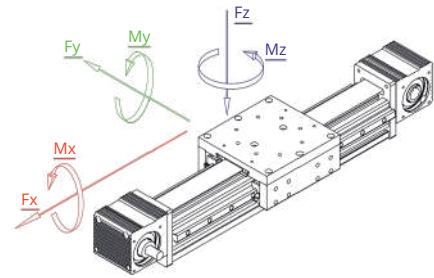
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120





Produkt ID : 5.3.02.090090.2.03.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	950
■ Fy	(N)	2785
■ Fz	(N)	3863
Moment		
■ Mx	(Nm)	690
■ My	(Nm)	435
■ Mz	(Nm)	435

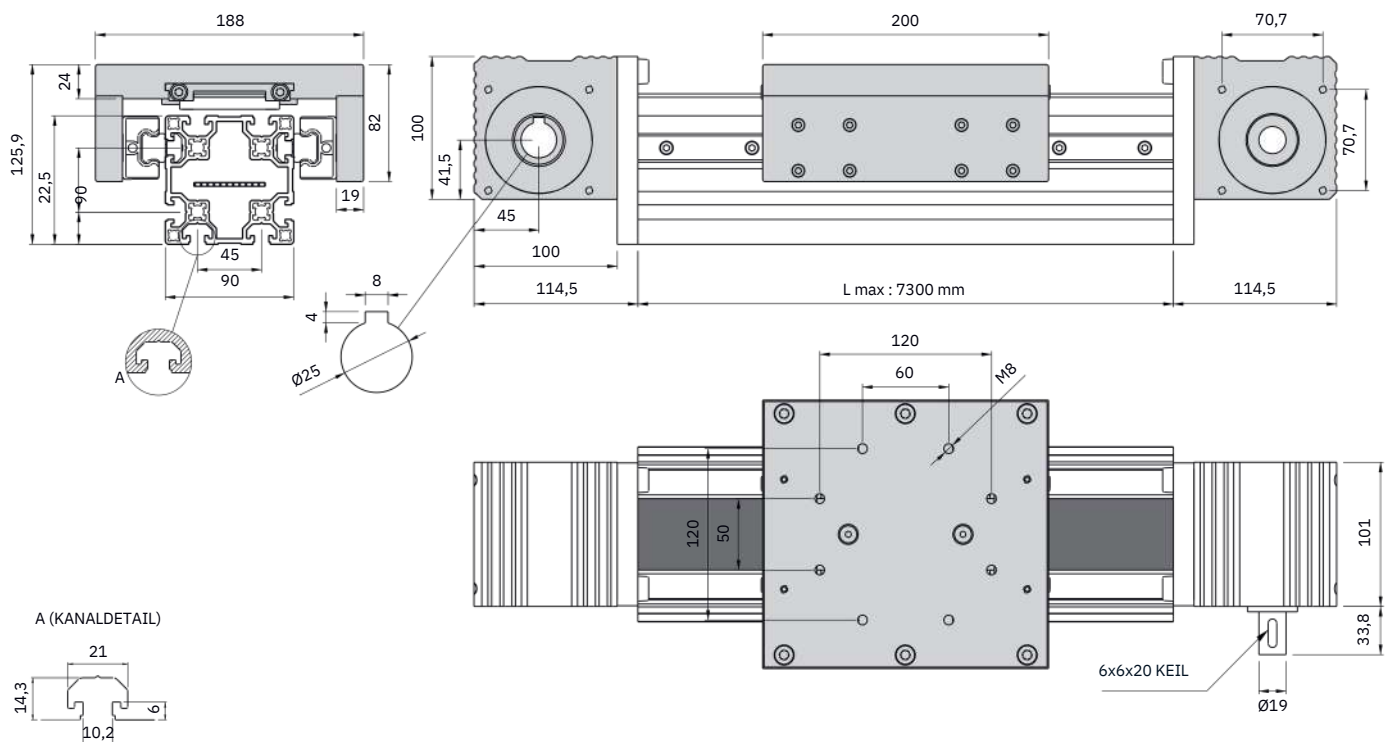
Hinweis: Es wurde für 4 Wagen bewertet.

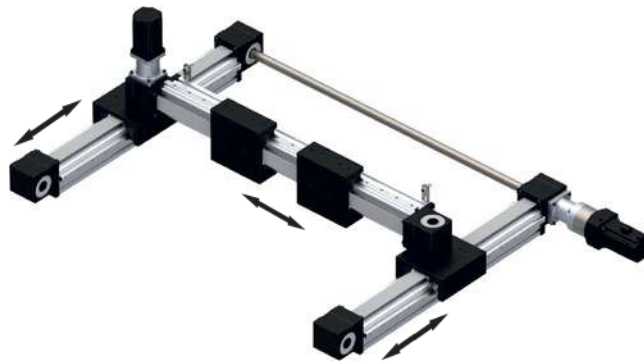
Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	90x90 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	3 m/s
WEG PRO UMDREHUNG	:	192 mm
TRÄGER RIEMEN	:	8M-F50 Stahlseil Polyurethan
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z24-8M-50F
LINEARSCHIENE	:	20er Doppelleitungsbahn
LINEAREINHEIT	:	20er Schmale Linearschlitten
RIEMENSCHNITTSTÄRKE	:	3000 N
RIEMENLAUF	:	8 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	14,01 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	24,78 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltkasten

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

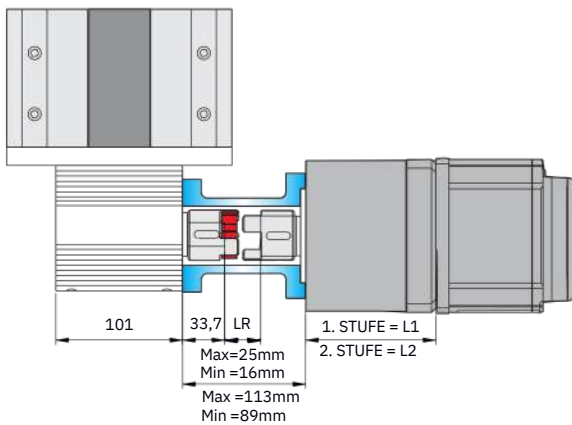
Technische Details





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

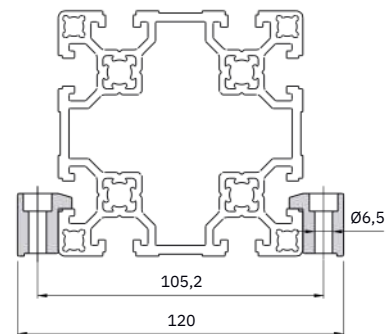
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

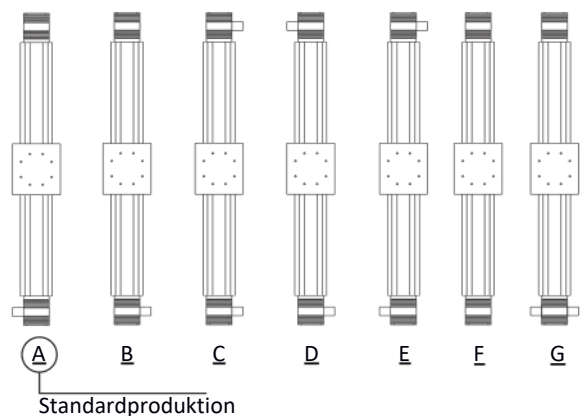
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

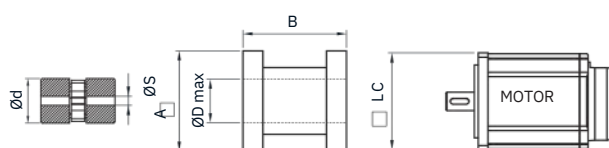


Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl

Akuplasyonstypen



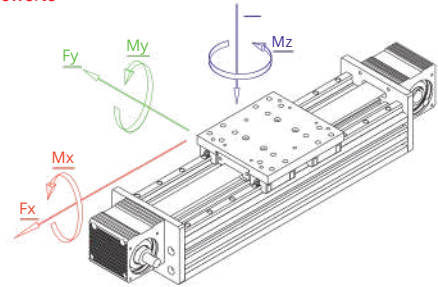
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120





Produkt ID: 5.3.02.090135.2.02.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik (N)	Dynamisch
■ Fx	(N)	1350
■ Fy	(N)	3215
■ Fz	(N)	4560
Moment		
■ Mx	(Nm)	690
■ My	(Nm)	540
■ Mz	(Nm)	540

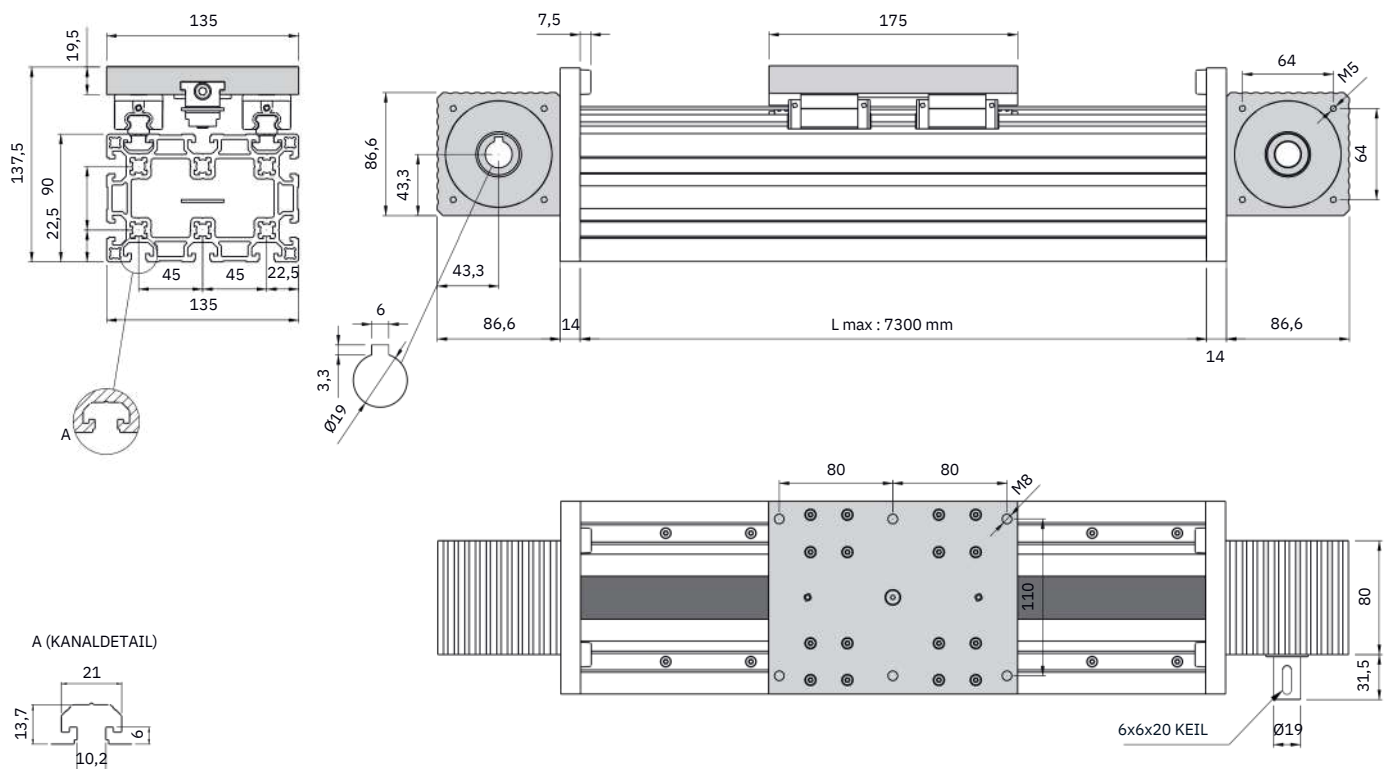
Hinweis: Es wurde nach 4 Wagen bewertet.

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	90x135 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	3 m/s
WEGE PRO UMDREHUNG	:	130 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30F Stahldraht Polyurethan
TRÄGER RIEMENSCHNUR	:	5m-F30 Z=26
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	15 l/kk Linearführung (THK)-(DMS)
WÄLZLAGER	:	15 l/kk Niedrig-Profil Linearwagen
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	8,91 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	21,37 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

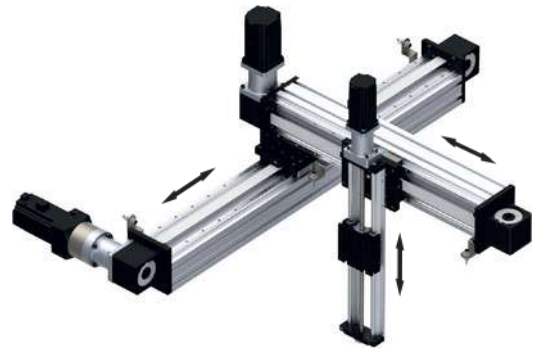
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

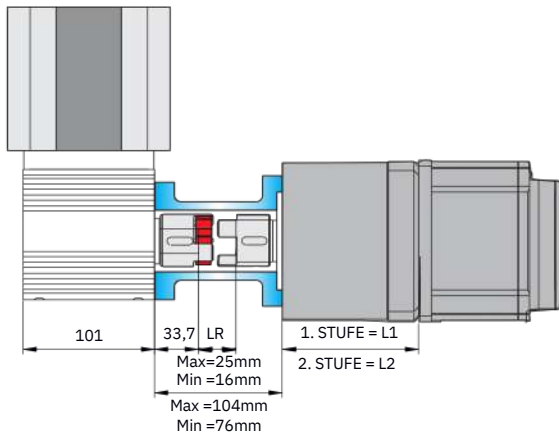




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

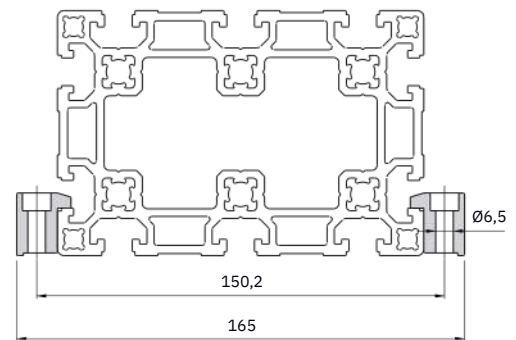
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

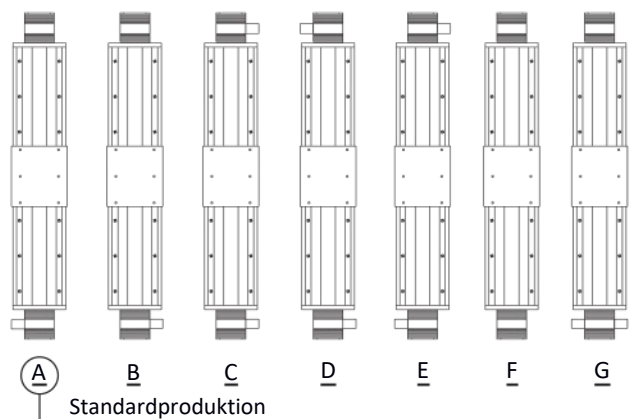
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 78 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

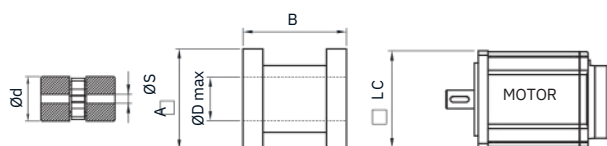
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

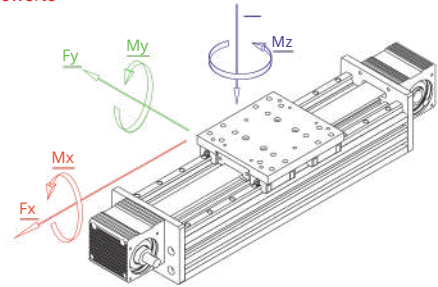
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.3.02.090180.2.03.2.Strok

Ladewerte



Last		Statik (N)	Dynamisch
■	Fx	(N)	1650
■	Fy	(N)	4300
■	Fz	(N)	12600
Moment			
■	Mx	(Nm)	1447
■	My	(Nm)	1613
■	Mz	(Nm)	1613

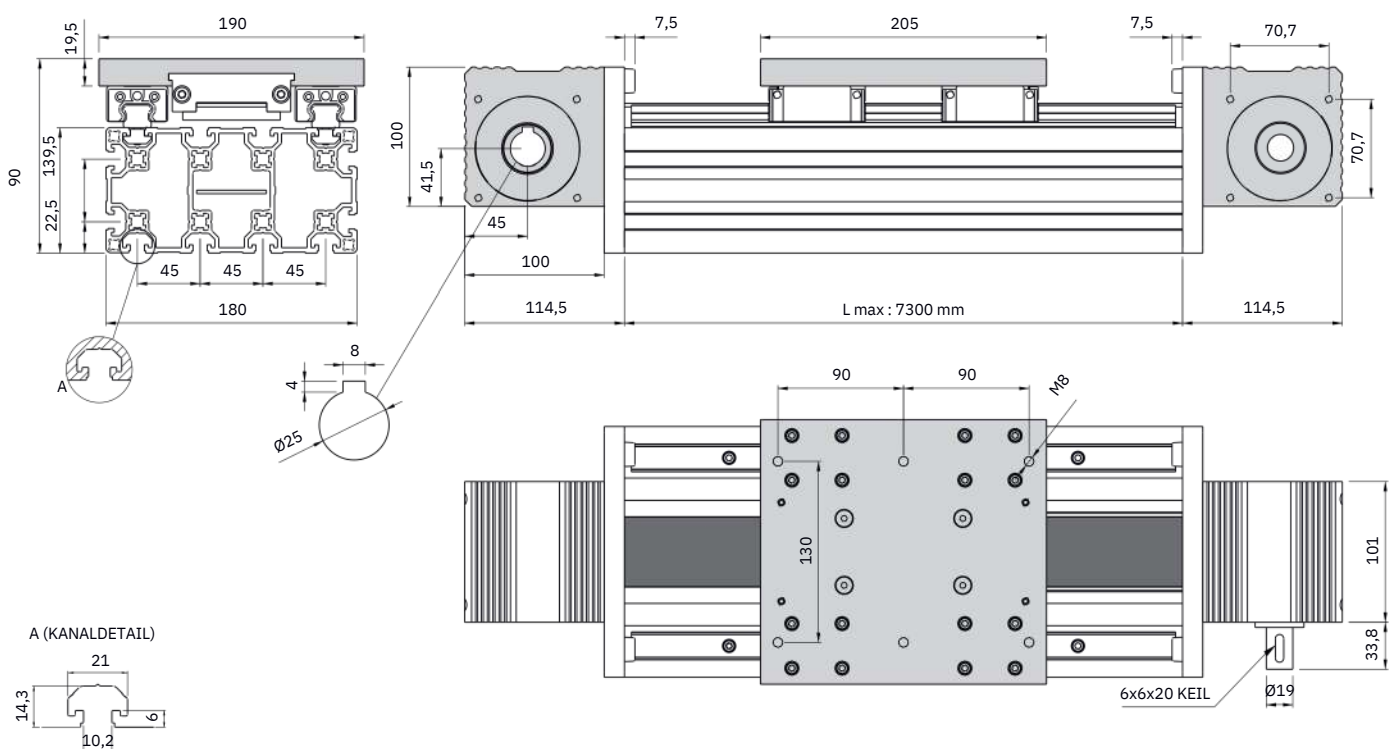
Hinweis: Es wurde nach 4 Wagen bewertet.

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	90x180 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	3 m/s
WEGE PRO UMDREHUNG	:	192 mm
TRÄGER RIEMEN	:	8M-F50 Stahldraht Polyurethan
TRÄGER RIEMENSCHNUR	:	Z24-8M-50F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	20 l/kk Linearführung
WÄLZLAGER	:	20 l/kk Niedrig-Profil Linearwagen
RIEMENSPANNKRAFT	:	3000 N
RIEMENLAUF	:	8 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	15,02 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	31,15 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

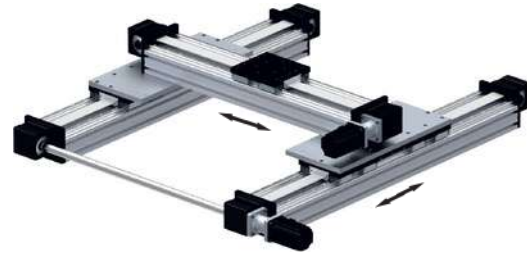
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

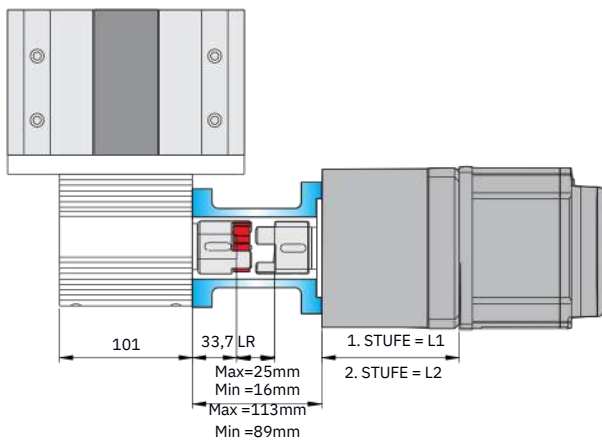




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

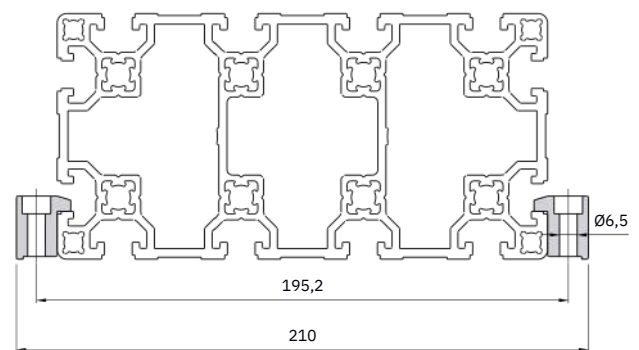
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

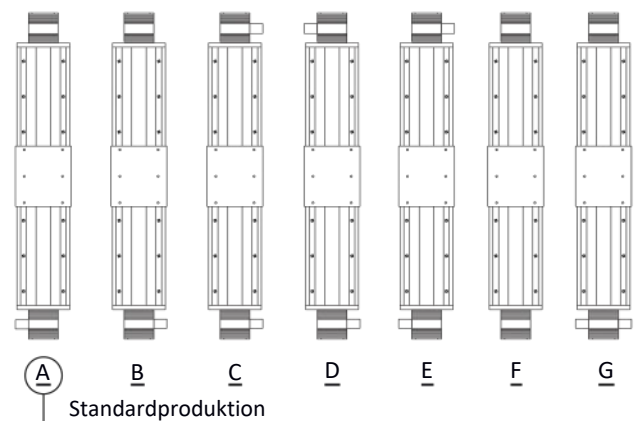
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

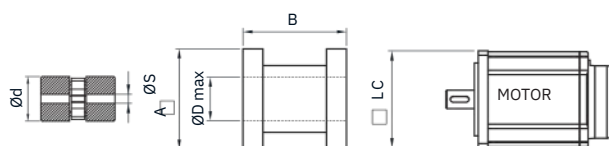
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

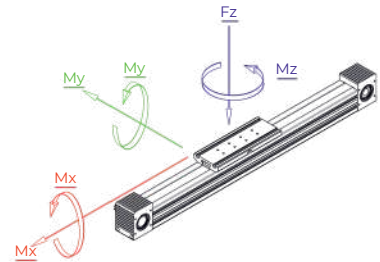
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.3.03.064064.2.02.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	2200
■ Fy	(N)	2460
■ Fz		4240
Moment		
■ Mx	(Nm)	385
■ My	(Nm)	415
■ Mz	(Nm)	540

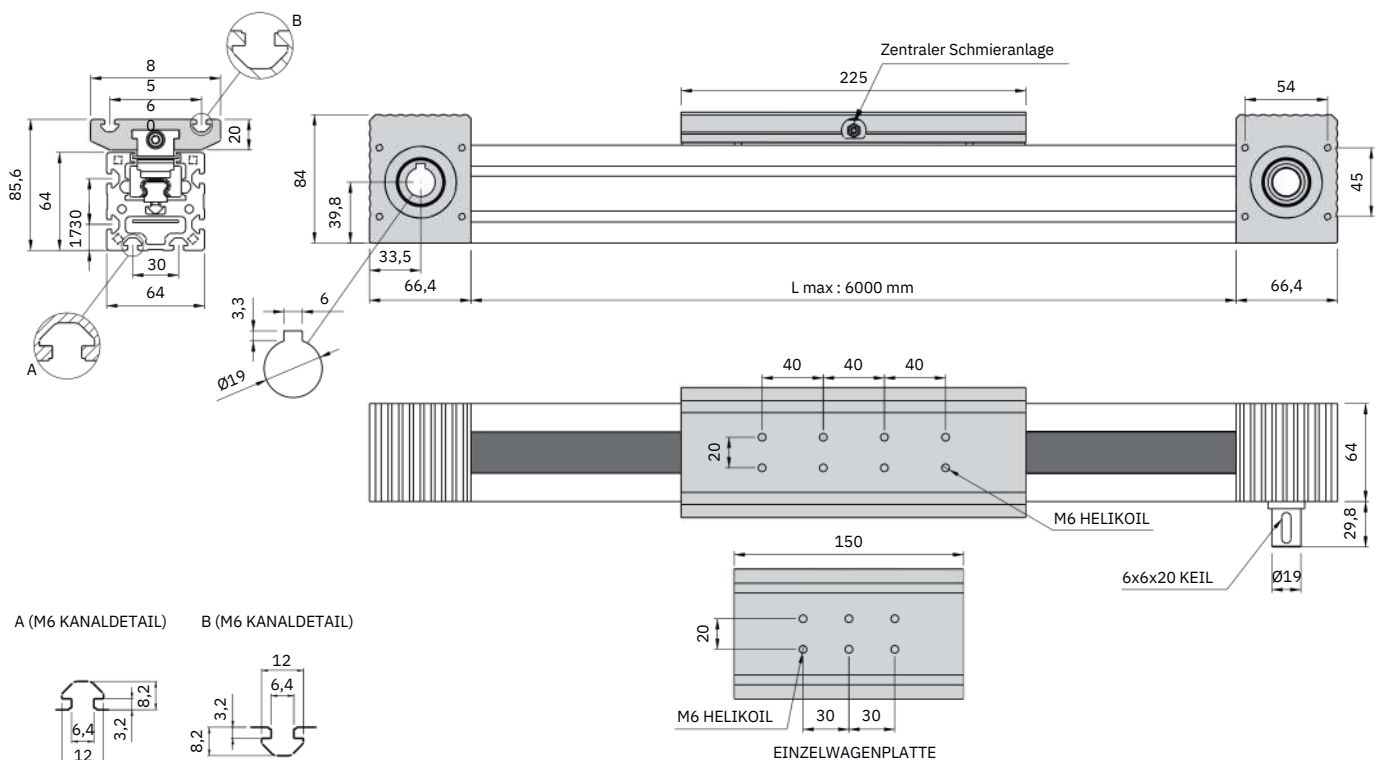
Hinweis: 2 bewertet nach Wagen.

Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	64x64 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	4 m/s
WEGE PRO UMDREHUNG	:	130 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5m-F30 Z=26
TRÄGER RIEMENSCHNUR	:	5M-30 Stahlseil Polyurethan
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	15 l/kg Linearschiene
WÄLZLAGER	:	15 l/kg Niedrig-Profil Lineareinheit
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	4,6 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	10,7 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltkasten

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

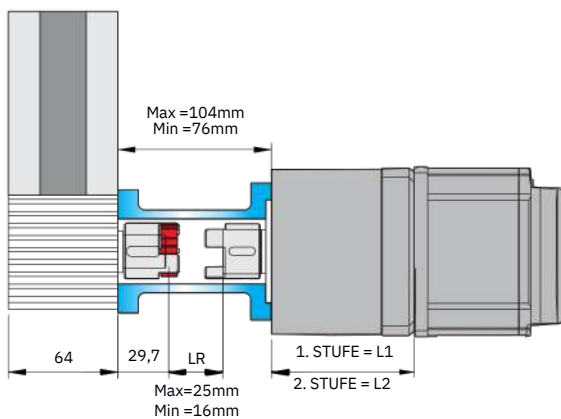




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

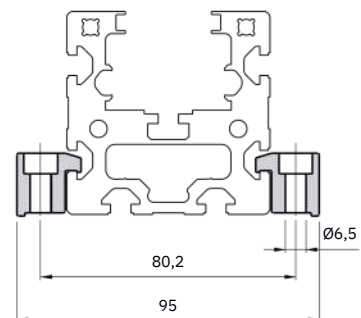
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

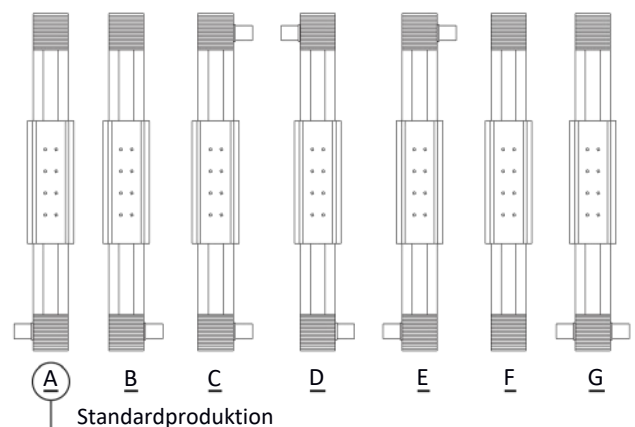
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

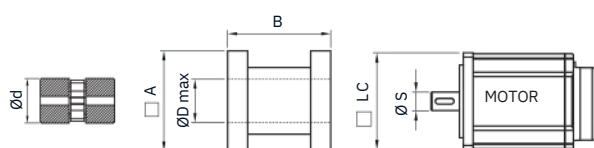
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



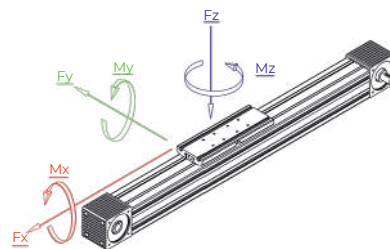
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95x95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

Akuplasyonstypen





Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	2400
■ Fy	(N)	2760
■ Fz	(N)	7260
Moment		
■ Mx	(Nm)	412
■ My	(Nm)	465
■ Mz	(Nm)	580

Hinweis: 2 bewertet nach Wagen.

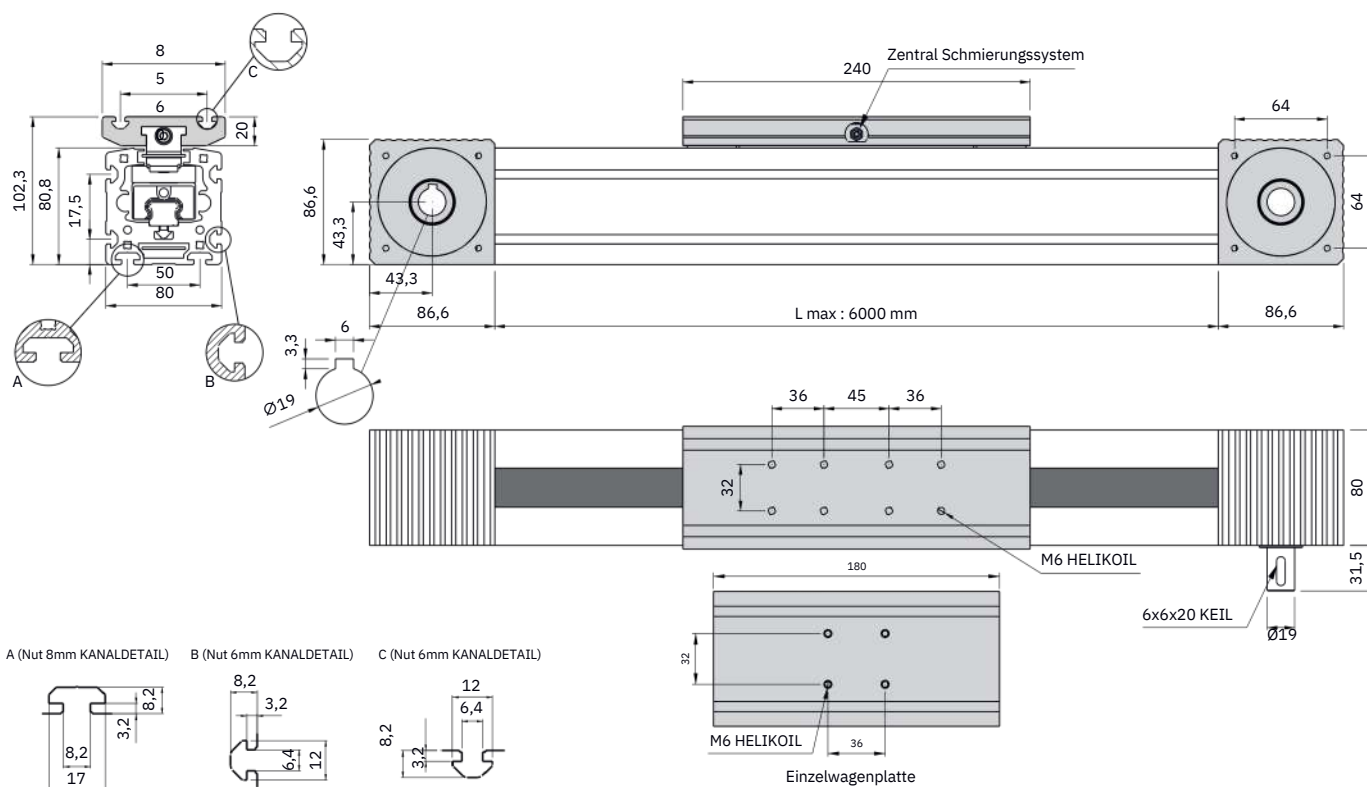
Produkt ID: 5.3.03.080080.2.02.2.Strok

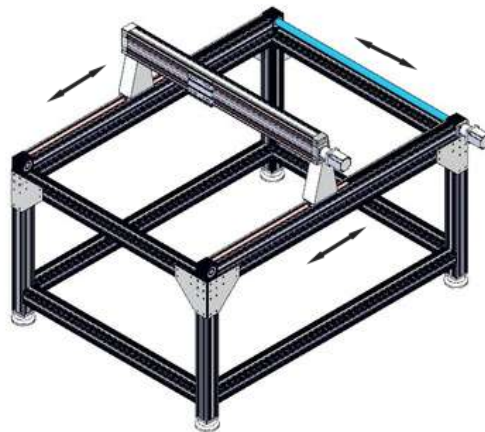
Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	80x80 PROFIL (ALUMINIUM 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	5 m/s
WEGE PRO UMDREHUNG	:	200 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-F30 NFT Bezogen
TRÄGER RIEMENSCHNUR	:	5m-F30 Z=40
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	20 Stück Linearführung
WÄLZLAGER	:	20 Stück Niedrig-Profil Linearwagen
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	7,7 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	17,2 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

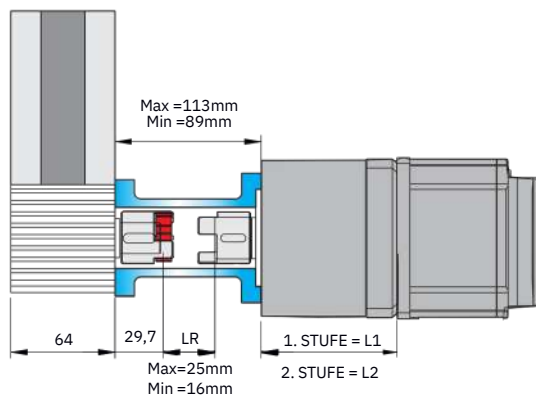
Technische Details





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 400W Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

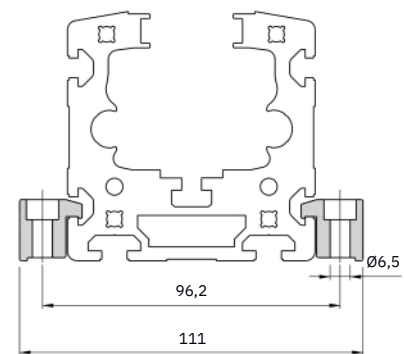
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

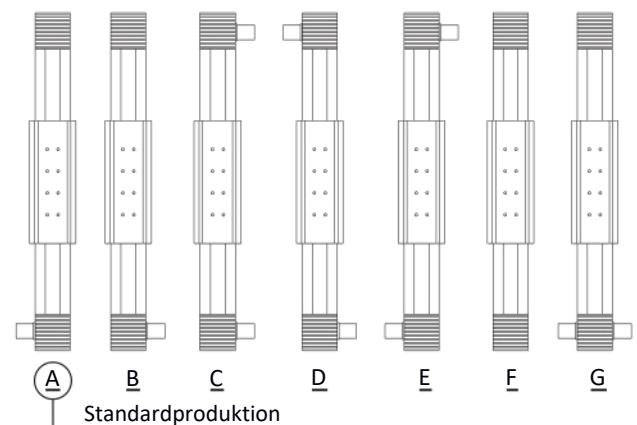
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

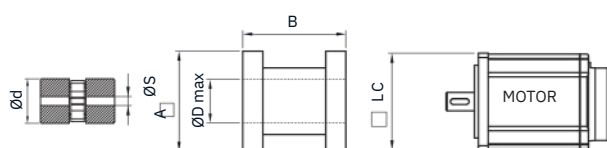


Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl

Akuplasyonstypen



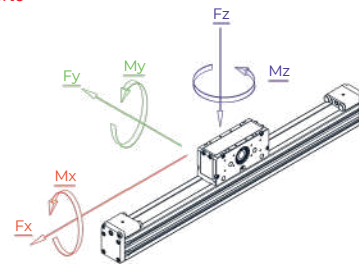
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120





Produkt ID : 5.3.03.064064.2.05.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	2200
■ Fy	(N)	2460
■ Fz	(N)	2000
Moment		
■ Mx	(Nm)	385
■ My	(Nm)	300
■ Mz	(Nm)	540

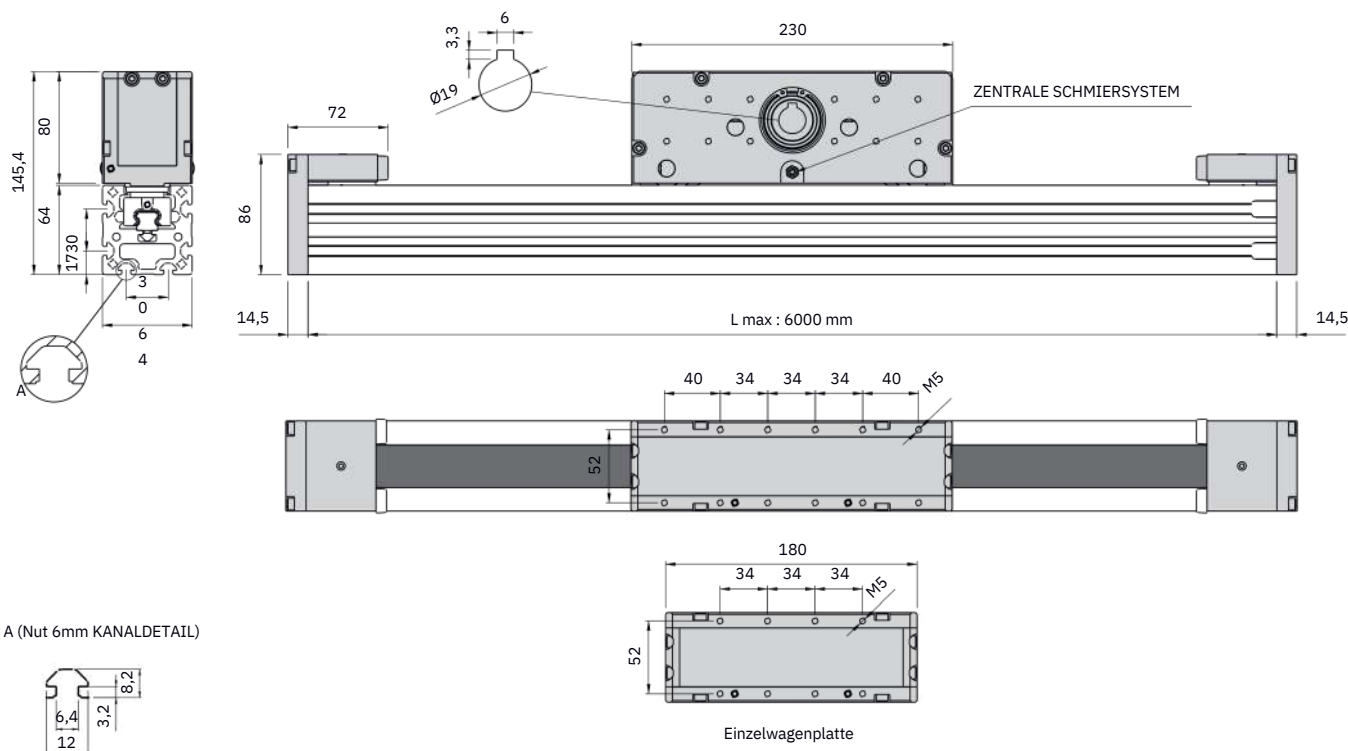
Hinweis: 2 bewertet nach Wagen.

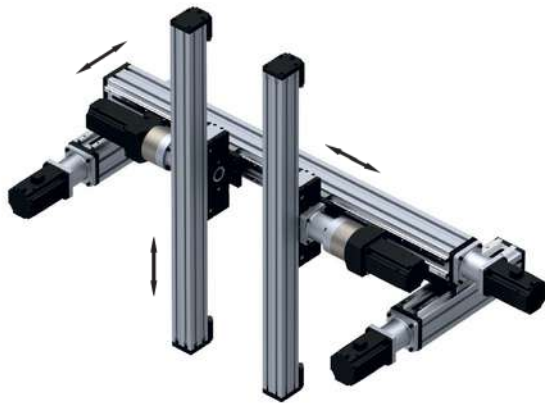
Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	64x64 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	3 m/s
WEGE PRO UMDREHUNG	:	130 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30 Stahlseil Polyurethan
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	Z26-5M-30F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	15 lkg Linearführung
WÄLZLAGER	:	15 lkg Niedrige Linearwagen
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	4,6 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	10,7 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

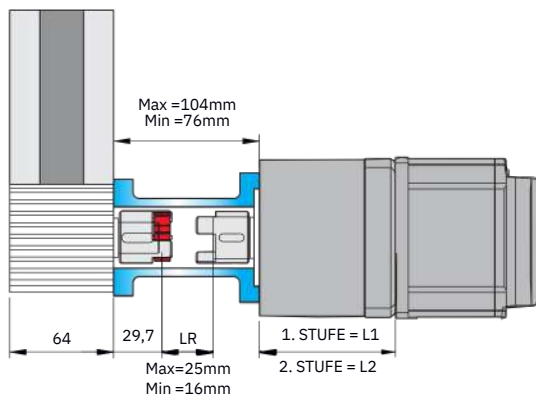




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

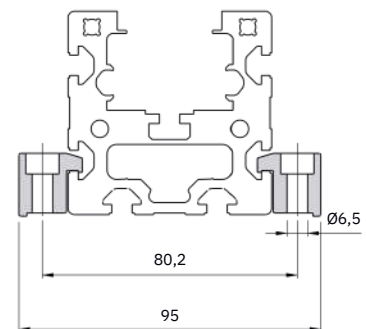
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

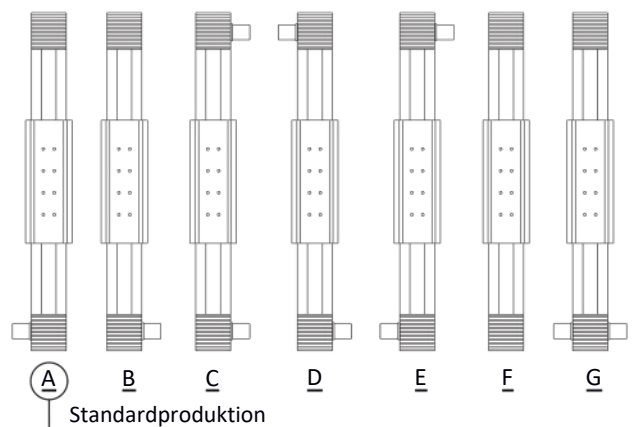
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

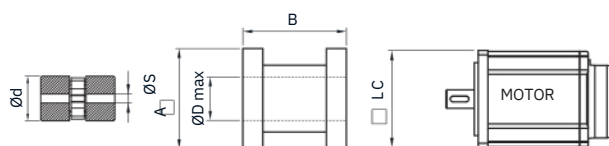
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

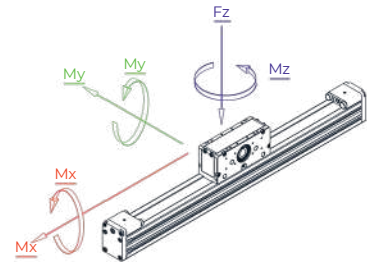
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.3.03.080080.2.05.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	2400
■ Fy	(N)	2760
■ Fz	(N)	7220
Moment		
■ Mx	(Nm)	415
■ My	(Nm)	480
■ Mz	(Nm)	570

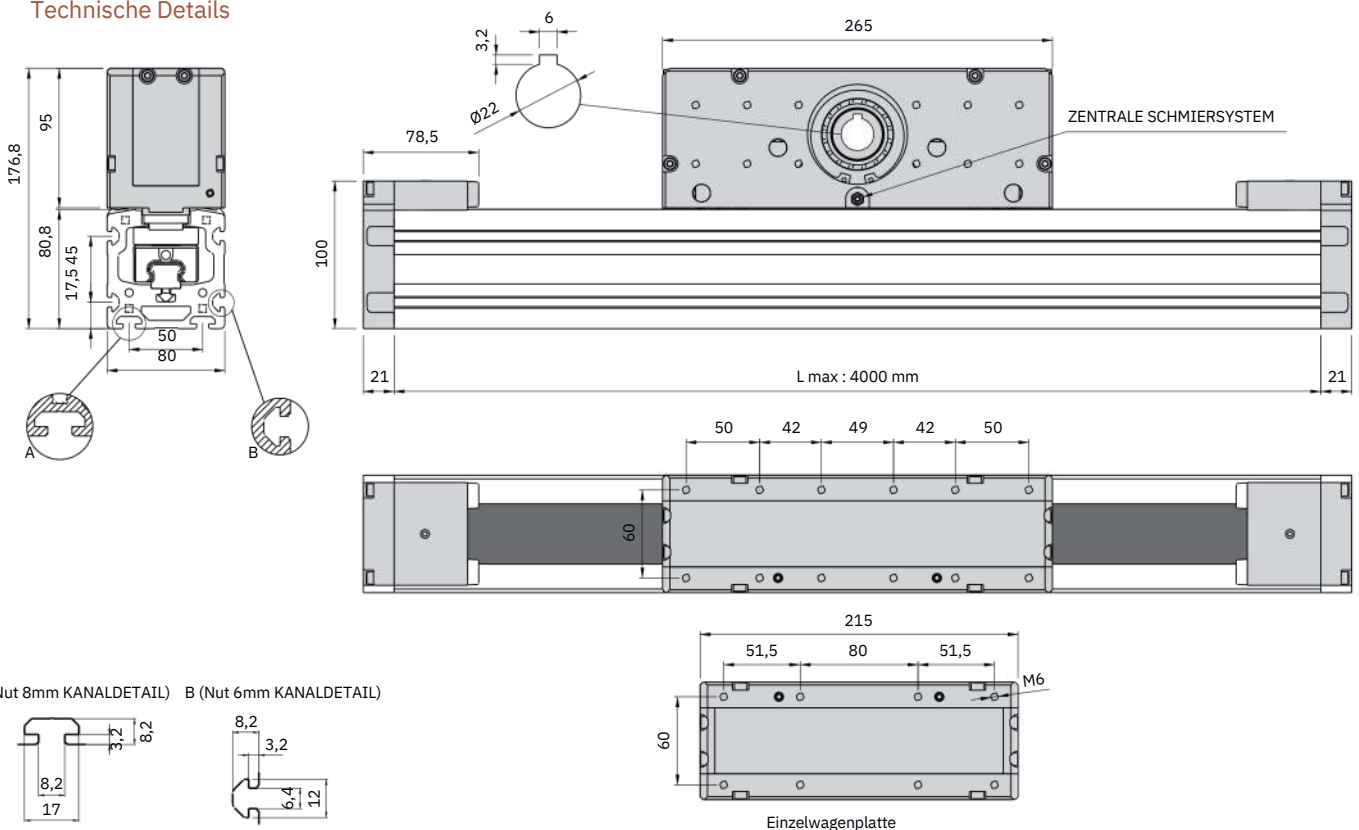
Hinweis: 2 bewertet nach Wagen.

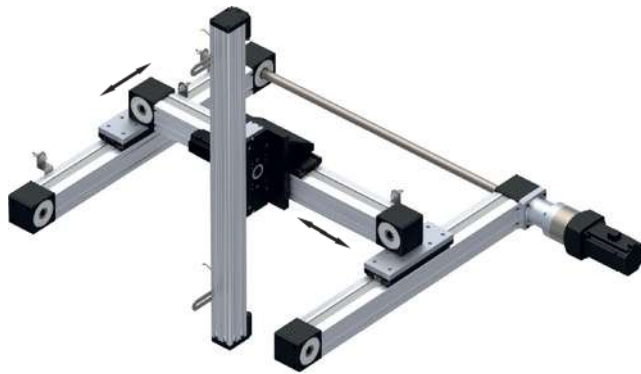
Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	80x80 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	3 m/s
WEGE PRO UMDREHUNG	:	130 mm
TRÄGER RIEMEN	:	5M-30 Stahlseil Polyurethan
TRÄGER RIEMENSCHNUR	:	Z26-5M-30F
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	20 lkg Linearführung
WÄLZLAGER	:	20 lkg Niedriger Hochlinearwagen
RIEMENSPANNKRAFT	:	2000 N
RIEMENLAUF	:	5 mm
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	9,1 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	18,5 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

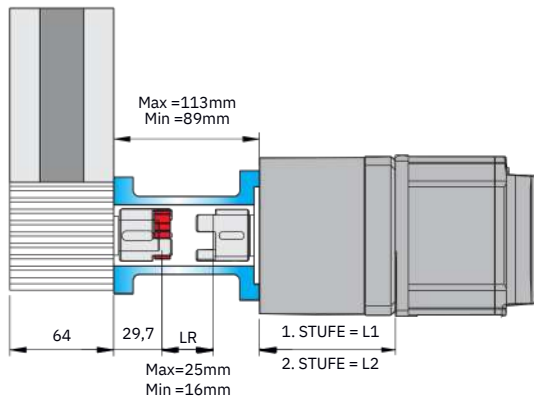




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 400W Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

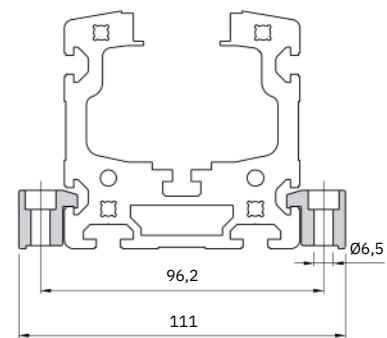
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

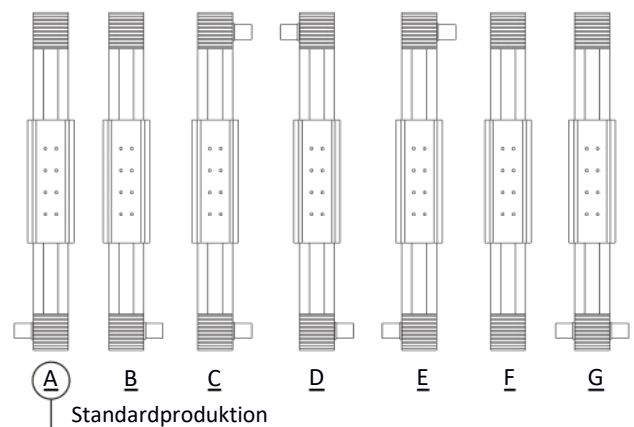
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

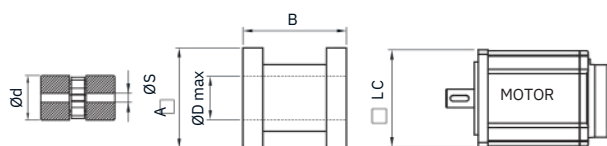
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

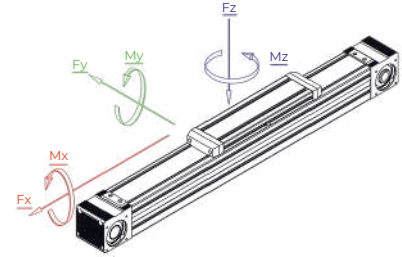
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.3.03.100100.2.03.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	3600
■ Fy	(N)	3180
■ Fz	(N)	10870
Moment		
■ Mx	(Nm)	697
■ My	(Nm)	780
■ Mz	(Nm)	710

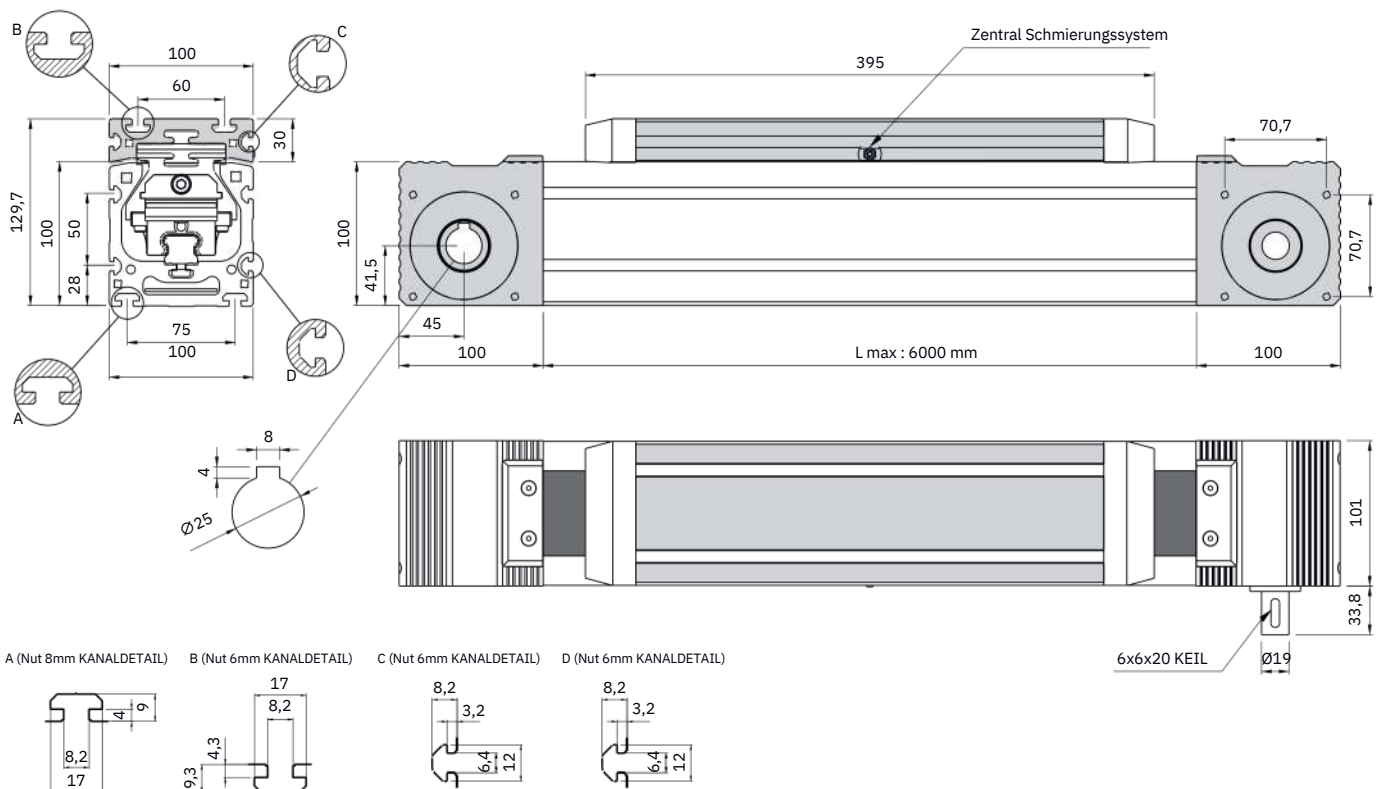
Hinweis: 2 bewertet nach Wagen.

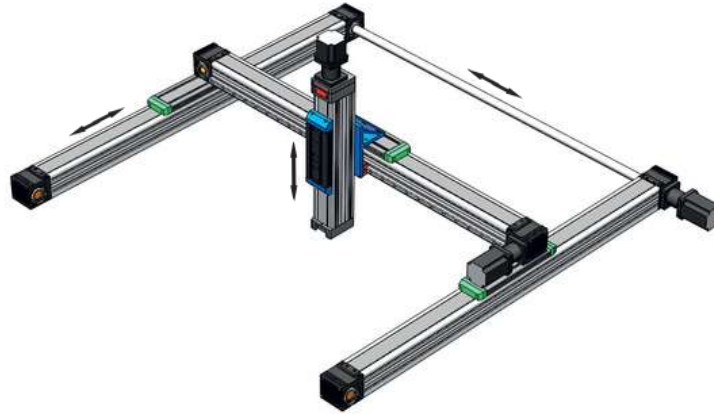
Technische Eigenschaften

GEHÄUSE	:	100x100 Profil (Aluminium 6063)
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT	:	4 m/s
STIFT	:	192 mm
WEGE PRO UMDREHUNG	:	8M-50 Stahlseil Polyurethan
TRÄGER RIEMEN	:	8m-F50 Z=24
TRÄGER RIEMENSCHLEIBE	:	25 lkg Linearführung
INDUKTIONSGEHÄRTETER VERCHROMTER STAHL	:	25 lkg Hoher Linearwagen
WÄLZLAGER	:	3000 N
RIEMENSPANNKRAFT	:	8 mm
RIEMENLAUF	:	0,3x60 mm Stahlblech
POSITIONSGENAUIGKEIT	:	0,1 mm
GEWICHT (0 STROK)	:	13,65 kg
GEWICHT (1000 MM)	:	24,70 kg
AUTOMATISIERUNGSSTEUERUNGSSYSTEM	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

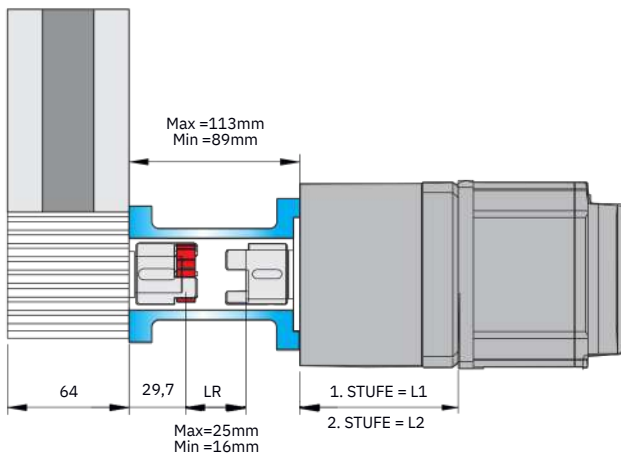
Technische Details





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

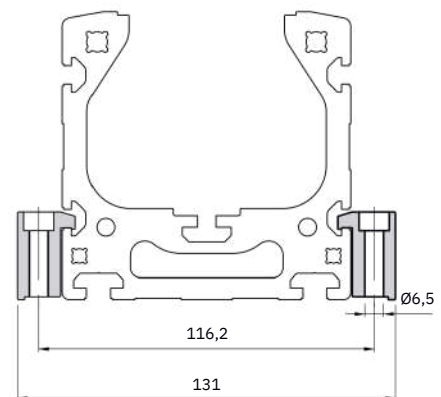
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

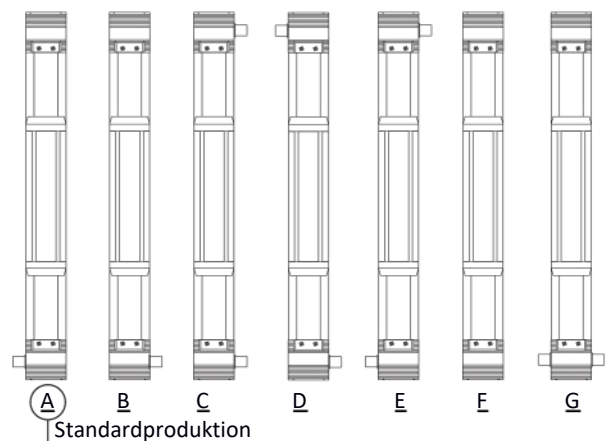
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

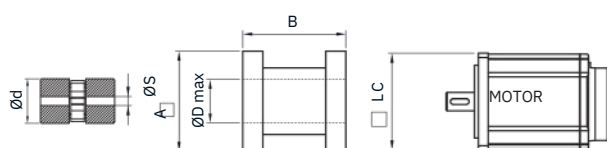


Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl

Akuplasyonstypen

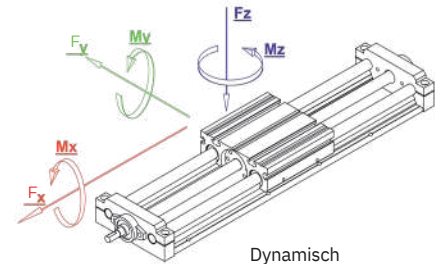


KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120





Ladewerte



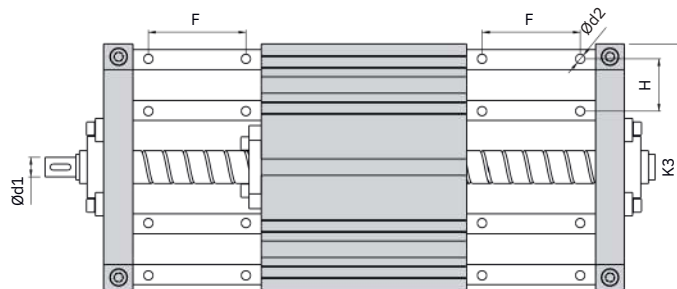
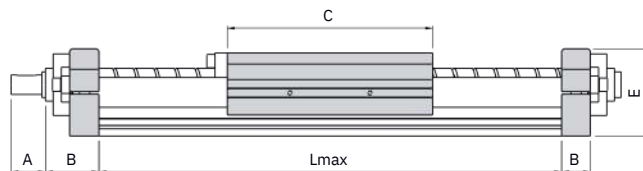
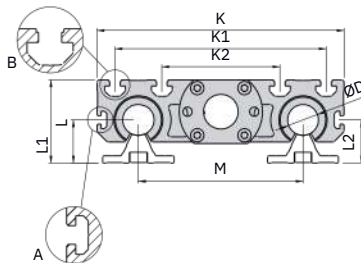
Last	Statik	Dynamisch				
		Dkvm 12	Dkvm 16	Dkvm 20	Dkvm 25	Dkvm 30
■ Fx	(N)	360	505	618	713	912
■ Fy	(N)	850	1205	1744	2323	2950
■ Fz	(N)	1215	1400	2180	2904	3450
Moment						
■ Mx	(Nm)	100	167	228	360	410
■ My	(Nm)	80	126	195	234	290
■ Mz	(Nm)	110	146	204	224	280

Technische Eigenschaften

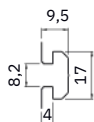
Gehäuse	; Ø12 - 16 - 20 - 25 - 30 mm Altstützprofil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	; 0,09 - 0,12 - 0,38 - 0,13 - 0,52 - 0,17 - 0,34 - 0,85 - 0,46 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	; 5 mm - 10 mm - 16 mm - 20 mm - 25 mm
Kugelgewindetrieb	; Ø12-05 - 16-05 - 16-16 - 20-05 - 20-20 - 25-05 - 25-10 - 25-25 - 32-10 Schritt
Schraubenmutter	; Ø12-05 - 16-05 - 16-16 - 20-05 - 20-20 - 25-05 - 25-10 - 25-25 - 32-10 FSU-TYP
Linearlager	; Ø12 - 16 - 20 - 25 - 30 UU OP
Induktionswelle	; Ø12 - 16 - 20 - 25 - 30 verchromt induktionsgehärtet HRC 60-62
Positionierungsgenauigkeit	; 0,2 mm
Gewicht mit Nullhub	; Ø12 - 1,86 kg Ø16 - 2,56 kg Ø20 - 4,86 kg Ø25 - 7,60 kg Ø30 - 13,29 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	; Ø12 - 5,90 kg Ø16 - 7,93 kg Ø20 - 14,73 kg Ø25 - 21,81 kg Ø30 - 34,40 kg
Automatisierungssteuerungssystem	; 400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

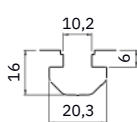
Technische Details



A (KANALDETAIL)



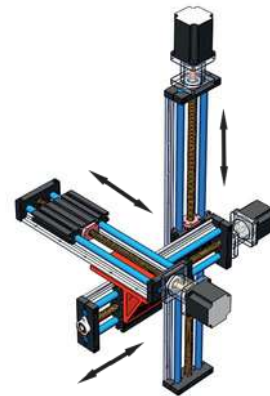
B (KANALDETAIL)



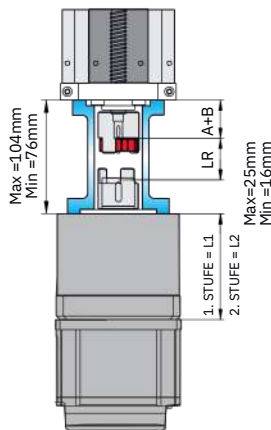
Produkt ID	P. Name	Welle	ØD	Ød1	A	B	C	E	F	Ød2	H	K	K1	K2	K3	L	L1	L2	M	L max
5.2.05.110110.3.02.2.Strok	DKVM 12	12-05 & 12-10	12	10	42,5	14,5	110	44	75	4,5	29	110	-	60	115	49,5	22	38	75	1000
5.2.05.130130.3.02.2.Strok	DKVM 16	16-05	16	10	44,5	19	130	49,5	100	5,5	33	130	-	70	134	54	26	39	85	1500
5.2.05.130130.3.04.2.Strok		16-16																		
5.2.05.150150.3.05.2.Strok	DKVM 20	20-05	20	15	45	19	150	64	100	6,5	37	150	-	58	150	59	32	44	90	2000
5.2.05.150150.3.07.2.Strok		20-20																		
5.2.05.175175.3.08.2.Strok	DKVM 25	25-05	25	15	50	19,5	175	72	120	6,5	42	180	-	90	185	72	36	57	120	2500
5.2.05.175175.3.09.2.Strok		25-10																		
5.2.05.175175.3.10.2.Strok		25-25																		
5.2.05.200240.3.11.2.Strok	DKVM 30	32-05	30	19	57	28	200	85	150	9	51	240	205	115	240	81	42	42	160	3000
5.2.05.200240.3.12.2.Strok		32-10																		



Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 400W Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

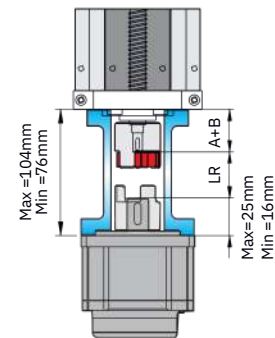
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

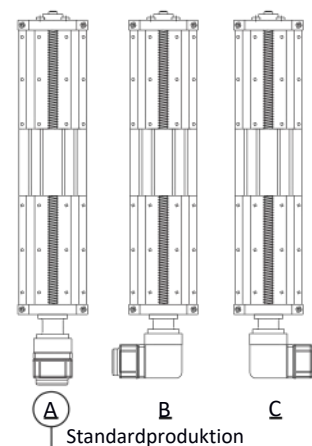
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

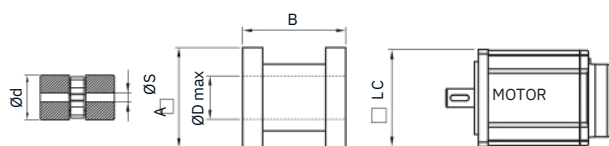


Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl



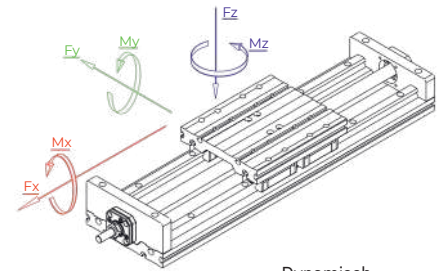
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

Akuplasyonstypen





Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch	
		DKZM 15	DKZM 20
■ Fx	(N)	2020	3680
■ Fy	(N)	2080	4400
■ Fz	(N)	3020	5760
Moment			
■ Mx	(Nm)	410	650
■ My	(Nm)	290	320
■ Mz	(Nm)	440	690

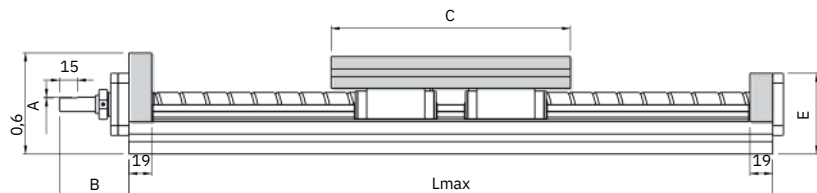
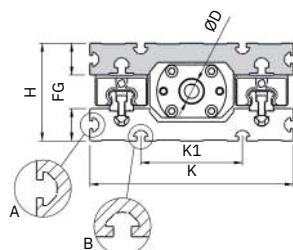
Hinweis: Bewertet basierend auf 4 Wagen.

Technische Eigenschaften

Gehäuse	:	22x140 - 27x170 Profil Aluminium (6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	:	0,12 - 0,38 - 0,13 - 0,52 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	:	5 mm - 16mm - 20 mm
Kugelgewindetrieb	:	Ø16-05 - 16-16 - 20-05 - 20-20 Teilung
Schraubenmutter	:	Ø16-05 - 16-16 - 20-05 - 20-20 FSU Typ
Linearlager	:	15 - 20 Linearführung
Induktionswelle	:	15 - 20 Hoher Linearwagen
Positionierungsgenauigkeit	:	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	:	15-3,11kg 20-5,54kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	:	15-12,60kg 20-22,39kg
Automatisierungssteuerungssystem	:	400 / 750 / 1kw Omron Servo + PLC + Schrank

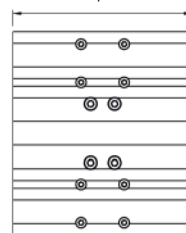
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details



4x4x10 Keil oder
0,6 mm Flach

DKZM15 : 120 / DKZM20 : 150

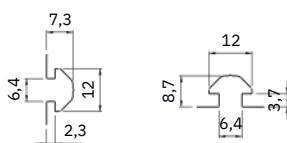


DKZM15 : 120 / DKZM20 : 150



A (Kanaldetail)

B (Kanaldetail)



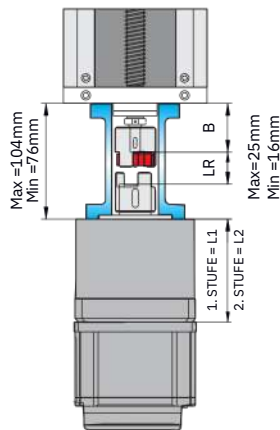
Produkt ID	P. Name	Welle	A	B	C	ØD	Ød1	E	F	G	H	K	K1	L max
5.2.07.022140.2.02.1.Strok	DKZM 15	16 - 05	77,5	49	150	16	12	57,5	22	21,5	70	140	70	2000
5.2.07.027170.2.05.1.Strok	DKZM 20	20 - 05	84,5	58	200	20	12	67,5	27	26,5	81,5	170	85	2500
5.2.07.022140.2.04.1.Strok	DKZM 15	16 - 16	77,5	49	150	16	12	57,5	22	21,5	70	140	70	2000
5.2.07.027170.2.07.1.Strok	DKZM 20	20 - 20	84,5	58	200	20	12	67,5	27	26,5	81,5	170	85	2500



Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 400W Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

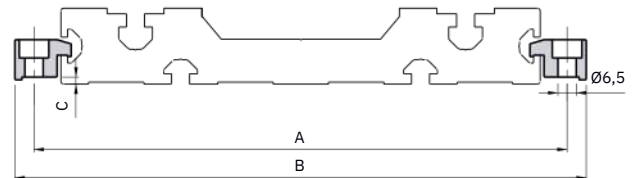
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

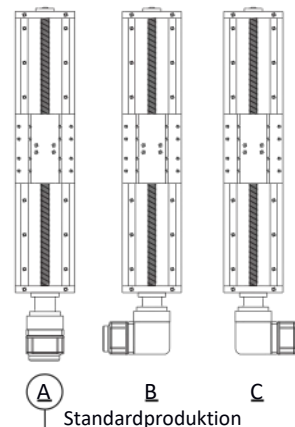
Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm



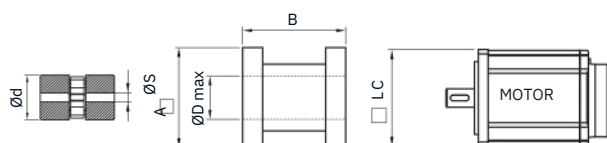
	A	B	C
DKZM15	160	1173	73,8
DKZM20	189	1202	72,5

Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl



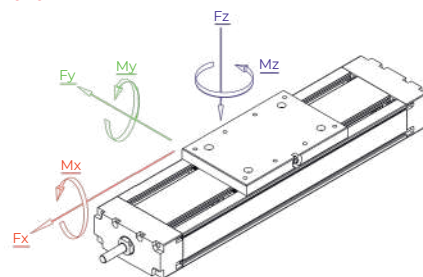
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

Akuplasyonstypen





Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
 Fx	(N)	8600
 Fy	(N)	5400
 Fz	(N)	9200
Moment		
 Mx	(Nm)	510
 My	(Nm)	1120
 Mz	(Nm)	2350

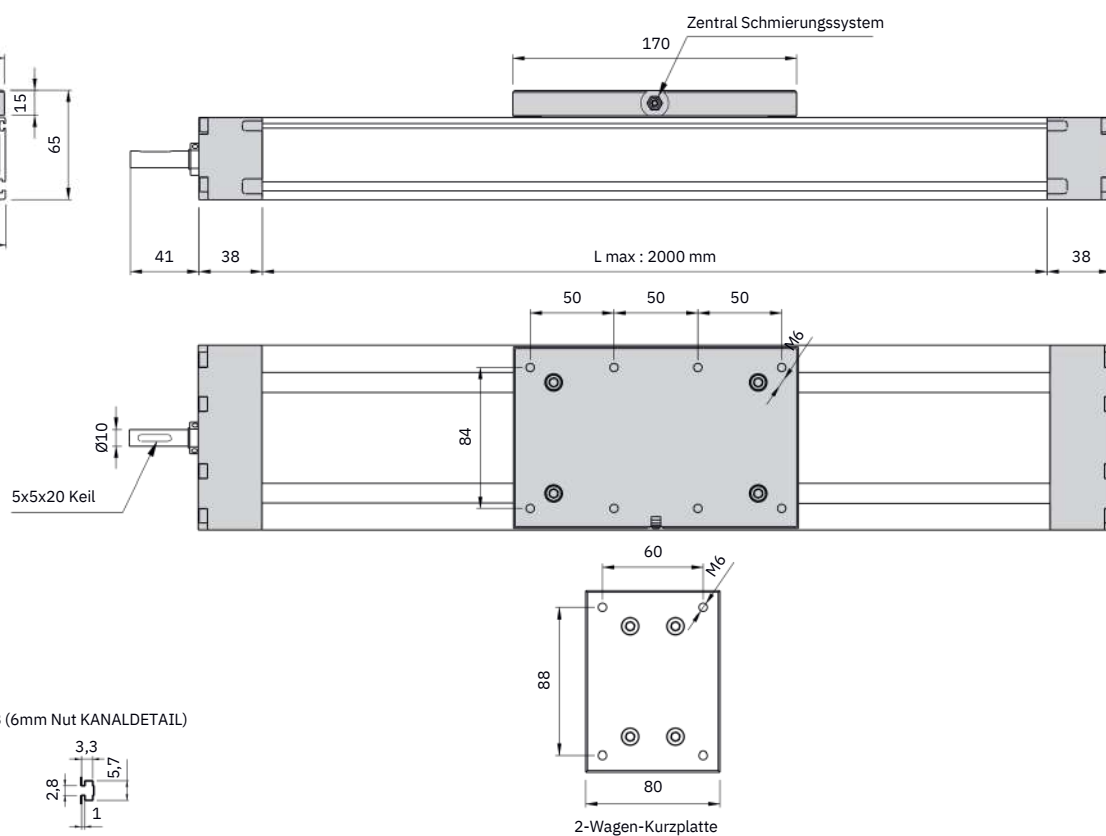
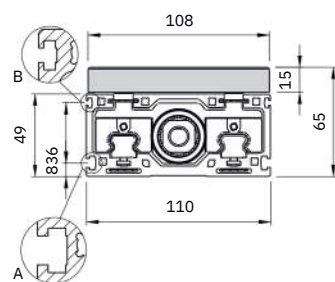
Produkt ID: 5.2.03.050110.2.02.2.Strok

Technische Eigenschaften

Gehäuse	;	50x110 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	;	0,12 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	;	5 mm
Kugelgewindetrieb	;	Ø16-05
Schraubenmutter	;	SCI 16-05
Linearlager	;	15er Linearschiene
Induktionswelle	;	15er Schmale Niedrige Linearschlitten
Positionierungsgenauigkeit	;	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	;	2,51 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	;	11 kg
Automatisierungssteuerungssystem	;	400 / 750 / 1kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details



A (6mm Nut KANALDETAIL)



B (6mm Nut KANALDETAIL)



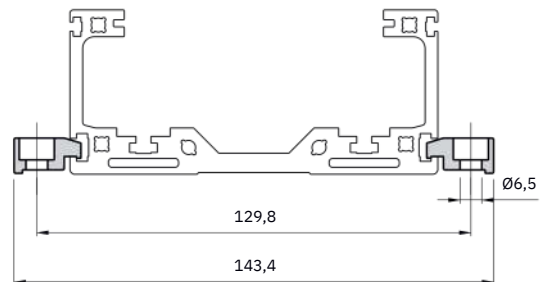
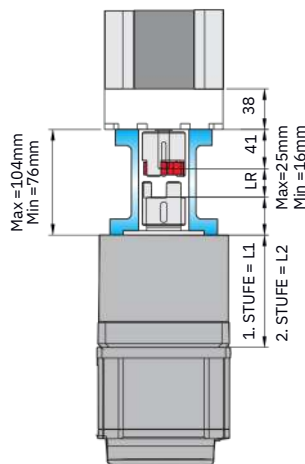
2-Wagen-Kurzplatte



Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

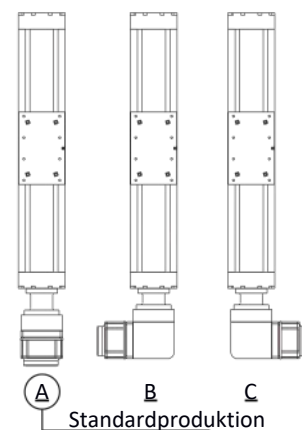
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

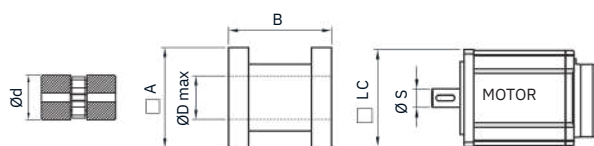
Maximale Umdrehung : 6000 rpm

Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl



Akuplasyonstypen

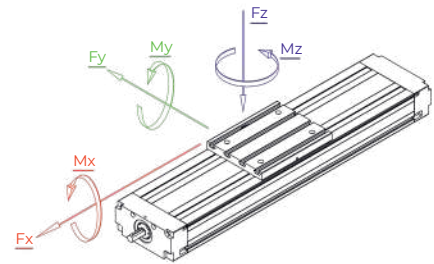


KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95



Produkt ID : 5.2.03.065145.2.08.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	9800
■ Fy	(N)	6200
■ Fz	(N)	13500
Moment		
■ Mx	(Nm)	620
■ My	(Nm)	1340
■ Mz	(Nm)	1340

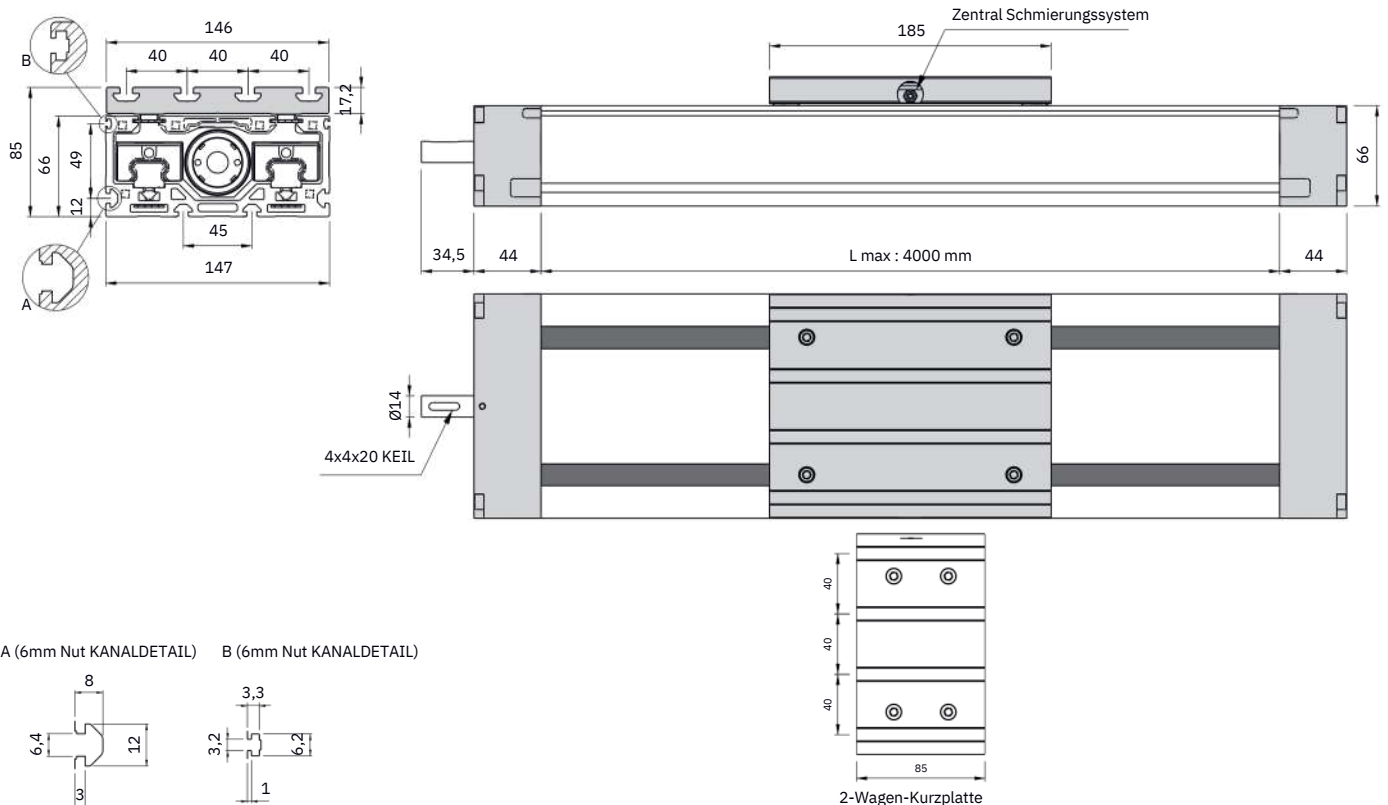
Hinweis: Nach 4 Wagen bewertet.

Technische Eigenschaften

Gehäuse	:	66x145 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	:	0,13 - 0,17 - 0,52 m/s
Bewegung Distanz pro Umdrehung (Pitch)	:	5 mm - 20 mm
Kugelgewindetrieb	:	Ø20-05 / Ø25-05 / Ø20-20
Schraubenmutter	:	SCI 25-05 / FSU 20-20
Linearlager	:	20er Linearschiene
Linearblock	:	20er Schmäler Hoher Linearschlitten
Positionierungsgenauigkeit	:	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	:	4,42 kg
Gewicht 1000 mm Hub	:	17,24 kg
Automatisierungssteuerungssystem	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltkasten

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

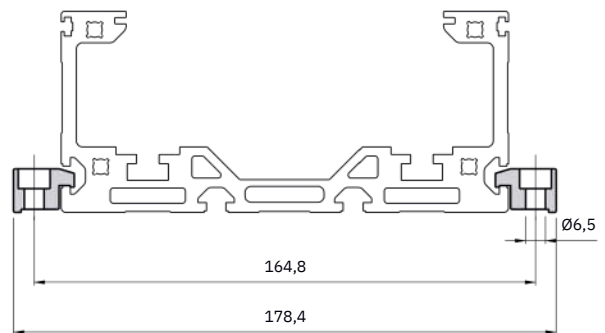
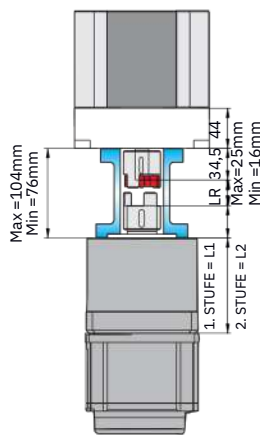




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

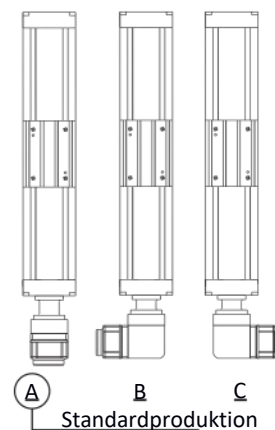
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

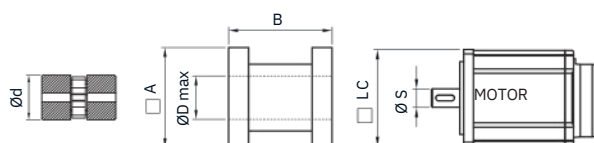
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

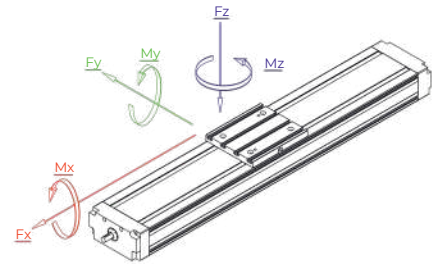
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.2.03.080160.2.09.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	12300
■ Fy	(N)	9600
■ Fz	(N)	18700
Moment		
■ Mx	(Nm)	840
■ My	(Nm)	1870
■ Mz	(Nm)	3200

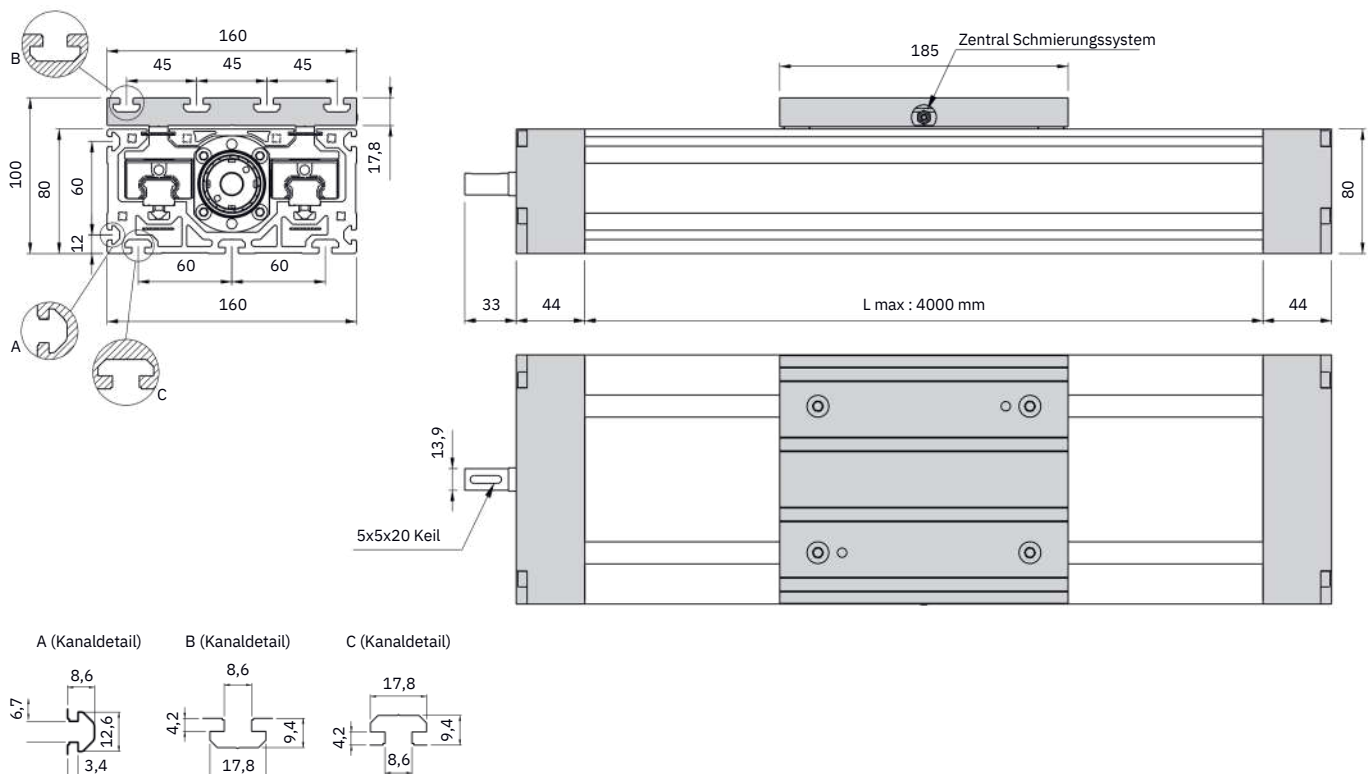
Hinweis: Bewertet basierend auf 4 Wagen.

Technische Eigenschaften

Gehäuse	;	80x160 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	;	0,17 - 0,34 - 0,52 - 0,85 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	;	5 mm - 10 mm - 25 mm
Kugelgewindetrieb	;	Ø25-05 / Ø25-10 / Ø20-20 / Ø25-25
Schraubenmutter	;	FSU 25-05 / FSU 20-20 / FSU 25-25
Linearlager	;	20er Linearführung
Induktionswelle	;	20er Schmäler Hoher Linearblock
Positionierungsgenauigkeit	;	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	;	10,93 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	;	29,48 kg
Automatisierungssteuerungssystem	;	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltkasten

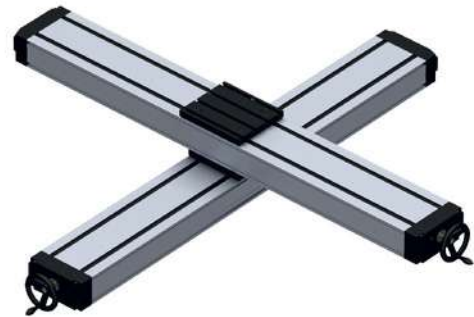
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

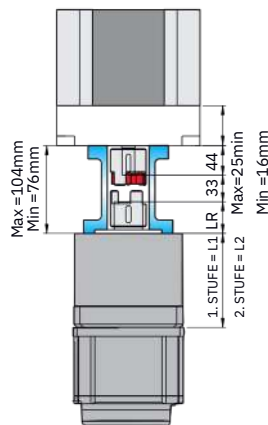




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

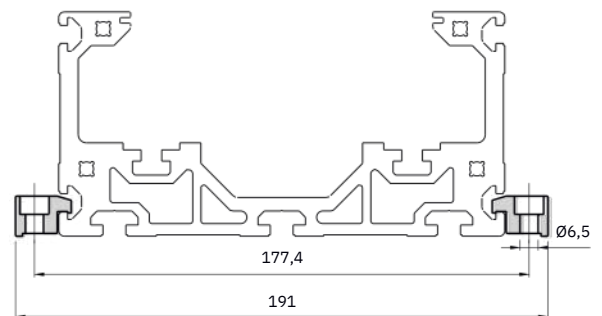
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

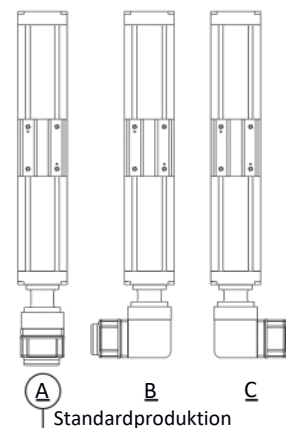
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

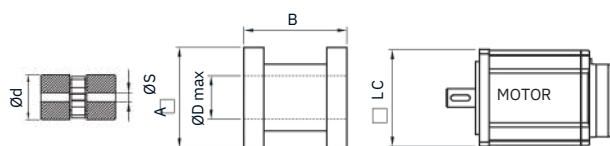
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

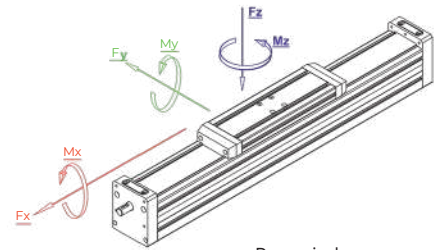
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.2.03.100100.2.08.2.Strok

Ladewerte



Last	Statik	Dynamisch	
		Ø25	Ø20
■ Fx	(N)	5500	4200
■ Fy	(N)	4700	3600
■ Fz	(N)	10870	8600
Moment			
■ Mx	(Nm)	5740	3360
■ My	(Nm)	6400	4200
■ Mz	(Nm)	8220	7600

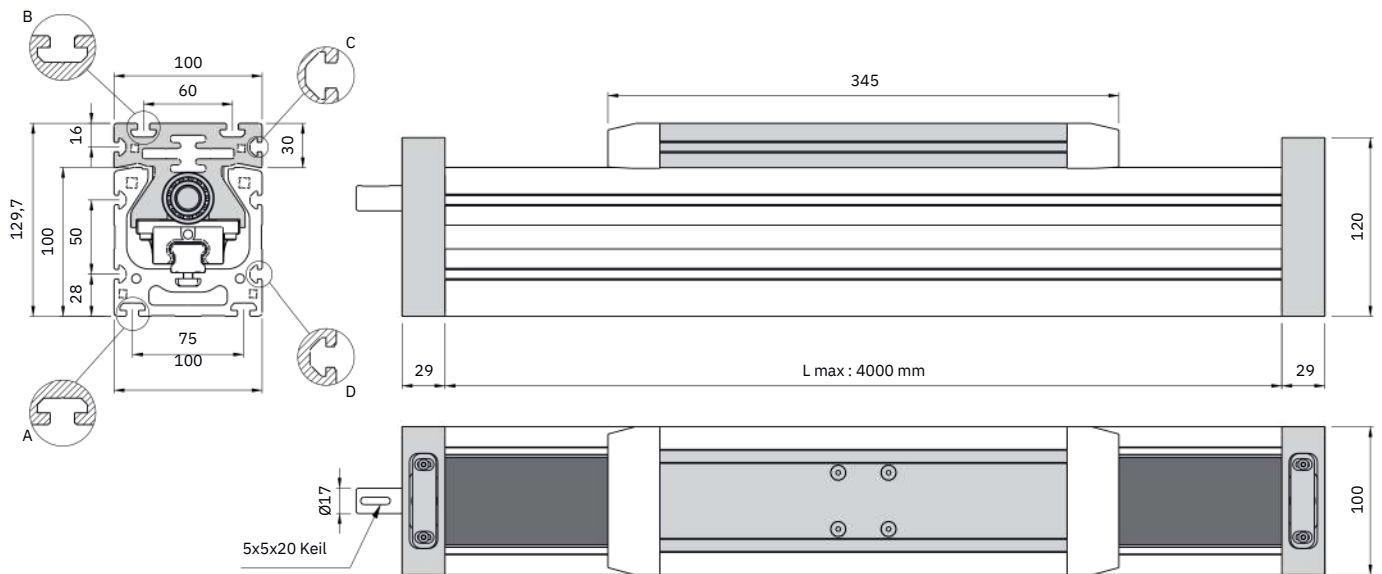
Hinweis: 2 bewertet nach Wagen.

Technische Eigenschaften

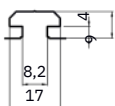
Gehäuse	:	100x100 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	:	0,17 - 0,34 - 0,52 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	:	5 mm - 10 mm - 20 mm
Kugelgewindetrieb	:	Ø25-05 / Ø25-10 / Ø20-20
Schraubenmutter	:	SCI 25-05 / FSU 20-20
Linearlager	:	25er Linearführung
Induktionswelle	:	25er Breiter Linearwagen
Positionierungsgenauigkeit	:	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	:	8,01 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	:	18,52 kg
Automatisierungssteuerungssystem	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

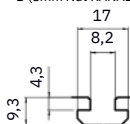
Technische Details



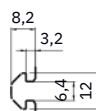
A (8mm Nut KANALDETAIL)



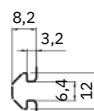
B (8mm Nut KANALDETAIL)

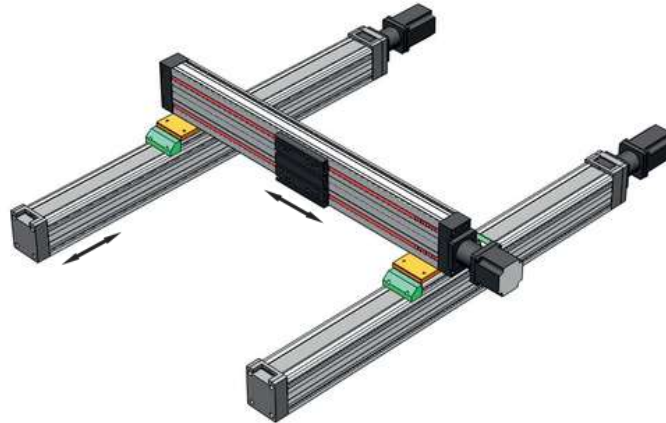


C (6mm Nut KANALDETAIL)



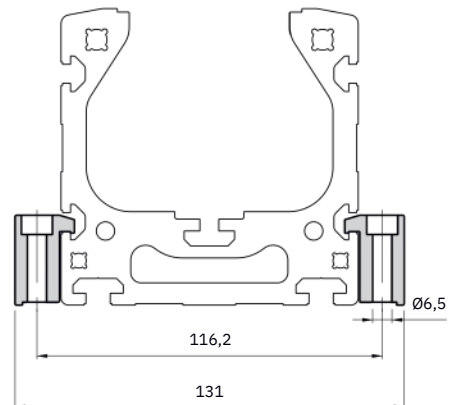
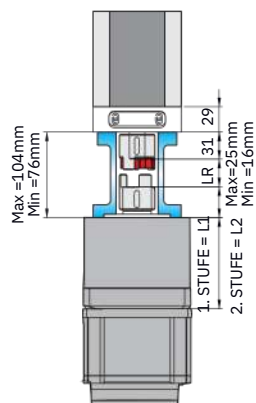
D (6mm Nut KANALDETAIL)





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

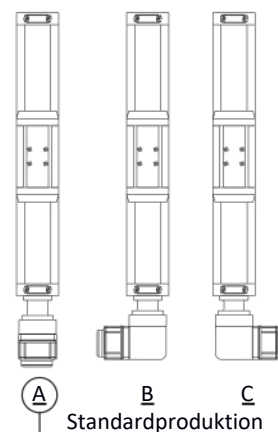
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

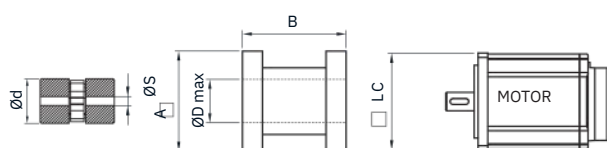
Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl

Akuplasyonstypen

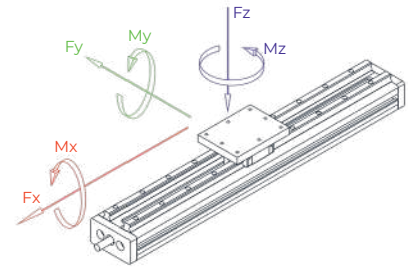


KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120



Produkt ID: 5.2.04.045090.2.01.1.Strok

Ladewerte



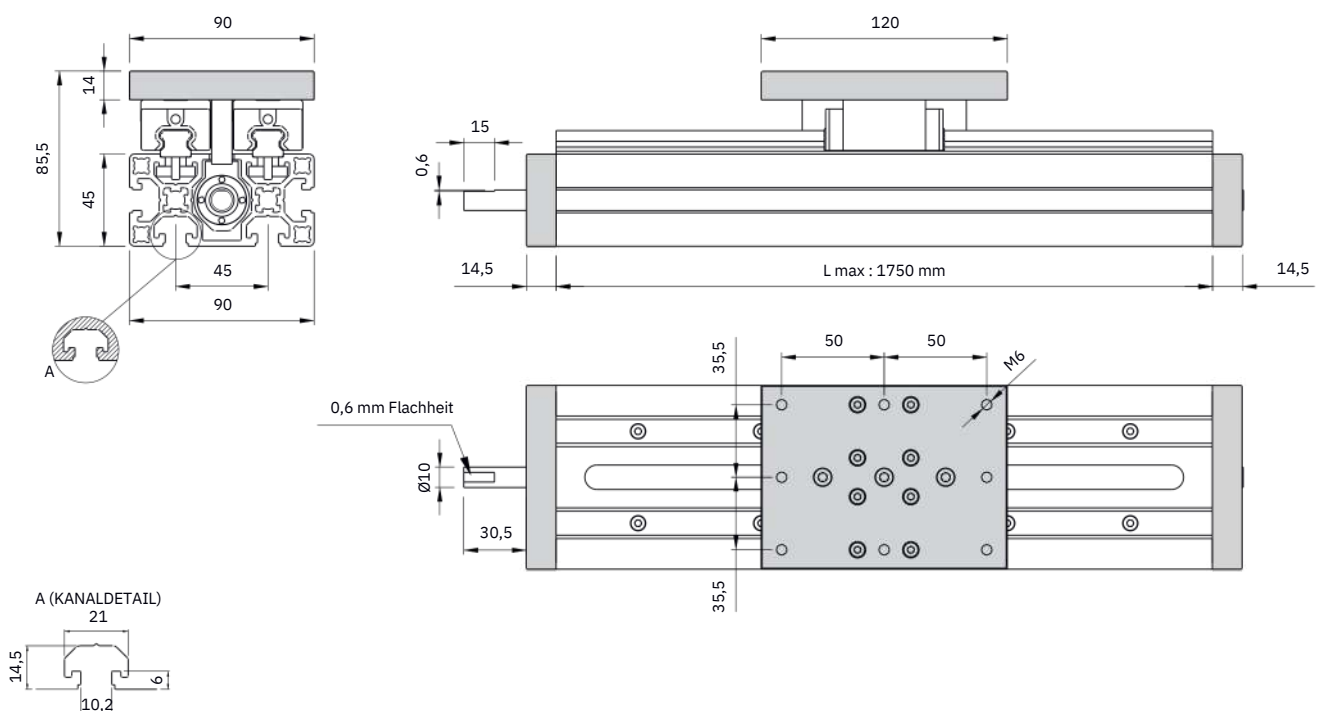
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	725
■ Fy	(N)	878
■ Fz	(N)	1157
Moment		
■ Mx	(Nm)	110
■ My	(Nm)	70
■ Mz	(Nm)	75

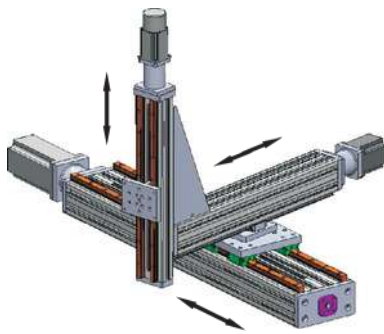
Technische Eigenschaften

Gehäuse	:	45x90 (A) Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	:	0,1 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	:	5 mm
Kugelgewindetrieb	:	Ø12-05 (Steigung)
Schraubenmutter	:	RSY-12-05
Linearlager	:	15er Linearführung
Induktionswelle	:	15er Schmalen Linearwagen
Positionierungsgenauigkeit	:	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	:	1,96 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	:	9,27 kg
Automatisierungssteuerungssystem	:	400 / 750 / 1 kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

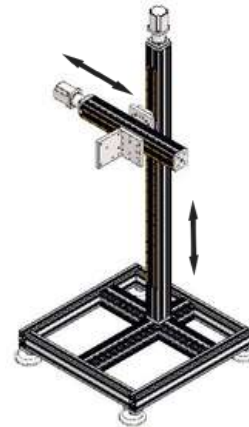
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

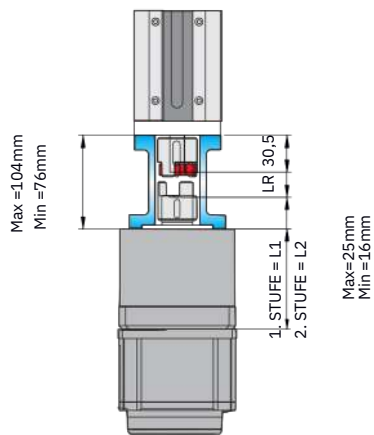




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

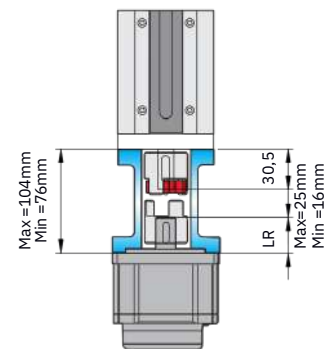
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

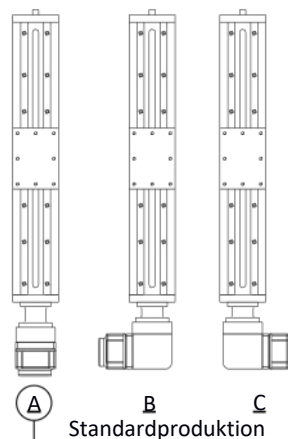
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

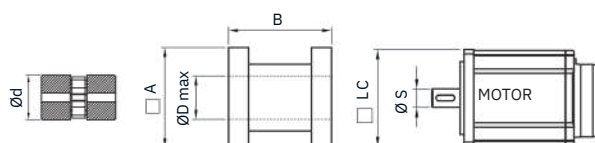


Antriebsrichtung Optionen



Standardproduktion

Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 55	55	8 - 28	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85

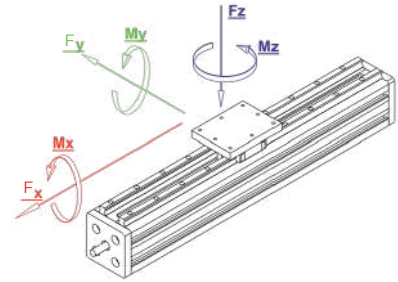
Akuplasyonstypen





Produkt ID : 5.2.04.090090.2.02.1.Strok

Ladewerte



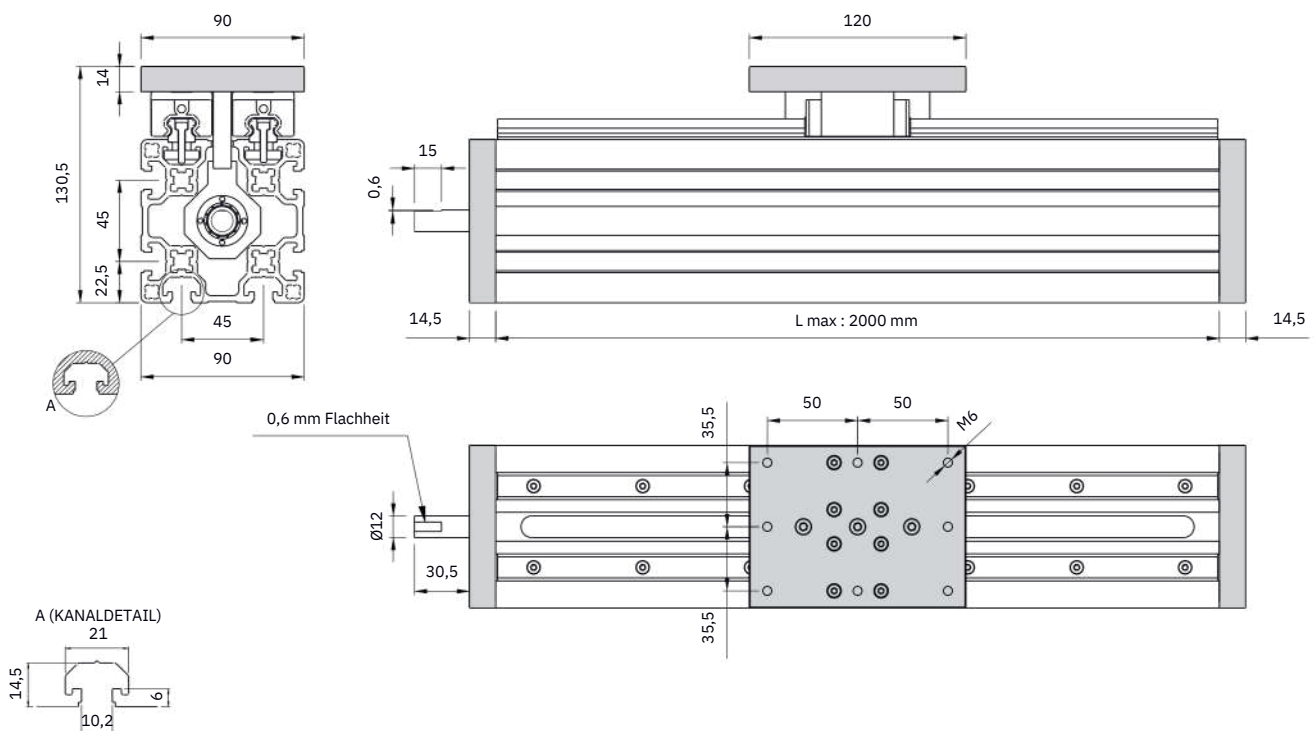
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	975
■ Fy	(N)	878
■ Fz	(N)	1157
Moment		
■ Mx	(Nm)	140
■ My	(Nm)	80
■ Mz	(Nm)	95

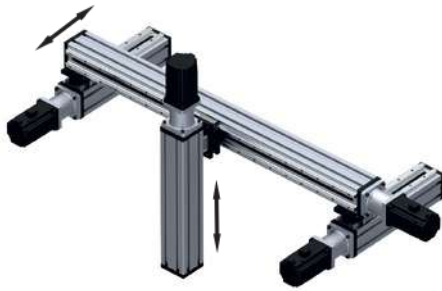
Technische Eigenschaften

Gehäuse	;	90x90 (L) Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	;	0,12 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	;	4 mm / 5 mm
Kugelgewindetrieb	;	Ø16-04 / Ø16-05 (Steigung)
Schraubenmutter	;	TRP16-04 / FSU 16-05
Linearlager	;	15er Linearführung
Induktionswelle	;	15er Schmäler Linearwagen
Positionierungsgenauigkeit	;	0,01 mm
Gewicht mit Nullhub	;	2,64 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	;	11,87 kg
Automatisierungssteuerungssystem	;	400 / 750 / 1kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

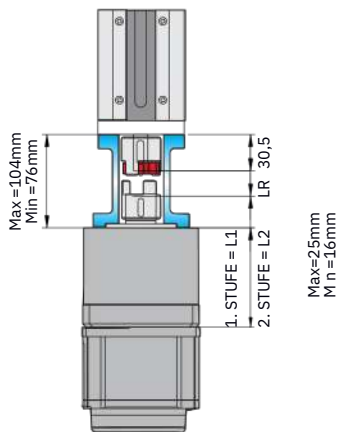




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

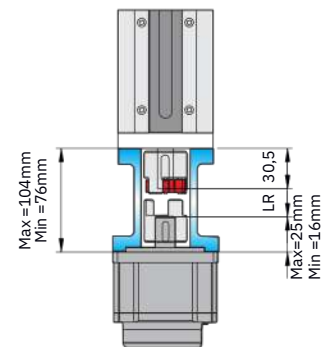
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

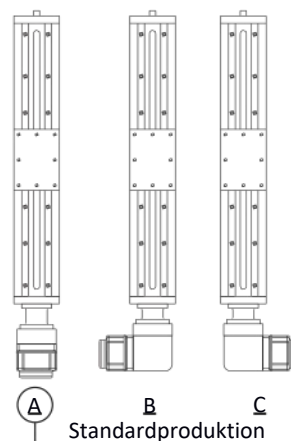
Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

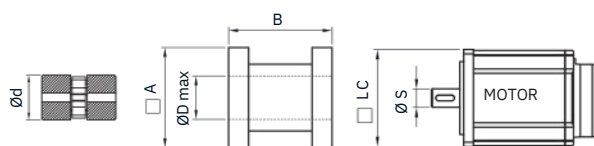
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95

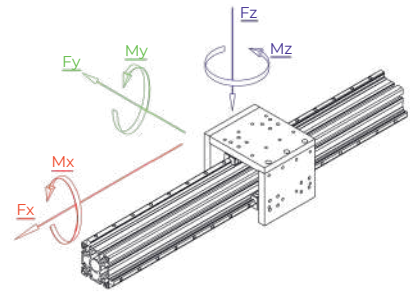
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.4.08.090090.2.03.2.Strok

Ladewerte



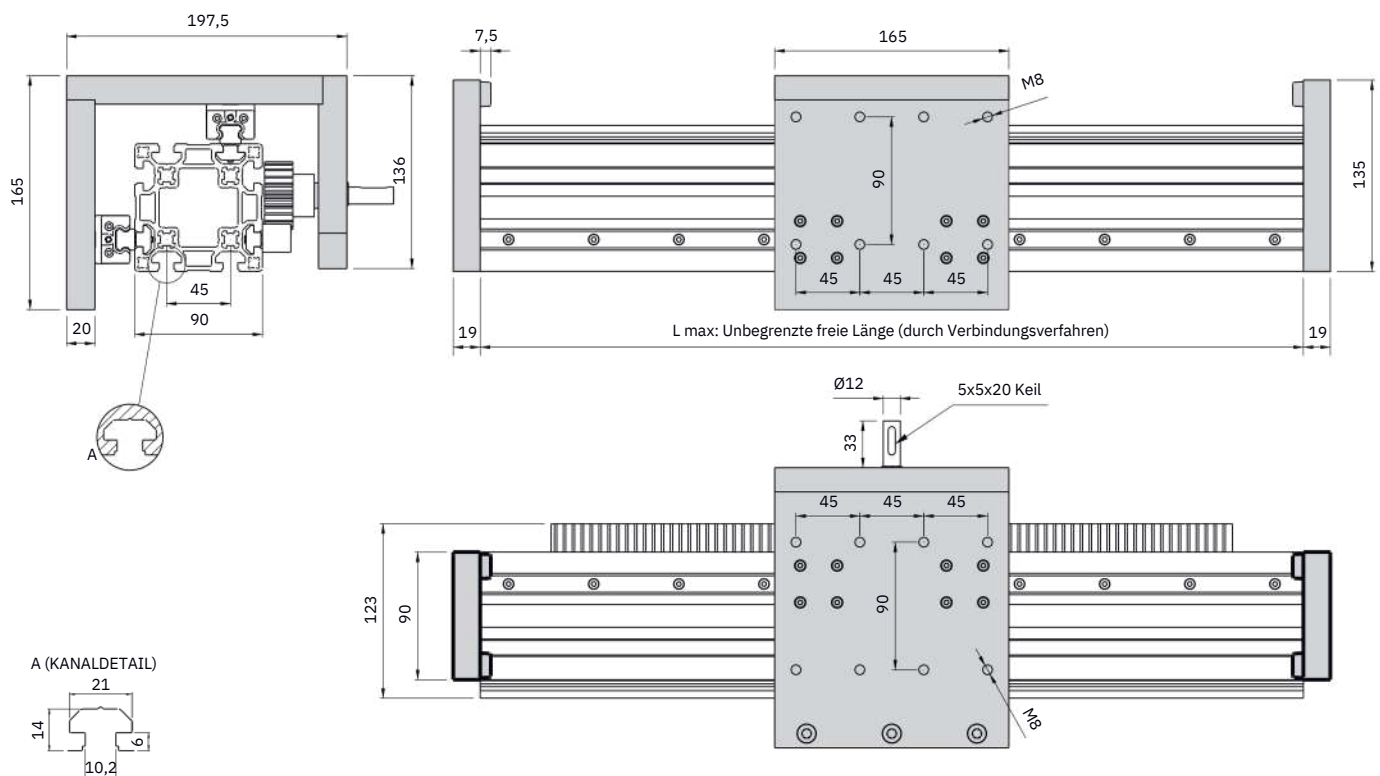
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	1480
■ F	(N)	2125
■ Fy	(N)	2125
■ Fz	(N)	2125
Moment		
■ Mx	(Nm)	230
■ My	(Nm)	1613
■ Mz	(Nm)	1613

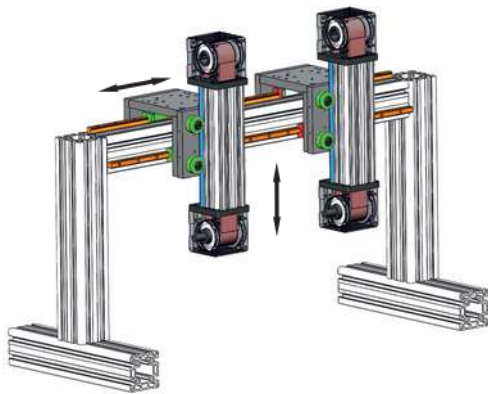
Technische Eigenschaften

Gehäuse	:	90x90 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	:	3 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	:	138,16 mm
Kugelgewindetrieb	:	Mod:2 Gerade / Mod:2 Schrägverzahnt
Schraubenmutter	:	Mod:2 Z:22 Gerade / Mod:2 Z:22 Schrägverzahnt
Linearlager	:	15er Linearführung
Induktionswelle	:	15er Schmäler Linearwagen
Positionierungsgenauigkeit	:	0,2 mm
Gewicht mit Nullhub	:	7,75 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	:	20,77 kg
Automatisierungssteuerungssystem	:	400 / 750 / 1kW Omron Servo + PLC + Schaltschrank

Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

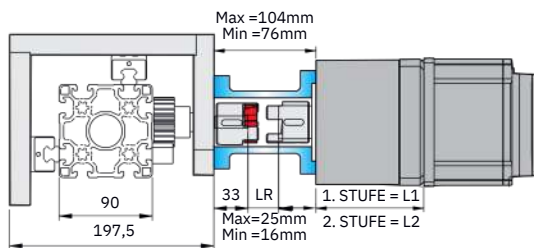




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

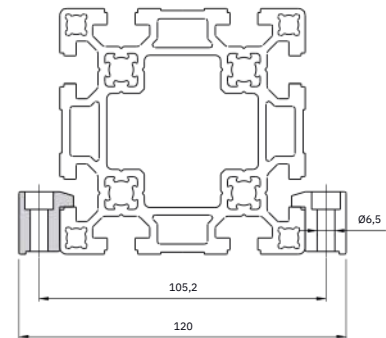
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

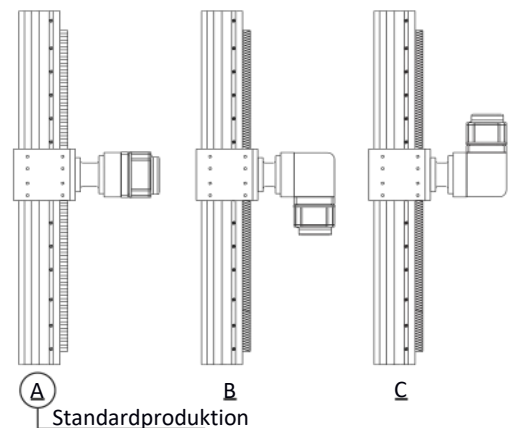
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

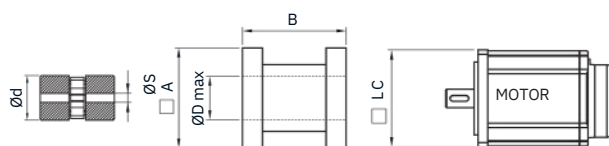
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

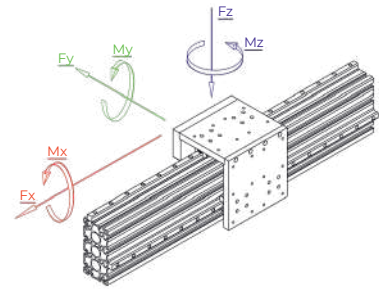
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.4.08.090180.2.03.2.Strok

Ladewerte



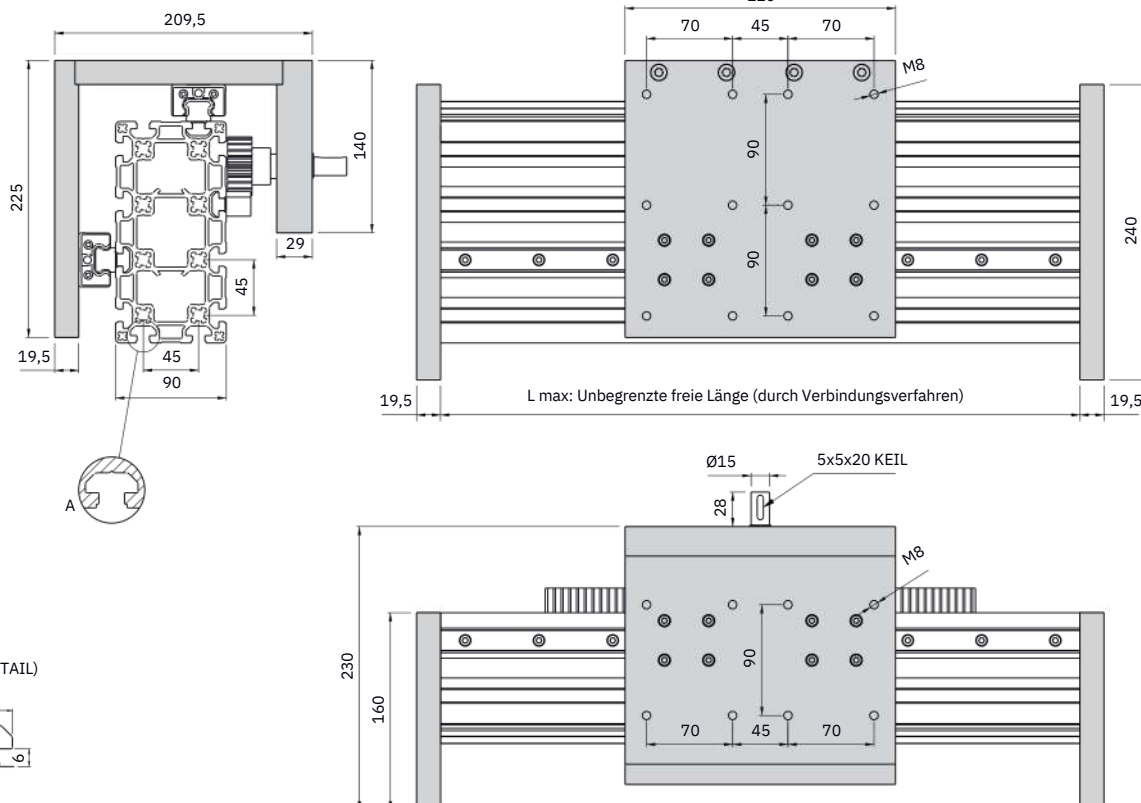
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	1650
■ Fy	(N)	2450
■ Fz	(N)	3850
Moment		
■ Mx	(Nm)	390
■ My	(Nm)	1613
■ Mz	(Nm)	2470

Technische Eigenschaften

Gehäuse	:	90x180 Prof I (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	:	3 mt/sn
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	:	138,16 mm
Kugelgewindetrieb	:	Mod:2 Gerade / Mod:2 Gewellt
Schraubenmutter	:	Mod:2 Z:22 Gerade / Mod:2 Z:20 Gewellt
Linearlager	:	20 l k Linearführung
Induktionswelle	:	20 - Schmale Linearführung
Positionierungsgenauigkeit	:	0,2 mm
Gewicht mit Nullhub	:	16,02 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	:	38,33 kg
Automatisierungssteuerungssystem	:	400 / 750 / 1kw Omron Servo + PLC + Schaltschrank

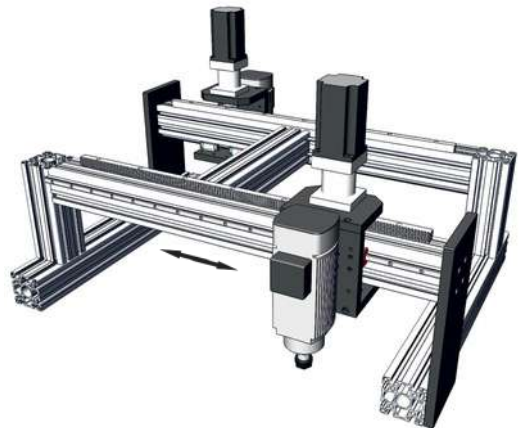
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details

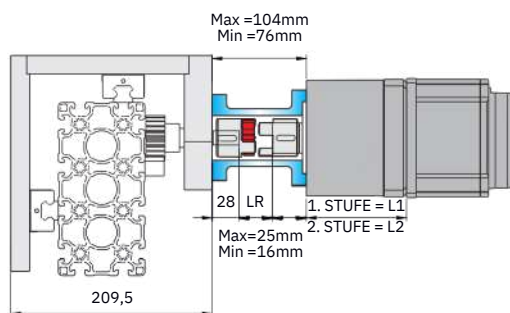




Reduzierverbindungsdetail



Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm
PEC 120 (Für 1W-1.5kW Nutzung)	88 mm	136 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

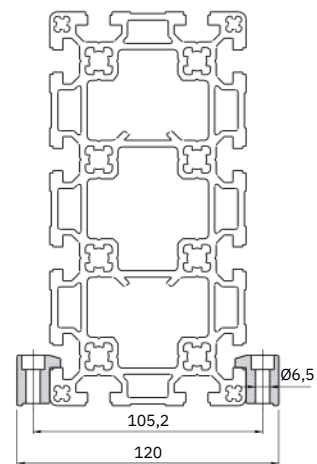
1. STUFE: 3-4-5-7-10

2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

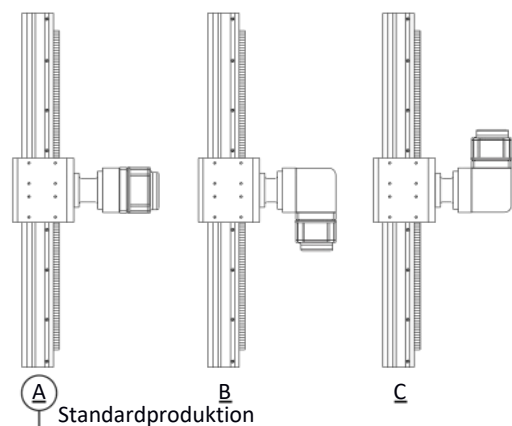
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximaler Drehmoment PEC 120 : 509 Nm

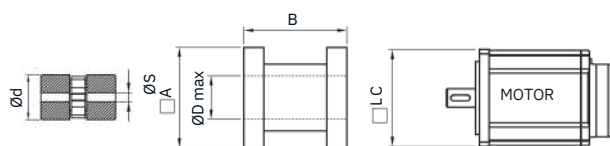
Maximale Umdrehung : 6000 rpm



Antriebsrichtung Optionen



Kupplungs- und Flanschwahl



KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95
JM 65	65	10 - 38	120 x 120	85 - 120	90 - 100	65	85 - 120

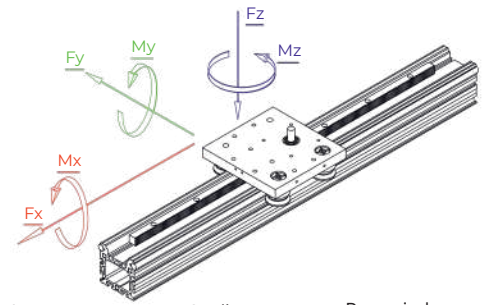
Akuplasyonstypen





Produkt ID: 5.4.08.080080.1.01.2.Strok

Ladewerte



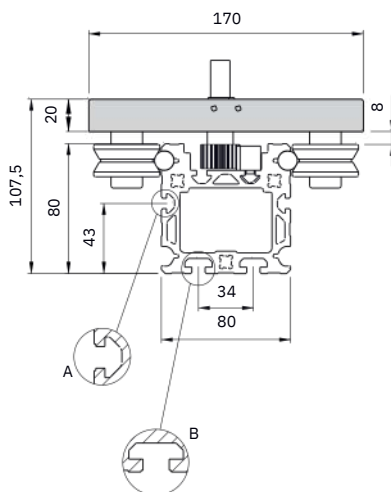
Last	Statik	Dynamisch
■ Fx	(N)	780
■ Fy	(N)	2100
■ Fz	(N)	1880
Moment		
■ Mx	(Nm)	150
■ My	(Nm)	165
■ Mz	(Nm)	175

Technische Eigenschaften

Gehäuse	; 80x80 Profil (Aluminium 6063)
Bewegungsgeschwindigkeit	; 4 m/s
Bewegungsweg pro Umdrehung (Pitch)	; 69,08 mm
Kugelgewindetrieb	; Mod:1 gerade
Schraubenmutter	; Mod:1 Z:22 gerade
Linearlager	; Ø12 verchromt (0,2 - 0,30 µm) induktionsgehärtete Welle
Induktionswelle	; 60-62 HRC h7 RV 201-12 KDD
Positionierungsgenauigkeit	; 0,2 mm
Gewicht mit Nullhub	; 4,78 kg
Gewicht mit 1000 mm Hub	; 13,84 kg
Automatisierungsteuerungssystem	; 400 / 750 / 1kW Omron Servo + PLC + Schaltkasten

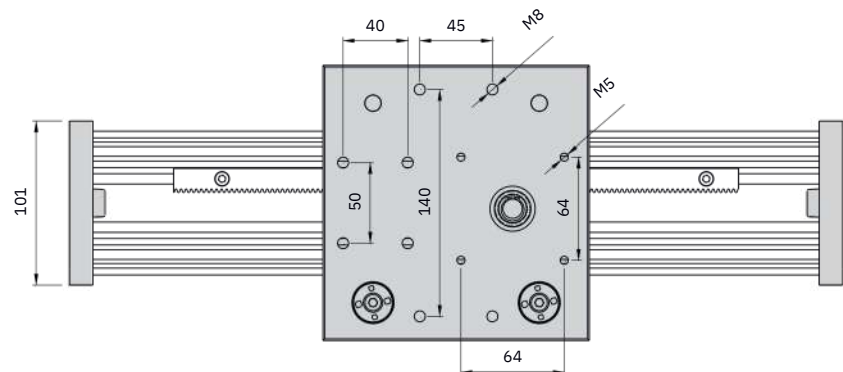
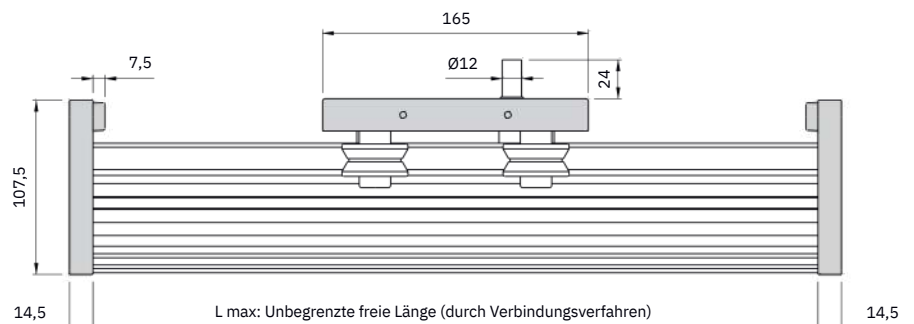
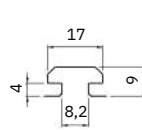
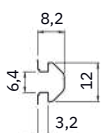
Hinweis: Je nach Arbeitsgenauigkeit können asynchrone, Schrittmotoren, Induktionsmotoren usw. verwendet werden.

Technische Details



A (KANALDETAIL)

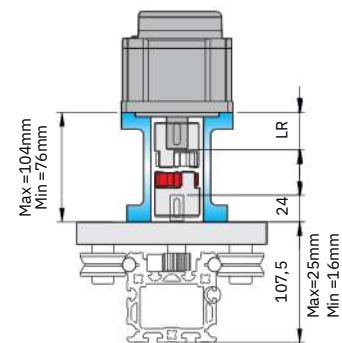
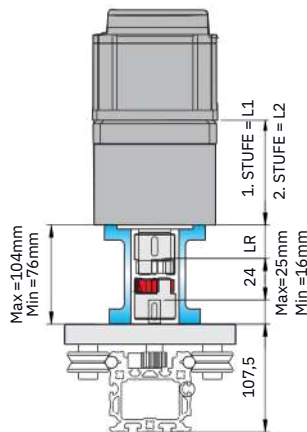
B (KANALDETAIL)





Reduzierverbindungsdetail

Verbindungsabmessungen



SESAME REDUZIERGETRIEBE TYP	L1	L2
PEC 70 (Für 400W Nutzung)	64 mm	92 mm
PEC 90 (Für 750W-1kW Nutzung)	75 mm	115 mm

Planetarische Reduziergetriebe

Übersetzungsverhältnisse

1. STUFE: 3-4-5-7-10

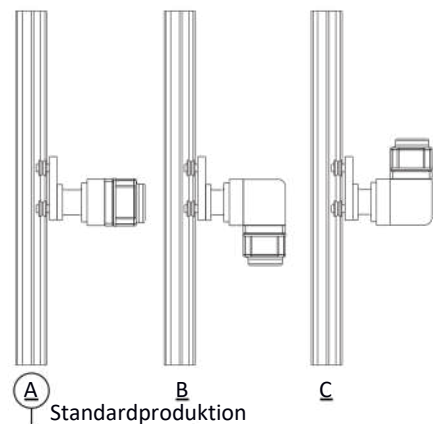
2. STUFE: 15-20-25-30-35-40-50-70-100

Maximaler Drehmoment PEC 70 : 79 Nm

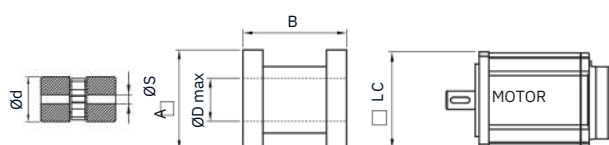
Maximaler Drehmoment PEC 90 : 171 Nm

Maximale Umdrehung : 6000 rpm

Antriebsrichtung Optionen



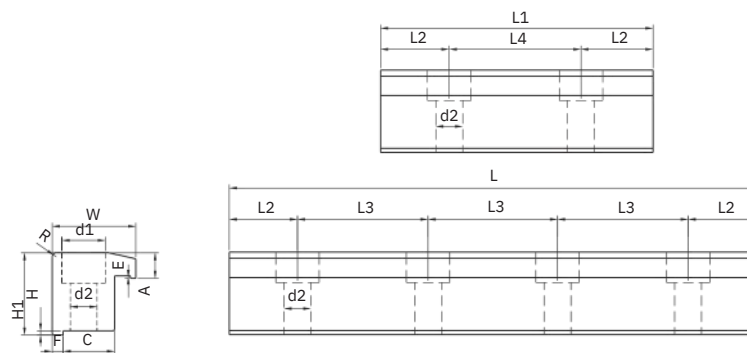
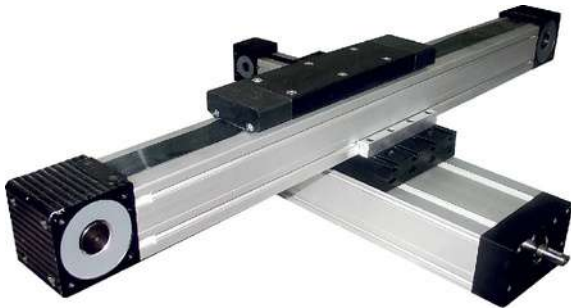
Kupplungs- und Flanschwahl



Akuplasyonstypen



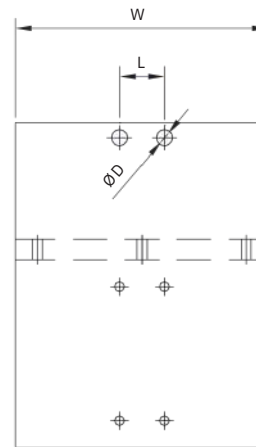
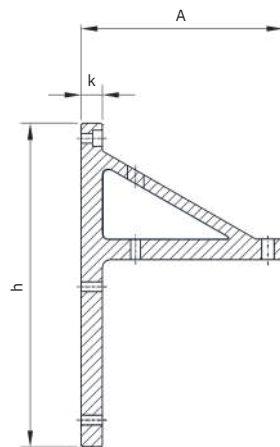
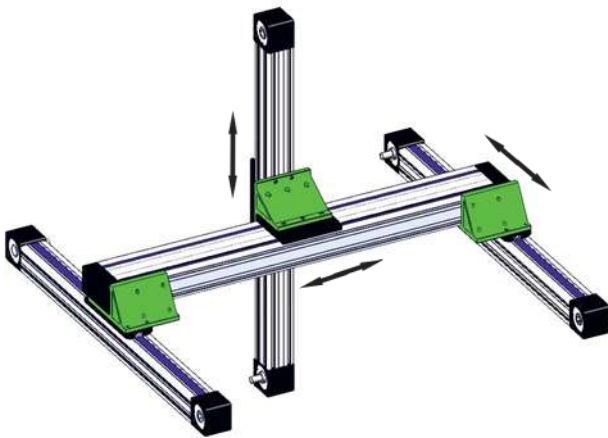
KUPPLUNG	Ød	ØS	FLANSCH	A	B	ØDmax	LC
JM 40	40	8 - 22	85x 85	65 - 85	80 - 90	47	65 - 85
JM 55	55	8 - 28	95 x 95	80 - 95	94 - 104	60	70 - 95



Produkt ID	Typ	H	H1	d2	d1	E	A	R	W	C	L	L1	L2	L3	L4	F
7.26.080064.000000.00.10	80 x 80 - 64 x 64 Modulanschlussstück	19,8	1	6,5	10,5	0,5	6	0,5	20	12,5	160	-	12,5	45	60	2,5
7.26.100100.000000.00.10	100 x 100 Modulanschlussstück	30,3	1	6,5	10,5	0,5	6	0,5	20	12,5	-	85	12,5	-	60	2,5
7.26.045045.000000.00.10	45 x 45 Modulanschlussstück	22,9	1	6,5	10,5	-	5,5	0,5	20	12,5	-	85	12,5	-	60	2,5
7.26.080160.000000.00.10	80 x 160 Modulanschlussstück	14,3	1	6,5	10,5	0,5	6	0,5	20	12,5	160	-	12,5	45	60	2,5
7.26.065145.000000.00.10	65 x 145 Modulanschlussstück	14,5	1	6,5	10,5	0,5	6	0,5	20	12,5	145	-	12,5	40	-	2,5
7.26.050110.000000.00.10	50 x 110 Modulanschlussstück	10,5	1	6,5	10,5	0,5	6	0,5	20	12,5	-	60	10	-	40	2,5

Anwendungsbereich

Die in den Modulen befindlichen T-Nuten ermöglichen eine sehr praktische Verbindung zu einem anderen Modul oder einer Platte mithilfe eines Zapfenverbindungsstücks.



Produkt ID	Verbindungsstelle	h	ØD	k	W	A	L
7.26.080064.000000.01.10	80x80 - 64x64 Modulantriebverbindung	218	8,5	18	170	110	30
7.26.080160.000000.01.10	80x80 - 80x160 Modulantriebverbindung	218	8,5	18	210	110	60
7.26.100100.000000.01.10	100x100 - 100x100 Modulkopplung Eksenverbindung	218	8,5	18	210	132	75
7.26.080160.080080.01.10	80x160 - 80x80 Modul 3-Achsenverbindung	218	6,5	18	170	140	60

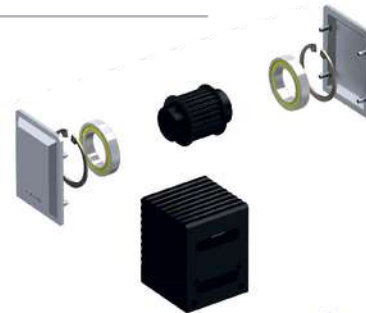
Anwendungsbereich

Zwei-Achsen-Verbindungsstück, das aus monoblock-Aluminiumgussmaterial hergestellt ist, sorgt für eine Verbindung zwischen Modulen in Ihrer Neigung und vertikal. Der gegossene Körper und die federnde Struktur dämpfen Vibrationen. Dieses System, das durch die Verbindung zweier Platten mit Schrauben erreicht wird, spart Zeit und Materialkosten.

38x50 Abdeckung



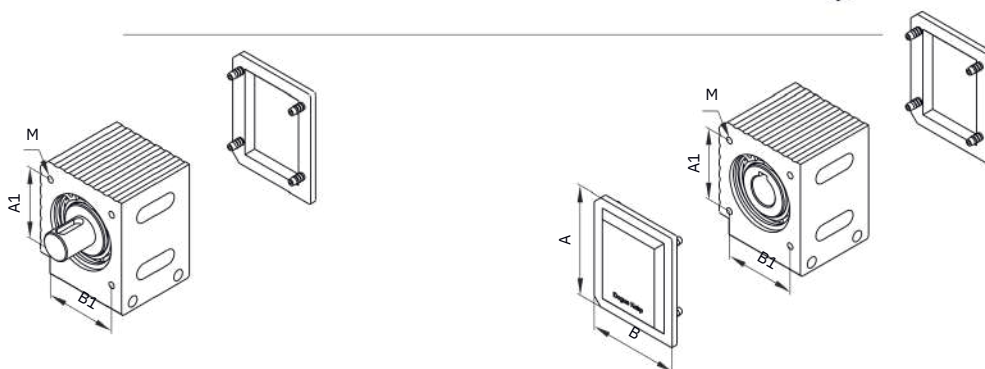
64x64 Abdeckung



80x80 Abdeckung



100x100 Abdeckung



Produkt ID	Produkt-Name	A	B	A1	B1	M
5.1.2.038050.4260.03	38x50 Trägerkopf Bohrung	58	48	37,5	37,5	4
5.1.2.038050.4260.04	38x50 Trägerkopf M10	58	48	37,5	37,5	4
5.1.2.064064.0015.03	64x64 Trägerkopf Bohrung	82,5	64	45	54	5
5.1.2.064064.0015.04	64x64 Trägerkopf M10	82,5	64	45	54	5
5.1.2.080080.0020.03	80x80 Trägerkopf Tahrik Bohrung	84	84	64	64	5
5.1.2.080080.0020.04	80x80 Trägerkopf Tahrik M10	84	84	64	64	5
5.1.2.090180.0203.03	100x100 Trägerkopf Bohrung	98	98	71	71	6
5.1.2.090180.0203.04	100x100 Trägerkopf M10	98	98	71	71	6

S-CNC-RV1 / RV2 / RV3

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

- 1- Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Styropor usw. Bearbeitungsmerkmal
- 2- 15 Linearführung und 4 Stück Linearblock
- 3- Ø16-05 Kugelgewindespindel Antrieb
- 4- Präzise Aluminiumkonstruktion Gehäuse und Modulsystem
- 5- DKZM-15 Z-Achsenmodul
- 6- Optionale 3-Achsen Motorenkupplung (Servo/Schritt)
- 7- 22,5x180 T-Nut Aluminiumplatte



Produkt ID	Arbeitsbereiche			
	Typ	X	Y	Z
5.9.1.1.0350.0350.0100	S-CNC-RV1	350 mm	350 mm	100 mm
5.9.1.1.0500.0350.0100	S-CNC-RV2	500 mm	350 mm	100 mm
5.9.1.1.0500.0530.0100	S-CNC-RV3	500 mm	530 mm	100 mm

S-CNC-LV1 / LV2 / LV3

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

- 1- Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Styropor usw. Bearbeitungsmerkmal
- 2- Ø16 gehärteter Chromstahl und 4 Stück Linearführungen
- 3- Ø16-05 Kugelgewindespindel Antrieb
- 4- Präzise Aluminiumkonstruktion Gehäuse und Modulsystem
- 5- DKZM-16 Z-Achsenmodul
- 6- Optionale 3-Achsen Motorenkupplung (Servo/Schritt)
- 7- 15x120 T-Nut Aluminiumplatte



Produkt ID	Arbeitsbereiche			
	Typ	X	Y	Z
5.9.1.2.0350.0350.0100	S-CNC-LV1	350 mm	350 mm	100 mm
5.9.1.2.0500.0350.0100	S-CNC-LV2	500 mm	350 mm	100 mm
5.9.1.2.0500.0470.0100	S-CNC-LV3	500 mm	470 mm	100 mm

Mechanische Produkte werden für Ihre Designs bereitgestellt.

M-CNC-RV1 / RV2

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

- 1- Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Styropor usw. Bearbeitungsmerkmale
- 2- 20er Linearführung und vier Kugel-Blockeinheiten
- 3- Ø25-10 Kugelgewindespindel Antrieb (X-Achse)
- 4- Präzise, riegelfeste Aluminiumkonstruktion und Modulsystem
- 5- DKZM-15 Z-Achsenmodul
- 6- Optionale 3-Achsen-Motorakuplierung (Servo / Schritt)
- 7- 22,5x180 T-Nut Aluminiumtisch



Produkt ID	Arbeitsbereiche			
	Typ	X	Y	Z
5.9.2.1.1000.1000.0150	M-CNC-RV1	1000 mm	1000 mm	150 mm
5.9.2.1.1500.1000.0150	M-CNC-RV2	1500 mm	1000 mm	150 mm
5.9.2.1.2100.1000.0150	M-CNC-RV3	2100 mm	1000 mm	150 mm
5.9.2.1.2100.1500.0150	M-CNC-RV4	2100 mm	1540 mm	150 mm

M-CNC-KR1 / KR2

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

- 1- Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Styropor usw. Bearbeitungseigenschaft
- 2- Zentrales Gehäusedesign in Form eines hohlen Beckens für spezielle Anwendungen (Platten schneiden, Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden)
- 3- 20 mm Linearführungsschiene und vier Kugelrollen
- 4- Modul 1,5 Zahnstange / Z22 Ritzelgetriebe (X - Y Achse)
- 5- DKZM-20 Z-Achsenmodul
- 6- Präzise, steife Aluminiumkonstruktion für Gehäuse und Modulsystem
- 7- Optionale Motoranbindung für drei Achsen (Servo/Step)
- 8- Optionale 22,5 x 180 T-Nut Aluminiumplatte



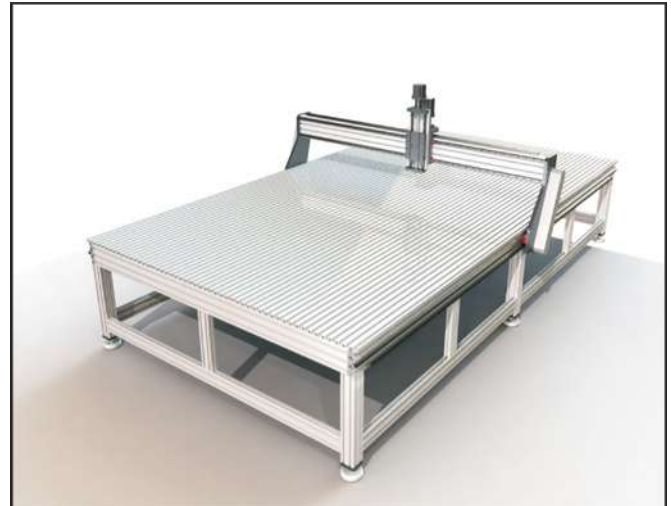
Produkt ID	Arbeitsbereiche			
	Typ	X	Y	Z
5.9.2.2.1500.1000.0150	M-CNC-KR1	1500 mm	1045 mm	150 mm
5.9.2.2.2100.1000.0150	M-CNC-KR2	2100 mm	1000 mm	150 mm
5.9.2.2.2100.1500.0150	M-CNC-KR3	2100 mm	1585 mm	150 mm

Mechanische Produkte werden für Ihre Designs bereitgestellt.

L-CNC- KR1 / KR2

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

- 1- Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Styropor usw. Bearbeitungseigenschaft
- 2- 20 mm Linearführungsschiene und vier Kugelrollen
- 3- Modul 2 Zahnstange/Ritzelgetriebe (X-Y Achse)
- 4- Präzise, steife Aluminiumkonstruktion für Gehäuse und Modulsystem
- 5- DKZM-20 Z-Achsenmodul
- 6- Optionale Motoranbindung für drei Achsen (Servo/Step)
- 7- 22,5 x 180 T-Nut Aluminiumplatte



Produkt ID	Arbeitsbereiche			
	Typ	X	Y	Z
5.9.3.1.3000.1500.0200	L-CNC-KR1	3000 mm	1560 mm	200 mm
5.9.3.1.4000.2100.0200	L-CNC-KR2	4000 mm	2100 mm	200 mm
5.9.3.1.6000.2100.0200	L-CNC-KR3	6000 mm	2100 mm	200 mm
5.9.3.1.6000.4000.0200	L-CNC-KR4	6000 mm	4080 mm	200 mm

L-CNC-CL1 / CL2

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

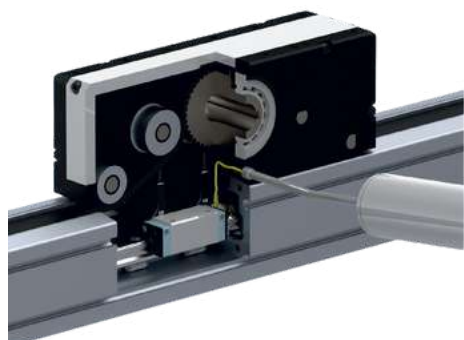
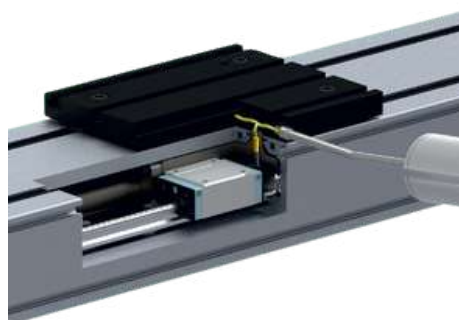
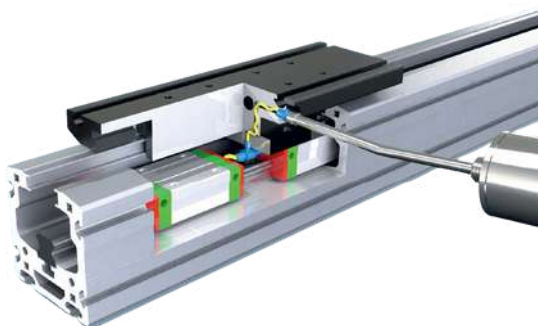
- 1- Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Styropor usw. Bearbeitungseigenschaften
- 2- Rahmenkonstruktion mit zentraler, hohler Form für spezielle Anwendungen (Plattenfräsen, Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden)
- 3- Linearschiene und vier Kugelrollen
- 4- Zahnstangen-/Ritzelgetriebe
- 5- Robuste und steife Stahlkonstruktion für Gehäuse
- 6- DKZM-20 Z-Achsenmodul
- 7- Optionale Motoranbindung für drei Achsen (Servo/Step)



KOD	Arbeitsbereiche			
	Typ	X	Y	Z
5.9.3.2.3000.1500.0200	L-CNC-CL1	3000 mm	1500 mm	200 mm
5.9.3.2.4000.2100.0200	L-CNC-CL2	4000 mm	2100 mm	200 mm
5.9.3.2.6000.2100.0200	L-CNC-CL3	6000 mm	2100 mm	200 mm
5.9.3.2.6000.4000.0200	L-CNC-CL4	6000 mm	4000 mm	200 mm

Mechanische Produkte werden für Ihre Designs bereitgestellt.

SCHMIERUNG IN ZAHNRIEMENSYSTEMEN UND SPINDELSYSTEMEN



WARTUNGSPLAN					
Tägliche Nutzungsdauer			Wartungsintervall		
24 Stunden			Monatlich 1		
12 Stunden			Alle 2 Monate 1		
8 Stunden			Alle 4 Monate 1		
Öl unter 1 m/s für Standardanwendungen verwendete Öle		Öl über 1 m/s für Hochgeschwindigkeit sanwendungen verwendete Öle		Oberflächen- oder Induktionswellenöl	
Fettöl	Supergres EP1	Fettöl	Supergres EP2	Flüssigöl	Vactra No2S
	Neogrease LH1		Neogrease LS2		Mobile DTE Oil Light

WARTUNGSANWEISUNG	
1- Die Schmierung erfolgt durch die Montage einer Fettpumpe an der Schmierstelle auf der Oberplatte der Module. 2- Induktionswellen werden mit dünnem Öl geschmiert, indem das Modul vor- und zurückbewegt wird, um die Lager zu schmieren. 3- Mit Hilfe der Fettpumpe wird Fettöl in den Schmierbereich der linearen Wagen gedrückt, und das Modul wird erneut vor- und zurückbewegt. 4- Bei Systemen mit Lippe und Filz wird Öl in die Filzaufnahme gepumpt. Das Filzöl wird auf die Induktionswellen und das Lager übertragen. 5- Die auf dem Modul sichtbaren Schrauben werden gemäß dem Wartungsplan in den angegebenen Zeitintervallen angezogen, um das Spiel zu beseitigen.	

Um die Systeme über viele Jahre hinweg mit maximaler Effizienz zu betreiben, müssen die in den obigen Tabellen aufgeführten Schmier- und Wartungsanweisungen regelmäßig befolgt werden.

SCHMIERUNG IN RACKSYSTEMEN



WARTUNGSPLAN					
Tägliche Nutzungsdauer			Wartungsintervall		
24 Stunden			Monatlich 1		
12 Stunden			Alle 2 Monate 1		
8 Stunden			Alle 4 Monate 1		
Öl unter 1 m/s für Standardanwendungen verwendete Öle		Öl über 1 m/s für Hochgeschwindigkeit sanwendungen verwendete Öle		Oberflächen- oder Induktionswellenöl	
Fettöl	Supergres EP1	Fettöl	Supergres EP2	Flüssigöl	Vactra No2S
	Neogrease LH1		Neogrease LS2		Mobile DTE Oil Light

WARTUNGSANWEISUNG
1- Die Schmierung erfolgt durch die Montage einer Fettpumpe an der Schmierstelle auf der Oberplatte der Module. 2- Induktionswellen werden mit dünnem Öl geschmiert, indem das Modul vor- und zurückbewegt wird, um die Lager zu schmieren. 3- Mit Hilfe der Fettpumpe wird Fettöl in den Schmierbereich der linearen Wagen gedrückt, und das Modul wird erneut vor- und zurückbewegt. 4- Bei Systemen mit Lippe und Filz wird Öl in die Filzaufnahme gepumpt. Das Filzöl wird auf die Induktionswellen und das Lager übertragen. 5- Die auf dem Modul sichtbaren Schrauben werden gemäß dem Wartungsplan in den angegebenen Zeitintervallen angezogen, um das Spiel zu beseitigen.

Um die Systeme über viele Jahre hinweg mit maximaler Effizienz zu betreiben, müssen die in den obigen Tabellen aufgeführten Schmier- und Wartungsanweisungen regelmäßig befolgt werden.

Bellow Applikation



Dank der Balgeneinsätze sind lineare Bewegungssysteme (Späne, Partikel usw.) vor äußeren Einflüssen geschützt und benötigen weniger Wartung. Der Balgtyp und die Eigenschaften werden je nach Anwendungsart und Umgebungsbedingungen festgelegt. Um unsere Module mit Balg-Anwendungen zu sehen, beachten Sie bitte die Modellauswahltabelle auf Seite 2.

Felt closed application



Durch diese Typen von Blockwagen sind die Lagerstellen des manuellen Systems, wie Wellen und Lager, vor äußeren Einflüssen geschützt. Dies erleichtert die Wartung des Systems und verlängert die Lebensdauer.